

PREGÃO ELETRÔNICO
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS
SUPERINTENDÊNCIA NACIONAL DE PREVIDÊNCIA COMPLEMENTAR - PREVIC

PREGÃO ELETRÔNICO Nº 05/2015
(Processo Administrativo n.º 44011.000012/2015-75)

Torna-se público, para conhecimento dos interessados, que a Superintendência Nacional de Previdência Complementar - PREVIC, por meio da Coordenação Geral de Patrimônio e Logística – CGPL/DIRAD/PREVIC, sediada no Setor Bancário Norte quadra 02 Bloco “N” – Asa Norte – Brasília/DF, realizará licitação para REGISTRO DE PREÇOS, na modalidade PREGÃO, na forma ELETRÔNICA, do tipo menor preço, nos termos da Lei nº 10.520, de 17 de julho de 2002, do Decreto nº 5.450, de 31 de maio de 2005, do Decreto nº 7.892, de 23 de janeiro de 2013, da Instrução Normativa SLTI/MPOG nº 2, de 11 de outubro de 2010, da Lei Complementar nº 123, de 14 de dezembro de 2006, da Lei nº 11.488, de 15 de junho de 2007, do Decreto nº 6.204, de 05 de setembro de 2007, aplicando-se, subsidiariamente, a Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993, e as exigências estabelecidas neste Edital.

Data da sessão: 14 de abril de 2015.

Horário: 09h00

Local: Portal de Compras do Governo Federal – www.comprasgovernamentais.gov.br

1. DO OBJETO

1.1. O objeto da presente licitação é o registro de preços para aquisição de mobiliário, conforme condições, quantidades e exigências estabelecidas neste Edital e seus anexos.

1.2. A licitação será dividida em itens, conforme tabela constante do Termo de Referência, facultando-se ao licitante a participação em quantos itens forem de seu interesse.

2. DO ÓRGÃO GERENCIADOR E ÓRGÃOS PARTICIPANTES

2.1. O órgão gerenciador será a Superintendência Nacional de Previdência Complementar - PREVIC.

3. DA ADESÃO À ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

3.1. A ata de registro de preços, durante sua validade, poderá ser utilizada por qualquer órgão ou entidade da administração pública que não tenha participado do certame licitatório, mediante anuência do órgão gerenciador, desde que devidamente justificada a vantagem e respeitadas, no que couber, as condições e as regras estabelecidas na Lei nº 8.666, de 1993 e no Decreto nº 7.892, de 2013.

3.2. Caberá ao fornecedor beneficiário da Ata de Registro de Preços, observadas as condições nela estabelecidas, optar pela aceitação ou não do fornecimento, desde que este

fornecimento não prejudique as obrigações anteriormente assumidas com o órgão gerenciador e órgãos participantes.

3.3. As aquisições ou contratações adicionais a que se refere este item não poderão exceder, por órgão ou entidade, a cem por cento dos quantitativos dos itens do instrumento convocatório e registrados na ata de registro de preços para o órgão gerenciador e órgãos participantes.

3.4. As adesões à ata de registro de preços são limitadas, na totalidade, ao quádruplo do quantitativo de cada item registrado na ata de registro de preços para o órgão gerenciador e órgãos participantes, independentemente do número de órgãos não participantes que eventualmente aderirem.

3.5. Ao órgão não participante que aderir à ata competem os atos relativos à cobrança do cumprimento pelo fornecedor das obrigações contratualmente assumidas e a aplicação, observada a ampla defesa e o contraditório, de eventuais penalidades decorrentes do descumprimento de cláusulas contratuais, em relação as suas próprias contratações, informando as ocorrências ao órgão gerenciador.

3.6. Após a autorização do órgão gerenciador, o órgão não participante deverá efetivar a contratação solicitada em até noventa dias, observado o prazo de validade da Ata de Registro de Preços.

3.6.1. Caberá ao órgão gerenciador autorizar, excepcional e justificadamente, a prorrogação do prazo para efetivação da contratação, respeitado o prazo de vigência da ata, desde que solicitada pelo órgão não participante.

4. DO CREDENCIAMENTO

4.1. O Credenciamento é o nível básico do registro cadastral no SICAF, que permite a participação dos interessados na modalidade licitatória Pregão, em sua forma eletrônica.

4.2. O cadastro no SICAF poderá ser iniciado no Portal de Compras do Governo Federal, no sítio www.comprasgovernamentais.gov.br, com a solicitação de login e senha pelo interessado.

4.3. O credenciamento junto ao provedor do sistema implica a responsabilidade do licitante ou de seu representante legal e a presunção de sua capacidade técnica para realização das transações inerentes a este Pregão.

4.4. O uso da senha de acesso pelo licitante é de sua responsabilidade exclusiva, incluindo qualquer transação efetuada diretamente ou por seu representante, não cabendo ao provedor do sistema, ou ao órgão ou entidade responsável por esta licitação, responsabilidade por eventuais danos decorrentes de uso indevido da senha, ainda que por terceiros.

4.5. A perda da senha ou a quebra de sigilo deverão ser comunicadas imediatamente ao provedor do sistema para imediato bloqueio de acesso.

5. DA PARTICIPAÇÃO NO PREGÃO.

5.1. A participação neste Pregão é exclusiva a microempresas, empresas de pequeno porte e sociedades cooperativas, nos itens devidamente destacados na tabela do item 1 do Anexo I deste Edital de licitação, cujo ramo de atividade seja compatível com o objeto desta licitação, e que estejam com Credenciamento regular no Sistema de Cadastramento Unificado de Fornecedores – SICAF, conforme disposto no §3º do artigo 8º da Instrução Normativa SLTI/MPOG nº 2, de 2010.

5.2. Não poderão participar desta licitação os interessados:

5.2.1. proibidos de participar de licitações e celebrar contratos administrativos, na forma da legislação vigente;

5.2.2. que estejam sob falência, em recuperação judicial ou extrajudicial, concurso de credores, concordata ou insolvência, em processo de dissolução ou liquidação;

5.2.3. que estejam reunidas em consórcio;

5.3. Também é vedada a participação de:

5.3.1. entidades empresariais estrangeiras;

5.3.2. quaisquer interessados que se enquadrem nas vedações previstas no artigo 9º da Lei nº 8.666, de 1993.

5.4. Será permitida a participação de cooperativas, desde que apresentem modelo de gestão operacional adequado ao objeto desta licitação, com compartilhamento ou rodízio das atividades de coordenação e supervisão da execução dos serviços, e desde que os serviços contratados sejam executados obrigatoriamente pelos cooperados, vedando-se qualquer intermediação ou subcontratação.

5.5. Como condição para participação no Pregão, a entidade de menor porte deverá declarar:

5.5.1. que cumpre os requisitos estabelecidos no artigo 3º da Lei Complementar nº 123, de 2006, estando apta a usufruir do tratamento favorecido estabelecido em seus arts. 42 a 49.

5.6. Deverá assinalar, ainda, “sim” ou “não” em campo próprio do sistema eletrônico, relativo às seguintes declarações:

5.6.1. que está ciente e concorda com as condições contidas no Edital e seus anexos, bem como de que cumpre plenamente os requisitos de habilitação definidos no Edital;

5.6.2. que inexistem fatos impeditivos para sua habilitação no certame, ciente da obrigatoriedade de declarar ocorrências posteriores;

5.6.3. que não emprega menor de 18 anos em trabalho noturno, perigoso ou insalubre e não emprega menor de 16 anos, salvo menor, a partir de 14 anos, na condição de aprendiz, nos termos do artigo 7º, XXXIII, da Constituição.

5.6.4. que a proposta foi elaborada de forma independente, nos termos da Instrução Normativa SLTI/MPOG nº 2, de 16 de setembro de 2009.

6. DO ENVIO DA PROPOSTA

- 6.1.** O licitante deverá encaminhar a proposta por meio do sistema eletrônico até a data e horário marcados para abertura da sessão, quando, então, encerrar-se-á automaticamente a fase de recebimento de propostas.
- 6.2.** Todas as referências de tempo no Edital, no aviso e durante a sessão pública observarão o horário de Brasília – DF.
- 6.3.** O licitante será responsável por todas as transações que forem efetuadas em seu nome no sistema eletrônico, assumindo como firmes e verdadeiras suas propostas e lances.
- 6.4.** Incumbirá ao licitante acompanhar as operações no sistema eletrônico durante a sessão pública do Pregão, ficando responsável pelo ônus decorrente da perda de negócios, diante da inobservância de quaisquer mensagens emitidas pelo sistema ou de sua desconexão.
- 6.5.** Até a abertura da sessão, os licitantes poderão retirar ou substituir as propostas apresentadas.
- 6.6.** O licitante deverá enviar sua proposta mediante o preenchimento, no sistema eletrônico, dos seguintes campos:
- 6.6.1.** valor unitário;
 - 6.6.2.** a quantidade de unidades, observada a quantidade mínima fixada no Termo de Referência para cada item;
 - 6.6.2.1.** em não havendo quantidade mínima fixada, deverá ser cotada a quantidade total prevista para o item.
 - 6.6.3.** Marca;
 - 6.6.4.** Fabricante;
 - 6.6.5.** Descrição detalhada do objeto: indicando, no que for aplicável, o modelo, prazo de validade ou de garantia, número do registro ou inscrição do bem no órgão competente, quando for o caso;
- 6.7.** Todas as especificações do objeto contidas na proposta vinculam o fornecedor registrado.
- 6.8.** Nos valores propostos estarão inclusos todos os custos operacionais, encargos previdenciários, trabalhistas, tributários, comerciais e quaisquer outros que incidam direta ou indiretamente no fornecimento dos bens.
- 6.9.** O prazo de validade da proposta não será inferior a 60 (sessenta) dias, a contar da data de sua apresentação.

7. DAS PROPOSTAS E FORMULAÇÃO DE LANCES

7.1. A abertura da presente licitação dar-se-á em sessão pública, por meio de sistema eletrônico, na data, horário e local indicados neste Edital.

7.2. O Pregoeiro verificará as propostas apresentadas, desclassificando desde logo aquelas que não estejam em conformidade com os requisitos estabelecidos neste Edital, contenham vícios insanáveis ou não apresentem as especificações técnicas exigidas no Termo de Referência.

7.2.1. A desclassificação será sempre fundamentada e registrada no sistema, com acompanhamento em tempo real por todos os participantes.

7.2.2. A não desclassificação da proposta não impede o seu julgamento definitivo em sentido contrário, levado a efeito na fase de aceitação.

7.3. O sistema ordenará automaticamente as propostas classificadas, sendo que somente estas participarão da fase de lances.

7.4. O sistema disponibilizará campo próprio para troca de mensagens entre o Pregoeiro e os licitantes.

7.5. Iniciada a etapa competitiva, os licitantes deverão encaminhar lances exclusivamente por meio de sistema eletrônico, sendo imediatamente informados do seu recebimento e do valor consignado no registro.

7.5.1. O lance deverá ser ofertado pelo valor unitário do item.

7.6. Os licitantes poderão oferecer lances sucessivos, observando o horário fixado para abertura da sessão e as regras estabelecidas no Edital.

7.7. O intervalo mínimo de diferença de valores entre os lances, que incidirá tanto em relação aos lances intermediários quanto em relação à proposta que cobrir a melhor oferta deverá ser de R\$ 0,01 (um centavo).

7.7.1. Em caso de falha no sistema, os lances em desacordo com a norma deverão ser desconsiderados pelo pregoeiro, devendo a ocorrência ser comunicada imediatamente à Secretaria de Logística e Tecnologia da Informação.

7.7.2. Na hipótese do subitem anterior, a ocorrência será registrada em campo próprio do sistema.

7.8. O licitante somente poderá oferecer lance inferior ao último por ele ofertado e registrado pelo sistema.

7.8.1. O intervalo entre os lances enviados pelo mesmo licitante não poderá ser inferior a vinte (20) segundos e o intervalo entre lances não poderá ser inferior a três (3) segundos

7.9. Não serão aceitos dois ou mais lances de mesmo valor, prevalecendo aquele que for recebido e registrado em primeiro lugar.

7.10. Durante o transcurso da sessão pública, os licitantes serão informados, em tempo real, do valor do menor lance registrado, vedada a identificação do licitante.

7.11. No caso de desconexão com o Pregoeiro, no decorrer da etapa competitiva do Pregão, o sistema eletrônico poderá permanecer acessível aos licitantes para a recepção dos lances.

7.12. Se a desconexão perdurar por tempo superior a 10 (dez) minutos, a sessão será suspensa e terá reinício somente após comunicação expressa do Pregoeiro aos participantes.

7.13. A etapa de lances da sessão pública será encerrada por decisão do Pregoeiro. O sistema eletrônico encaminhará aviso de fechamento iminente dos lances, após o que transcorrerá período de tempo de até 30 (trinta) minutos, aleatoriamente determinado pelo sistema, findo o qual será automaticamente encerrada a recepção de lances.

7.14. Caso o licitante não apresente lances, concorrerá com o valor de sua proposta e, na hipótese de desistência de apresentar outros lances, valerá o último lance por ele ofertado, para efeito de ordenação das propostas.

7.15. Encerrada a etapa de lances, será efetivada a verificação automática, junto à Receita Federal, do porte da entidade empresarial. O sistema identificará em coluna própria as microempresas, empresas de pequeno porte e sociedades cooperativas participantes, procedendo à comparação com os valores da primeira colocada, se esta for empresa de maior porte, assim como das demais classificadas, para o fim de aplicar-se o disposto nos arts. 44 e 45 da LC nº 123, de 2006, regulamentada pelo Decreto nº 6.204, de 2007.

7.16. Nessas condições, as propostas de microempresas, empresas de pequeno porte e sociedades cooperativas que se encontrarem na faixa de até 5% (cinco por cento) acima da proposta ou lance de menor preço serão consideradas empatadas com a primeira colocada.

7.17. A melhor classificada nos termos do item anterior terá o direito de encaminhar uma última oferta para desempate, obrigatoriamente em valor inferior ao da primeira colocada, no prazo de 5 (cinco) minutos controlados pelo sistema, contados após a comunicação automática para tanto.

7.18. Caso a microempresa, empresa de pequeno porte ou sociedade cooperativa melhor classificada desista ou não se manifeste no prazo estabelecido, serão convocadas as demais licitantes microempresa, empresa de pequeno porte e sociedade cooperativa que se encontrem naquele intervalo de 5% (cinco por cento), na ordem de classificação, para o exercício do mesmo direito, no prazo estabelecido no subitem anterior.

7.19. No caso de equivalência dos valores apresentados pela microempresa, empresa de pequeno porte e equiparados que se encontrem em situação de empate, será realizado sorteio para que se identifique a primeira que poderá apresentar melhor oferta.

7.20. Para a aquisição de bens comuns de informática e automação, definidos no art. 16-A da Lei nº 8.248, de 1991, será assegurado o direito de preferência previsto no seu artigo 3º, conforme procedimento estabelecido nos artigos 5º e 8º do Decreto nº 7.174, de 2010.

7.21. Eventual empate entre propostas, o critério de desempate será aquele previsto no artigo 3º, § 2º, da Lei nº 8.666, de 1993, assegurando-se a preferência, sucessivamente, aos bens:

7.21.1. produzidos no País;

7.21.2. produzidos ou prestados por empresas brasileiras;

7.21.3. produzidos ou prestados por empresas que invistam em pesquisa e no desenvolvimento de tecnologia no País.

7.22. Persistindo o empate, o critério de desempate será o sorteio, em ato público para o qual os licitantes serão convocados, vedado qualquer outro processo.

7.23. Ao final do procedimento, após o encerramento da etapa competitiva, os licitantes poderão reduzir seus preços ao valor da proposta do licitante mais bem classificado.

7.23.1. A apresentação de novas propostas na forma deste item não prejudicará o resultado do certame em relação ao licitante mais bem classificado.

8. DA ACEITABILIDADE DA PROPOSTA VENCEDORA.

8.1. Encerrada a etapa de lances e depois da verificação de possível empate, o Pregoeiro examinará a proposta classificada em primeiro lugar quanto ao preço, a sua exequibilidade, bem como quanto ao cumprimento das especificações do objeto.

8.2. Não será aceita a proposta ou lance vencedor cujo preço seja incompatível com o estimado pela Administração ou manifestamente inexequível.

8.3. Considera-se inexequível a proposta que apresente preços global ou unitários simbólicos, irrisórios ou de valor zero, incompatíveis com os preços dos insumos e salários de mercado, acrescidos dos respectivos encargos, ainda que o ato convocatório da licitação não tenha estabelecido limites mínimos, exceto quando se referirem a materiais e instalações de propriedade do próprio licitante, para os quais ele renuncie a parcela ou à totalidade da remuneração.

8.4. O Pregoeiro poderá convocar o licitante para enviar documento digital, por meio de funcionalidade disponível no sistema, estabelecendo no “chat” prazo razoável para tanto, sob pena de não aceitação da proposta.

8.4.1. Dentre os documentos passíveis de solicitação pelo Pregoeiro, destacam-se os que contenham as características do material ofertado, tais como marca, modelo, tipo, fabricante e procedência, além de outras informações pertinentes, a exemplo de catálogos, folhetos ou propostas, encaminhados por meio eletrônico, ou, se for o caso, por outro meio e prazo indicados pelo Pregoeiro, sem prejuízo do seu ulterior envio pelo sistema eletrônico, sob pena de não aceitação da proposta.

8.4.1.1. O prazo estabelecido pelo Pregoeiro poderá ser prorrogado por solicitação escrita e justificada do licitante, formulada antes de findo o prazo estabelecido, e formalmente aceita pelo Pregoeiro.

8.5. Se a proposta ou lance vencedor for desclassificado, o Pregoeiro examinará a proposta ou lance subsequente, e, assim sucessivamente, na ordem de classificação.

8.6. Havendo necessidade, o Pregoeiro suspenderá a sessão, informando no “chat” a nova data e horário para a continuidade da mesma.

8.7. O Pregoeiro poderá encaminhar, por meio do sistema eletrônico, contraproposta ao licitante que apresentou o lance mais vantajoso, com o fim de negociar a obtenção de melhor preço, vedada a negociação em condições diversas das previstas neste Edital.

8.7.1. Também nas hipóteses em que o Pregoeiro não aceitar a proposta e passar à subsequente, poderá negociar com o licitante para que seja obtido preço melhor.

8.7.2. A negociação será realizada por meio do sistema, podendo ser acompanhada pelos demais licitantes.

8.8. Sempre que a proposta não for aceita, e antes de o Pregoeiro passar à subsequente, haverá nova verificação, pelo sistema, da eventual ocorrência do empate ficto, previsto nos artigos 44 e 45 da LC nº 123, de 2006, seguindo-se a disciplina antes estabelecida, se for o caso.

8.9. Nos itens em que for admitido oferecer quantitativos inferiores, se a proposta do licitante vencedor não atender ao quantitativo total estimado para a contratação, respeitada a ordem de classificação, poderão ser convocados tantos quantos forem necessários para alcançar o total estimado, observado o preço da proposta vencedora.

9. DA HABILITAÇÃO

9.1. Como condição prévia ao exame da documentação de habilitação do licitante detentor da proposta classificada em primeiro lugar, o Pregoeiro verificará o eventual descumprimento das condições de participação, especialmente quanto à existência de sanção que impeça a participação no certame ou a futura contratação, mediante a consulta aos seguintes cadastros:

9.1.1. SICAF;

9.1.2. Cadastro Nacional de Empresas Inidôneas e Suspensas – CEIS, mantido pela Controladoria-Geral da União (www.portaldatransparencia.gov.br/ceis);

9.1.3. Cadastro Nacional de Condenações Cíveis por Atos de Improbidade Administrativa, mantido pelo Conselho Nacional de Justiça (www.cnj.jus.br/improbidade_adm/consultar_requerido.php).

9.1.4. Lista de Inidôneos, mantida pelo Tribunal de Contas da União – TCU;

9.1.5. A consulta aos cadastros será realizada em nome da empresa licitante e também de seu sócio majoritário, por força do artigo 12 da Lei nº 8.429, de 1992, que prevê, dentre as sanções impostas ao responsável pela prática de ato de improbidade administrativa, a proibição de contratar com o Poder Público, inclusive por intermédio de pessoa jurídica da qual seja sócio majoritário.

9.1.6. Constatada a existência de sanção, o Pregoeiro reputará o licitante inabilitado, por falta de condição de participação.

9.2. O Pregoeiro consultará o Sistema de Cadastro Unificado de Fornecedores – SICAF, em relação à habilitação jurídica, à regularidade fiscal, trabalhista à qualificação econômico-financeira

e habilitação técnica conforme disposto nos arts. 4º, *caput*, 8º, § 3º, 13 a 18 e 43, III, da Instrução Normativa SLTI/MPOG nº 2, de 2010.

9.2.1. Também poderão ser consultados os sítios oficiais emissores de certidões, especialmente quando o licitante esteja com alguma documentação vencida junto ao SICAF.

9.2.2. Caso o Pregoeiro não logre êxito em obter a certidão correspondente através do sítio oficial, ou na hipótese de se encontrar vencida no referido sistema, o licitante será convocado a encaminhar, no prazo de **2 (duas) horas**, documento válido que comprove o atendimento das exigências deste Edital, sob pena de inabilitação, ressalvado o disposto quanto à comprovação da regularidade fiscal das microempresas, empresas de pequeno porte e das sociedades cooperativas, conforme estatui o art. 43, § 1º da LC nº 123, de 2006.

9.3. Os licitantes que não estiverem cadastrados no Sistema de Cadastro Unificado de Fornecedores – SICAF além do nível de credenciamento exigido pela Instrução Normativa SLTI/MPOG nº 2, de 2010, deverão apresentar a seguinte documentação relativa à Habilitação Jurídica, à Regularidade Fiscal e trabalhista:

9.4. Habilitação jurídica:

9.4.1. No caso de empresário individual: inscrição no Registro Público de Empresas Mercantis, a cargo da Junta Comercial da respectiva sede;

9.4.2. No caso de sociedade empresária ou empresa individual de responsabilidade limitada - EIRELI: ato constitutivo, estatuto ou contrato social em vigor, devidamente registrado na Junta Comercial da respectiva sede, acompanhado de documento comprobatório de seus administradores;

9.4.3. No caso de sociedade simples: inscrição do ato constitutivo no Registro Civil das Pessoas Jurídicas do local de sua sede, acompanhada de prova da indicação dos seus administradores;

9.4.4. No caso de microempresa ou empresa de pequeno porte: certidão expedida pela Junta Comercial ou pelo Registro Civil das Pessoas Jurídicas, conforme o caso, que comprove a condição de microempresa ou empresa de pequeno porte, nos termos do artigo 8º da Instrução Normativa nº 103, de 30/04/2007, do Departamento Nacional de Registro do Comércio - DNRC;

9.4.5. No caso de cooperativa: ata de fundação e estatuto social em vigor, com a ata da assembleia que o aprovou, devidamente arquivado na Junta Comercial ou inscrito no Registro Civil das Pessoas Jurídicas da respectiva sede, bem como o registro de que trata o art. 107 da Lei nº 5.764, de 1971;

9.4.6. No caso de empresa ou sociedade estrangeira em funcionamento no País: decreto de autorização;

9.4.7. Os documentos acima deverão estar acompanhados de todas as alterações ou da consolidação respectiva;

9.5. Regularidade fiscal e trabalhista:

- 9.5.1.** Prova de inscrição no Cadastro Nacional de Pessoas Jurídicas;
- 9.5.2.** prova de regularidade com a Fazenda Nacional (certidão conjunta, emitida pela Secretaria da Receita Federal do Brasil e Procuradoria-Geral da Fazenda Nacional, quanto aos demais tributos federais e à Dívida Ativa da União, por elas administrados, conforme art. 1º, inciso I, do Decreto nº 6.106/07);
- 9.5.3.** prova de regularidade com a Seguridade Social (INSS);
- 9.5.4.** prova de regularidade com o Fundo de Garantia do Tempo de Serviço (FGTS);
- 9.5.5.** prova de inexistência de débitos inadimplidos perante a Justiça do Trabalho, mediante a apresentação de certidão negativa ou positiva com efeito de negativa, nos termos do Título VII-A da Consolidação das Leis do Trabalho, aprovada pelo Decreto-Lei 5.452, de 1º de maio de 1943;
- 9.5.6.** prova de inscrição no cadastro de contribuintes estadual, relativo ao domicílio ou sede do licitante, pertinente ao seu ramo de atividade e compatível com o objeto contratual;
- 9.5.7.** prova de regularidade com a Fazenda Estadual do domicílio ou sede do licitante;
- 9.5.8.** caso o fornecedor seja considerado isento dos tributos estaduais relacionados ao objeto licitatório, deverá comprovar tal condição mediante a apresentação de declaração da Fazenda Estadual do domicílio ou sede do fornecedor, ou outra equivalente, na forma da lei;
- 9.5.9.** Caso o licitante detentor do menor preço seja microempresa, empresa de pequeno porte, ou sociedade cooperativa enquadrada no artigo 34 da Lei nº 11.488, de 2007, deverá apresentar toda a documentação exigida para efeito de comprovação de regularidade fiscal, mesmo que esta apresente alguma restrição, sob pena de inabilitação.

9.6. Os licitantes que não estiverem cadastrados no Sistema de Cadastro Unificado de Fornecedores - SICAF no nível da Qualificação econômico-financeira, conforme Instrução Normativa SLTI/MPOG nº 2, de 2010, deverão apresentar a seguinte documentação:

- 9.6.1.** Certidão negativa de falência ou recuperação judicial expedida pelo distribuidor da sede da pessoa jurídica;
- 9.6.2.** Balanço patrimonial e demonstrações contábeis do último exercício social, já exigíveis e apresentados na forma da lei, que comprovem a boa situação financeira da empresa, vedada a sua substituição por balancetes ou balanços provisórios, podendo ser atualizados por índices oficiais quando encerrado há mais de 3 (três) meses da data de apresentação da proposta;
- 9.6.3.** No caso de bens para pronta entrega, não será exigido da microempresa, empresa de pequeno porte, nem da sociedade cooperativa enquadrada no artigo 34 da Lei

nº 11.488, de 2007, a apresentação de balanço patrimonial do último exercício financeiro (art. 3º do Decreto nº 6.204, de 5 de setembro de 2007);

9.6.4. No caso de empresa constituída no exercício social vigente, admite-se a apresentação de balanço patrimonial e demonstrações contábeis referentes ao período de existência da sociedade;

9.6.5. A comprovação da situação financeira da empresa será constatada mediante obtenção de índices de Liquidez Geral (LG), Solvência Geral (SG) e Liquidez Corrente (LC), resultantes da aplicação das fórmulas:

$$\text{LG} = \frac{\text{Ativo Circulante} + \text{Realizável a Longo Prazo}}{\text{Passivo Circulante} + \text{Passivo Não Circulante}};$$
$$\text{SG} = \frac{\text{Ativo Total}}{\text{Passivo Circulante} + \text{Passivo Não Circulante}};$$
$$\text{LC} = \frac{\text{Ativo Circulante}}{\text{Passivo Circulante}}; \text{ e}$$

9.6.6. As empresas, cadastradas ou não no SICAF, que apresentarem resultado inferior ou igual a 1(um) em qualquer dos índices de Liquidez Geral (LG), Solvência Geral (SG) e Liquidez Corrente (LC), deverão comprovar patrimônio líquido de 10% (dez por cento) do valor estimado da contratação ou item pertinente.

9.7. As empresas, cadastradas ou não no SICAF, deverão comprovar, ainda, a qualificação técnica, por meio de:

9.7.1. Comprovação de aptidão para o fornecimento de bens em características, quantidades e prazos compatíveis com o objeto desta licitação, ou com o item pertinente, por meio da apresentação de atestados fornecidos por pessoas jurídicas de direito público ou privado.

9.8. Os documentos exigidos para habilitação relacionados nos subitens acima, deverão ser apresentados pelos licitantes, via anexo do sistema comprasnet, e/ou via e-mail previc.licitacao@previc.gov.br, no prazo de 2 (duas) horas, após solicitação do Pregoeiro no sistema eletrônico. Posteriormente, serão remetidos em original, por qualquer processo de cópia reprográfica, autenticada por tabelião de notas, ou por servidor da Administração, desde que conferido(s) com o original, ou publicação em órgão da imprensa oficial;

9.8.1. Não serão aceitos documentos com indicação de CNPJ diferentes, salvo aqueles legalmente permitidos.

9.9. Se a menor proposta ofertada for de microempresa, empresa de pequeno porte ou sociedade cooperativa, e uma vez constatada a existência de alguma restrição no que tange à regularidade fiscal, a mesma será convocada para, no prazo de 5 (cinco) dias úteis, após solicitação do Pregoeiro no sistema eletrônico, comprovar a regularização. O prazo poderá ser prorrogado por igual período.

9.9.1. A não regularização fiscal no prazo previsto no subitem anterior acarretará a inabilitação do licitante, sem prejuízo das sanções previstas neste Edital, sendo facultada a convocação dos licitantes remanescentes, na ordem de classificação. Se, na ordem de classificação, seguir-se outra microempresa, empresa de pequeno porte ou sociedade cooperativa com alguma restrição na documentação fiscal, será concedido o mesmo prazo para regularização.

9.10. Havendo necessidade de analisar minuciosamente os documentos exigidos, o Pregoeiro suspenderá a sessão, informando no “chat” a nova data e horário para a continuidade da mesma.

9.11. Será inabilitado o licitante que não comprovar sua habilitação, seja por não apresentar quaisquer dos documentos exigidos, ou apresentá-los em desacordo com o estabelecido neste Edital.

9.12. No caso de inabilitação, haverá nova verificação, pelo sistema, da eventual ocorrência do empate ficto, previsto nos artigos 44 e 45 da LC nº 123, de 2006, seguindo-se a disciplina antes estabelecida para aceitação da proposta subsequente.

9.13. Da sessão pública do Pregão divulgar-se-á Ata no sistema eletrônico.

10. DO ENCAMINHAMENTO DA PROPOSTA VENCEDORA

10.1. A proposta final do licitante declarado vencedor deverá ser encaminhada no prazo de 2 (duas) horas, a contar da solicitação do Pregoeiro no sistema eletrônico e deverá:

10.1.1. ser redigida em língua portuguesa, datilografada ou digitada, em uma via, sem emendas, rasuras, entrelinhas ou ressalvas, devendo a última folha ser assinada e as demais rubricadas pelo licitante ou seu representante legal.

10.1.2. conter a indicação do banco, número da conta e agência do licitante vencedor, para fins de pagamento.

10.2. A proposta final deverá ser documentada nos autos e será levada em consideração no decorrer da execução do contrato e aplicação de eventual sanção à Contratada, se for o caso.

10.2.1. Todas as especificações do objeto contidas na proposta, tais como marca, modelo, tipo, fabricante e procedência, vinculam a Contratada.

11. DOS RECURSOS

11.1. Declarado o vencedor e decorrida a fase de regularização fiscal de microempresa, empresa de pequeno porte ou sociedade cooperativa, se for o caso, será concedido

o prazo de no mínimo trinta minutos, para que qualquer licitante manifeste a intenção de recorrer, de forma motivada, isto é, indicando contra qual(is) decisão(ões) pretende recorrer e por quais motivos, em campo próprio do sistema.

11.2. Havendo quem se manifeste, caberá ao Pregoeiro verificar a tempestividade e a existência de motivação da intenção de recorrer, para decidir se admite ou não o recurso, fundamentadamente.

11.2.1. Nesse momento o Pregoeiro não adentrará no mérito recursal, mas apenas verificará as condições de admissibilidade do recurso;

11.2.2. A falta de manifestação motivada do licitante quanto à intenção de recorrer importará a decadência desse direito.

11.2.3. Uma vez admitido o recurso, o recorrente terá, a partir de então, o prazo de três dias para apresentar as razões, pelo sistema eletrônico, ficando os demais licitantes, desde logo, intimados para, querendo, apresentarem contrarrazões também pelo sistema eletrônico, em outros três dias, que começarão a contar do término do prazo do recorrente, sendo-lhes assegurada vista imediata dos elementos indispensáveis à defesa de seus interesses.

11.3. O acolhimento do recurso invalida tão somente os atos insuscetíveis de aproveitamento.

11.4. Os autos do processo permanecerão com vista franqueada aos interessados, no endereço constante neste Edital.

12. DA ADJUDICAÇÃO E HOMOLOGAÇÃO

12.1. O objeto da licitação será adjudicado ao licitante declarado vencedor, por ato do Pregoeiro, caso não haja interposição de recurso, ou pela autoridade competente, após a regular decisão dos recursos apresentados.

12.2. Após a fase recursal, constatada a regularidade dos atos praticados, a autoridade competente homologará o procedimento licitatório.

13. DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

13.1. Homologado o resultado da licitação, terá o adjudicatário o prazo de 10 (dez) dias, contados a partir da data de sua convocação, para assinar a Ata de Registro de Preços, cujo prazo de validade encontra-se nela fixado, sob pena de decair do direito à contratação, sem prejuízo das sanções previstas neste Edital.

13.2. Alternativamente à convocação para comparecer perante o órgão ou entidade para a assinatura da Ata de Registro de Preços, a Administração poderá encaminhá-la para assinatura, mediante correspondência postal com aviso de recebimento (AR) ou meio eletrônico, para que seja assinada no prazo de 10 (dez) dias, a contar da data de seu recebimento.

13.3. O prazo estabelecido no subitem anterior para assinatura da Ata de Registro de Preços poderá ser prorrogado uma única vez, por igual período, quando solicitado pelo(s) licitante(s) vencedor(s), durante o seu transcurso, e desde que devidamente aceito.

13.4. Serão formalizadas tantas Atas de Registro de Preços quanto necessárias para o registro de todos os itens constantes no Termo de Referência, com a indicação do licitante vencedor, a descrição do(s) item(ns), as respectivas quantidades, preços registrados e demais condições.

13.4.1. Será incluído na ata, sob a forma de anexo, o registro dos licitantes que aceitarem cotar os bens ou serviços com preços iguais aos do licitante vencedor na sequência da classificação do certame, excluído o percentual referente à margem de preferência, quando o objeto não atender aos requisitos previstos no art. 3º da Lei nº 8.666, de 1993;

14. DO PREÇO

14.1. Os preços são fixos e irrevogáveis.

14.2. As contratações decorrentes da Ata de Registro de Preços poderão sofrer alterações, obedecidas às disposições contidas no art. 65 da Lei nº 8.666/93 e no Decreto nº 7.892, de 2013.

15. DA ENTREGA E DO RECEBIMENTO DO OBJETO E DA FISCALIZAÇÃO

15.1. Os critérios de recebimento e aceitação do objeto e de fiscalização estão previstos no Termo de Referência.

16. DAS OBRIGAÇÕES DA CONTRATANTE E DA CONTRATADA

16.1. As obrigações da Contratante e da Contratada são as estabelecidas no Termo de Referência.

17. DO PAGAMENTO

17.1. O pagamento será realizado no prazo máximo de até 10 (dez) dias, contados a partir da data final do período de adimplemento a que se referir, através de ordem bancária, para crédito em banco, agência e conta corrente indicados pelo contratado.

17.2. Os pagamentos decorrentes de despesas cujos valores não ultrapassem o limite de que trata o inciso II do art. 24 da Lei 8.666, de 1993, deverão ser efetuados no prazo de até 5 (cinco) dias úteis, contados da data da apresentação da Nota Fiscal, nos termos do art. 5º, § 3º, da Lei nº 8.666, de 1993.

17.3. O pagamento somente será autorizado depois de efetuado o “atesto” pelo servidor competente na nota fiscal apresentada.

17.4. Havendo erro na apresentação da Nota Fiscal ou dos documentos pertinentes à contratação, ou, ainda, circunstância que impeça a liquidação da despesa, como, por exemplo, obrigação financeira pendente, decorrente de penalidade imposta ou inadimplência, o pagamento ficará sobrestado até que a Contratada providencie as medidas saneadoras. Nesta hipótese, o prazo para pagamento iniciar-se-á após a comprovação da regularização da situação, não acarretando qualquer ônus para a Contratante.

17.5. Será considerada data do pagamento o dia em que constar como emitida a ordem bancária para pagamento.

17.6. Antes de cada pagamento à contratada, será realizada consulta ao SICAF para verificar a manutenção das condições de habilitação exigidas no edital.

17.7. Constatando-se, junto ao SICAF, a situação de irregularidade da contratada, será providenciada sua advertência, por escrito, para que, no prazo de 5 (cinco) dias, regularize sua situação ou, no mesmo prazo, apresente sua defesa. O prazo poderá ser prorrogado uma vez, por igual período, a critério da contratante.

17.8. Não havendo regularização ou sendo a defesa considerada improcedente, a contratante deverá comunicar aos órgãos responsáveis pela fiscalização da regularidade fiscal quanto à inadimplência da contratada, bem como quanto à existência de pagamento a ser efetuado, para que sejam acionados os meios pertinentes e necessários para garantir o recebimento de seus créditos.

17.9. Persistindo a irregularidade, a contratante deverá adotar as medidas necessárias à rescisão contratual nos autos do processo administrativo correspondente, assegurada à contratada a ampla defesa.

17.10. Havendo a efetiva execução do objeto, os pagamentos serão realizados normalmente, até que se decida pela rescisão do contrato, caso a contratada não regularize sua situação junto ao SICAF.

17.11. Somente por motivo de economicidade, segurança nacional ou outro interesse público de alta relevância, devidamente justificado, em qualquer caso, pela máxima autoridade da contratante, não será rescindido o contrato em execução com a contratada inadimplente no SICAF.

17.12. Quando do pagamento, será efetuada a retenção tributária prevista na legislação aplicável.

17.12.1. A Contratada regularmente optante pelo Simples Nacional, nos termos da Lei Complementar nº 123, de 2006, não sofrerá a retenção tributária quanto aos impostos e contribuições abrangidos por aquele regime. No entanto, o pagamento ficará condicionado à apresentação de comprovação, por meio de documento oficial, de que faz jus ao tratamento tributário favorecido previsto na referida Lei Complementar.

17.13. Nos casos de eventuais atrasos de pagamento, desde que a Contratada não tenha concorrido, de alguma forma, para tanto, fica convencionado que a taxa de compensação financeira devida pela Contratante, entre a data do vencimento e o efetivo adimplemento da parcela, é calculada mediante a aplicação da seguinte fórmula:

$EM = I \times N \times VP$, sendo:

EM = Encargos moratórios;

N = Número de dias entre a data prevista para o pagamento e a do efetivo pagamento;

VP = Valor da parcela a ser paga.

I = Índice de compensação financeira = 0,00016438, assim apurado:

$$I = (TX) \quad I = \frac{(6/100)}{365} \quad I = 0,00016438$$

TX = Percentual da taxa anual = 6%.

18. DAS SANÇÕES ADMINISTRATIVAS.

18.1. Comete infração administrativa, nos termos da Lei nº 10.520, de 2002, o licitante/adjudicatário que:

- 18.1.1.** não aceitar/retirar a nota de empenho, ou não assinar o termo de contrato, quando convocado dentro do prazo de validade da proposta;
- 18.1.2.** apresentar documentação falsa;
- 18.1.3.** deixar de entregar os documentos exigidos no certame;
- 18.1.4.** ensejar o retardamento da execução do objeto;
- 18.1.5.** não mantiver a proposta;
- 18.1.6.** cometer fraude fiscal;
- 18.1.7.** comportar-se de modo inidôneo;

18.2. Considera-se comportamento inidôneo, entre outros, a declaração falsa quanto às condições de participação, quanto ao enquadramento como ME/EPP ou o conluio entre os licitantes, em qualquer momento da licitação, mesmo após o encerramento da fase de lances.

18.3. O licitante/adjudicatário que cometer qualquer das infrações discriminadas no subitem anterior ficará sujeito, sem prejuízo da responsabilidade civil e criminal, às seguintes sanções:

- 18.3.1.** Multa de 10% (dez por cento) sobre o valor estimado do(s) item(s) prejudicado(s) pela conduta do licitante;
- 18.3.2.** Impedimento de licitar e de contratar com a União e descredenciamento no SICAF, pelo prazo de até cinco anos;

18.4. A penalidade de multa pode ser aplicada cumulativamente com a sanção de impedimento.

18.5. A aplicação de qualquer das penalidades previstas realizar-se-á em processo administrativo que assegurará o contraditório e a ampla defesa ao licitante/adjudicatário, observando-se o procedimento previsto na Lei nº 8.666, de 1993, e subsidiariamente na Lei nº 9.784, de 1999.

18.6. A autoridade competente, na aplicação das sanções, levará em consideração a gravidade da conduta do infrator, o caráter educativo da pena, bem como o dano causado à Administração, observado o princípio da proporcionalidade.

18.7. As penalidades serão obrigatoriamente registradas no SICAF.

18.8. As sanções por atos praticados no decorrer da contratação estão previstas no Termo de Referência.

19. DA IMPUGNAÇÃO AO EDITAL E DO PEDIDO DE ESCLARECIMENTO

19.1. Até 02 (dois) dias úteis antes da data designada para a abertura da sessão pública, qualquer pessoa poderá impugnar este Edital.

19.2. A impugnação poderá ser realizada por forma eletrônica, pelo e-mail previc.licitacao@previc.gov.br, ou por petição dirigida ou protocolada no endereço Setor Bancário Norte – quadra 02 – Bloco “N” – 4º andar, Brasília/DF – CEP nº 70.040-020, Coordenação Geral de Patrimônio e Logística – CGPL/DIRAD/PREVIC.

19.3. Caberá ao Pregoeiro decidir sobre a impugnação no prazo de até vinte e quatro horas.

19.4. Acolhida a impugnação, será definida e publicada nova data para a realização do certame.

19.5. Os pedidos de esclarecimentos referentes a este processo licitatório deverão ser enviados ao Pregoeiro, até 03 (três) dias úteis anteriores à data designada para abertura da sessão pública, exclusivamente por meio eletrônico via internet, no endereço indicado no Edital.

19.6. As impugnações e pedidos de esclarecimentos não suspendem os prazos previstos no certame.

19.7. As respostas às impugnações e os esclarecimentos prestados pelo Pregoeiro serão entranhados nos autos do processo licitatório e estarão disponíveis para consulta por qualquer interessado.

20. DAS DISPOSIÇÕES GERAIS

20.1. Não havendo expediente ou ocorrendo qualquer fato superveniente que impeça a realização do certame na data marcada, a sessão será automaticamente transferida para o primeiro dia útil subsequente, no mesmo horário anteriormente estabelecido, desde que não haja comunicação em contrário pelo Pregoeiro.

20.2. No julgamento das propostas e da habilitação, o Pregoeiro poderá sanar erros ou falhas que não alterem a substância das propostas, dos documentos e sua validade jurídica, mediante despacho fundamentado, registrado em ata e acessível a todos, atribuindo-lhes validade e eficácia para fins de habilitação e classificação.

20.3. A homologação do resultado desta licitação não implicará direito à contratação.

20.4. As normas disciplinadoras da licitação serão sempre interpretadas em favor da ampliação da disputa entre os interessados, desde que não comprometam o interesse da Administração, o princípio da isonomia, a finalidade e a segurança da contratação.

20.5. Os licitantes assumem todos os custos de preparação e apresentação de suas propostas e a Administração não será, em nenhum caso, responsável por esses custos, independentemente da condução ou do resultado do processo licitatório.

20.6. Na contagem dos prazos estabelecidos neste Edital e seus Anexos, excluir-se-á o dia do início e incluir-se-á o do vencimento. Só se iniciam e vencem os prazos em dias de expediente na Administração.

20.7. O desatendimento de exigências formais não essenciais não importará o afastamento do licitante, desde que seja possível o aproveitamento do ato, observados os princípios da isonomia e do interesse público.

20.8. Em caso de divergência entre disposições deste Edital e de seus anexos ou demais peças que compõem o processo, prevalecerá as deste Edital.

20.9. O Edital está disponibilizado, na íntegra, no endereço eletrônico www.previc.gov.br, e também poderão ser lidos e/ou obtidos no endereço Setor Bancário Norte – quadra 02 – Bloco “N” – 4º andar, Brasília/DF – CEP nº 70.040-020, nos dias úteis, no horário das 08:00 horas às 18:00 horas, mesmo endereço e período no qual os autos do processo administrativo permanecerão com vista franqueada aos interessados.

20.10. Integram este Edital, para todos os fins e efeitos, os seguintes anexos:

20.10.1. ANEXO I - Termo de Referência

20.10.2. ANEXO II – Ata de Registro de Preços

Brasília/DF, 30 de março de 2015.

ANCHIETA SOARES DE SOUZA
Coordenador
CGPL/DIRAD/PREVIC

ANEXO I

TERMO DE REFERÊNCIA

1. DO OBJETO

a. Aquisição de mobiliário, conforme condições, quantidades, exigências e estimativas, estabelecidas neste instrumento:

Item	DESCRIÇÃO DOS PRODUTOS	UNID	DF	RJ	MG	RS	PE	Exclusivo ME/EPP/C OOP
1	<p>Mesa Delta Tampo angular inteiriço, formato ergonômico, confeccionado em chapa de composto de madeira termo estabilizada com 660 kg/m³ de densidade, com 28mm de espessura, de acordo com norma ABNT 14810.3, resistência à tração perpendicular(N/mm²) 0.24, à flexão estática (N/mm²)23, à tração paralela (N/mm²) 152, arrancamento de parafuso topo e face, dotada de furo passa-cabos, com 60 mm de diâmetro em poliestireno injetado e tampas com saque frontal. A distância entre a ponta externa onde se forma o ângulo reto até a curvatura interna da mesa é de 1005 mm, as profundidades laterais são de 600 mm, o modelo de corte é o contínuo com arco de círculo com 320 mm de raio. Acabamento em resina melamínica Rovere Chiaro, em ambas as faces. Encabeçamento em fita reta de PVC rovere claro com 2,5 mm de espessura com arredondamento das quinas com raio de 02 mm colada pelo sistema hot melt. Com calhas com função estrutural, medindo 110 mm de altura x 57 mm de profundidade, para passagem de fiação elétrica, lógica e telefonia, confeccionadas em chapa de aço SAE 1020 com 1,6 mm de espessura fixadas às estruturas através de 04 parafusos cabeça de panela 6 x 12 zincados, com previsão de 04 suportes para tomadas elétricas e 02 tomadas para telefonia/lógica. Tampo fixado às estruturas com parafusos e buchas de nylon.O parafuso de modo algum poderá ser fixado direto ao móvel, facilitando montagem e remontagem do mesmo. Estrutura: A sustentação do tampo será feita sem prejuízo à liberdade de movimento das pernas do usuário, por 02 estruturas formadas por 02 pórticos verticais semi-oblongulares com diâmetro em sua parte redonda de 50 mm possibilitando a passagem de cabos de energia, telefonia e lógica através do saque interno e externo das chapas de fechamento dos pórticos, pé sem ponteira plástica, estampado em</p>	UN	54					Sim

	<p>chapa de aço de 1,5 mm de espessura por meio de repuxo, medindo 55 mm de largura, 580 mm de comprimento e 45 mm de altura, com sapatas niveladoras redondas com 60 mm de diâmetro em nylon natural, parte horizontal superior da estrutura estampada em chapa de aço de 1,5 mm de espessura por meio de repuxo, medindo 55 mm de largura, 580 mm de comprimento e 45 mm de altura. As partes das estruturas são soldadas com solda MIG com perfeito acabamento, sem rugas e alto relevo. Pé de canto de seção pentagonal, com 1110 mm em sua diagonal maior confeccionado em chapa de aço SAE 1020 com 1,5 mm de espessura, com sapata niveladora redonda com 60 mm de diâmetro fabricada por processo de injeção em resina de engenharia poliamida nylon 6, de alta resistência mecânica e abrasão a produtos químicos, com passagem de fiação elétrica, lógica e telefonia através do saque da chapa de fechamento do pé. Todas as peças metálicas recebem tratamento antiferruginoso de desengraxe, decapagem e fosfatização, o acabamento se dá através de pintura eletrostática epóxi-pó processo 100% ecológico, não poluente, craqueado branxo, semi-fosco sem utilização de solventes evitando risco de incêndio e de alta resistência química curada em estufa a 180°. Medidas: 1400x1400x600x600x730 mm.</p>							
2	<p>Mesa Delta Tampo angular inteiriço, formato ergonômico, confeccionado em chapa de composto de madeira termo estabilizada com 660 kg/m³ de densidade, com 28mm de espessura, de acordo com norma ABNT 14810.3, resistência à tração perpendicular(N/mm²) 0.24, à flexão estática (N/mm²)23, à tração paralela (N/mm²) 152, arrancamento de parafuso topo e face, dotada de furo passa-cabos, com 60 mm de diâmetro em poliestireno injetado e tampas com saque frontal. A distância entre a ponta externa onde se forma o ângulo reto até a curvatura interna da mesa é de 1005 mm, as profundidades laterais são de 600 mm, o modelo de corte é o contínuo com arco de círculo com 320 mm de raio. Acabamento em resina melamínica Rovere Chiaro, em ambas as faces. Encabeçamento em fita reta de PVC rovere chiaro com 2,5 mm de espessura com arredondamento das quinas com raio de 02 mm colada pelo sistema hot melt. Com calhas com função estrutural, medindo 110 mm de altura x 57 mm de profundidade, para passagem de fiação elétrica, lógica e telefonia, confeccionadas em chapa de aço SAE 1020 com 1,6 mm de espessura fixadas às estruturas através de 04</p>	UN	38					Sim

	<p>parafusos cabeça de panela 6 x 12 zincados, com previsão de 04 suportes para tomadas elétricas e 02 tomadas para telefonia/lógica. Tampo fixado às estruturas com parafusos e buchas de nylon. O parafuso de modo algum poderá ser fixado direto ao móvel, facilitando montagem e remontagem do mesmo. Estrutura: A sustentação do tampo será feita sem prejuízo à liberdade de movimento das pernas do usuário, por 02 estruturas formadas por 02 pórticos verticais semi-oblongulares com diâmetro em sua parte redonda de 50 mm possibilitando a passagem de cabos de energia, telefonia e lógica através do saque interno e externo das chapas de fechamento dos pórticos, pé sem ponteira plástica, estampado em chapa de aço de 1,5 mm de espessura por meio de repuxo, medindo 55 mm de largura, 580 mm de comprimento e 45 mm de altura, com sapatas niveladoras redondas com 60 mm de diâmetro em nylon natural, parte horizontal superior da estrutura estampada em chapa de aço de 1,5 mm de espessura por meio de repuxo, medindo 55 mm de largura, 580 mm de comprimento e 45 mm de altura. As partes das estruturas são soldadas com solda MIG com perfeito acabamento, sem rugas e alto relevo. Pé de canto de seção pentagonal, com 1110 mm em sua diagonal maior confeccionado em chapa de aço SAE 1020 com 1,5 mm de espessura, com sapata niveladora redonda com 60 mm de diâmetro fabricada por processo de injeção em resina de engenharia poliamida nylon 6, de alta resistência mecânica e abrasão a produtos químicos, com passagem de fiação elétrica, lógica e telefonia através do saque da chapa de fechamento do pé. Todas as peças metálicas recebem tratamento antiferruginoso de desengraxe, decapagem e fosfatização, o acabamento se dá através de pintura eletrostática epóxi-pó processo 100% ecológico, não poluente, craqueado branxo, semi-fosco sem utilização de solventes evitando risco de incêndio e de alta resistência química curada em estufa a 180°. Medidas: 1400x1400x600x600x730 mm.</p>						
3	<p>Mesa Delta Tampo angular inteiriço, formato ergonômico, confeccionado em chapa de composto de madeira termo estabilizada com 660 kg/m³ de densidade, com 28mm de espessura, de acordo com norma ABNT 14810.3, resistência à tração perpendicular (N/mm²) 0.24, à flexão estática (N/mm²) 23, à tração paralela (N/mm²) 152, arrancamento de parafuso topo e face, dotada de furo passa-cabos, com 60 mm de diâmetro em poliestireno injetado e tampas com saque frontal. A distância entre a</p>	UN			10		Sim

<p>ponta externa onde se forma o ângulo reto até a curvatura interna da mesa é de 1005 mm, as profundidades laterais são de 600 mm, o modelo de corte é o contínuo com arco de círculo com 320 mm de raio. Acabamento em resina melamínica Rovere Chiaro, em ambas as faces. Encabeçamento em fita reta de PVC rovere claro com 2,5 mm de espessura com arredondamento das quinas com raio de 02 mm colada pelo sistema hot melt. Com calhas com função estrutural, medindo 110 mm de altura x 57 mm de profundidade, para passagem de fiação elétrica, lógica e telefonia, confeccionadas em chapa de aço SAE 1020 com 1,6 mm de espessura fixadas às estruturas através de 04 parafusos cabeça de panela 6 x 12 zincados, com previsão de 04 suportes para tomadas elétricas e 02 tomadas para telefonia/lógica. Tampo fixado às estruturas com parafusos e buchas de nylon. O parafuso de modo algum poderá ser fixado direto ao móvel, facilitando montagem e remontagem do mesmo. Estrutura: A sustentação do tampo será feita sem prejuízo à liberdade de movimento das pernas do usuário, por 02 estruturas formadas por 02 pórticos verticais semi-oblongulares com diâmetro em sua parte redonda de 50 mm possibilitando a passagem de cabos de energia, telefonia e lógica através do saque interno e externo das chapas de fechamento dos pórticos, pé sem ponteira plástica, estampado em chapa de aço de 1,5 mm de espessura por meio de repuxo, medindo 55 mm de largura, 580 mm de comprimento e 45 mm de altura, com sapatas niveladoras redondas com 60 mm de diâmetro em nylon natural, parte horizontal superior da estrutura estampada em chapa de aço de 1,5 mm de espessura por meio de repuxo, medindo 55 mm de largura, 580 mm de comprimento e 45 mm de altura. As partes das estruturas são soldadas com solda MIG com perfeito acabamento, sem rugas e alto relevo. Pé de canto de seção pentagonal, com 1110 mm em sua diagonal maior confeccionado em chapa de aço SAE 1020 com 1,5 mm de espessura, com sapata niveladora redonda com 60 mm de diâmetro fabricada por processo de injeção em resina de engenharia poliamida nylon 6, de alta resistência mecânica e abrasão a produtos químicos, com passagem de fiação elétrica, lógica e telefonia através do saque da chapa de fechamento do pé. Todas as peças metálicas recebem tratamento antiferruginoso de desengraxe, decapagem e fosfatização, o acabamento se dá através de pintura eletrostática epóxi-pó processo 100% ecológico, não poluente, craqueado branxo, semi-fosco sem utilização de solventes evitando risco de incêndio e de</p>							
--	--	--	--	--	--	--	--

	alta resistência química curada em estufa a 180°. Medidas: 1400x1400x600x600x730 mm.						
4	<p>Mesa Delta</p> <p>Tampo angular inteiriço, formato ergonômico, confeccionado em chapa de composto de madeira termo estabilizada com 660 kg/m³ de densidade, com 28mm de espessura, de acordo com norma ABNT 14810.3, resistência à tração perpendicular(N/mm²) 0.24, à flexão estática (N/mm²)23, à tração paralela (N/mm²) 152, arrancamento de parafuso topo e face, dotada de furo passa-cabos, com 60 mm de diâmetro em poliestireno injetado e tampas com saque frontal. A distância entre a ponta externa onde se forma o ângulo reto até a curvatura interna da mesa é de 1005 mm, as profundidades laterais são de 600 mm, o modelo de corte é o contínuo com arco de círculo com 320 mm de raio. Acabamento em resina melamínica Rovere Chiaro, em ambas as faces. Encabeçamento em fita reta de PVC rovere claro com 2,5 mm de espessura com arredondamento das quinas com raio de 02 mm colada pelo sistema hot melt. Com calhas com função estrutural, medindo 110 mm de altura x 57 mm de profundidade, para passagem de fiação elétrica, lógica e telefonia, confeccionadas em chapa de aço SAE 1020 com 1,6 mm de espessura fixadas às estruturas através de 04 parafusos cabeça de panela 6 x 12 zincados, com previsão de 04 suportes para tomadas elétricas e 02 tomadas para telefonia/lógica. Tampo fixado às estruturas com parafusos e buchas de nylon.O parafuso de modo algum poderá ser fixado direto ao móvel, facilitando montagem e remontagem do mesmo. Estrutura: A sustentação do tampo será feita sem prejuízo à liberdade de movimento das pernas do usuário, por 02 estruturas formadas por 02 pórticos verticais semi-oblongulares com diâmetro em sua parte redonda de 50 mm possibilitando a passagem de cabos de energia, telefonia e lógica através do saque interno e externo das chapas de fechamento dos pórticos, pé sem ponteira plástica, estampado em chapa de aço de 1,5 mm de espessura por meio de repuxo, medindo 55 mm de largura, 580 mm de comprimento e 45 mm de altura, com sapatas niveladoras redondas com 60 mm de diâmetro em nylon natural, parte horizontal superior da estrutura estampada em chapa de aço de 1,5 mm de espessura por meio de repuxo, medindo 55 mm de largura, 580 mm de comprimento e 45 mm de altura. As partes das estruturas são soldadas com solda MIG com perfeito acabamento, sem rugas e alto relevo. Pé de canto de seção pentagonal,</p>	UN			16	Sim	

	com 1110 mm em sua diagonal maior confeccionado em chapa de aço SAE 1020 com 1,5 mm de espessura, com sapata niveladora redonda com 60 mm de diâmetro fabricada por processo de injeção em resina de engenharia poliamida nylon 6, de alta resistência mecânica e abrasão a produtos químicos, com passagem de fiação elétrica, lógica e telefonia através do saque da chapa de fechamento do pé. Todas as peças metálicas recebem tratamento antiferruginoso de desengraxe, decapagem e fosfatização, o acabamento se dá através de pintura eletrostática epóxi-pó processo 100% ecológico, não poluente, craqueado branxo, semi-fosco sem utilização de solventes evitando risco de incêndio e de alta resistência química curada em estufa a 180°. Medidas: 1400x1400x600x600x730 mm.							
5	<p>Mesa Delta</p> <p>Tampo angular inteiriço, formato ergonômico, confeccionado em chapa de composto de madeira termo estabilizada com 660 kg/m³ de densidade, com 28mm de espessura, de acordo com norma ABNT 14810.3, resistência à tração perpendicular(N/mm²) 0.24, à flexão estática (N/mm²)23, à tração paralela (N/mm²) 152, arrancamento de parafuso topo e face, dotada de furo passa-cabos, com 60 mm de diâmetro em poliestireno injetado e tampas com saque frontal. A distância entre a ponta externa onde se forma o ângulo reto até a curvatura interna da mesa é de 1005 mm, as profundidades laterais são de 600 mm, o modelo de corte é o contínuo com arco de círculo com 320 mm de raio. Acabamento em resina melamínica Rovere Chiaro, em ambas as faces. Encabeçamento em fita reta de PVC rovere claro com 2,5 mm de espessura com arredondamento das quinas com raio de 02 mm colada pelo sistema hot melt. Com calhas com função estrutural, medindo 110 mm de altura x 57 mm de profundidade, para passagem de fiação elétrica, lógica e telefonia, confeccionadas em chapa de aço SAE 1020 com 1,6 mm de espessura fixadas às estruturas através de 04 parafusos cabeça de panela 6 x 12 zincados, com previsão de 04 suportes para tomadas elétricas e 02 tomadas para telefonia/lógica. Tampo fixado às estruturas com parafusos e buchas de nylon.O parafuso de modo algum poderá ser fixado direto ao móvel, facilitando montagem e remontagem do mesmo. Estrutura: A sustentação do tampo será feita sem prejuízo à liberdade de movimento das pernas do usuário, por 02 estruturas formadas por 02 pórticos verticais semi-oblongulares com diâmetro em sua parte redonda de 50 mm possibilitando a</p>	UN					8	Sim

	<p>passagem de cabos de energia, telefonia e lógica através do saque interno e externo das chapas de fechamento dos pórticos, pé sem ponteira plástica, estampado em chapa de aço de 1,5 mm de espessura por meio de repuxo, medindo 55 mm de largura, 580 mm de comprimento e 45 mm de altura, com sapatas niveladoras redondas com 60 mm de diâmetro em nylon natural, parte horizontal superior da estrutura estampada em chapa de aço de 1,5 mm de espessura por meio de repuxo, medindo 55 mm de largura, 580 mm de comprimento e 45 mm de altura. As partes das estruturas são soldadas com solda MIG com perfeito acabamento, sem rugas e alto relevo. Pé de canto de seção pentagonal, com 1110 mm em sua diagonal maior confeccionado em chapa de aço SAE 1020 com 1,5 mm de espessura, com sapata niveladora redonda com 60 mm de diâmetro fabricada por processo de injeção em resina de engenharia poliamida nylon 6, de alta resistência mecânica e abrasão a produtos químicos, com passagem de fiação elétrica, lógica e telefonia através do saque da chapa de fechamento do pé. Todas as peças metálicas recebem tratamento antiferruginoso de desengraxe, decapagem e fosfatização, o acabamento se dá através de pintura eletrostática epóxi-pó processo 100% ecológico, não poluente, craqueado branco, semi-fosco sem utilização de solventes evitando risco de incêndio e de alta resistência química curada em estufa a 180°. Medidas: 1400x1400x600x600x730 mm.</p>						
6	<p>Mesa Executiva Mesa Executiva, tampo angular inteiriço, formato ergonômico, confeccionado em chapa de composto de madeira termo estabilizada com 660 kg/m³ de densidade, com 28mm de espessura dotada de furo passa-cabos, com 60 mm de diâmetro em poliestireno injetado e tampas com saque frontal. A distância entre a ponta externa onde se forma o ângulo reto até a curvatura interna da mesa é de 1103 mm, as profundidades das saídas são de 650 mm e de 900 mm para o lado da gota que terá 1050 mm de diâmetro, o modelo de corte é o contínuo com arco de círculo com 320 mm de raio. Acabamento em resina melamínica rovere chiaro em ambas as faces. Encabeçamento em fita reta de PVC rovere chiaro com 2,5 mm de espessura com arredondamento das quinas com raio de 03 mm colada pelo sistema hot melt. Dotada de painel frontal e calhas com função estrutural, medindo 110 mm de altura x 57 mm de profundidade, para passagem de fiação elétrica, lógica e telefonia, confeccionadas em chapa de aço SAE</p>	UN		1			Sim

<p>1020 com 1,5 mm de espessura fixadas às estruturas através de 04 parafusos cabeça de panela 6 x 12 zincados, com previsão de 05 suportes para tomadas elétricas e 02 tomadas para telefonia/lógica. Tampo fixado às estruturas com parafusos e buchas metálicas, o parafuso de modo algum deverá ser fixado diretamente ao móvel, facilitando assim montagem e desmontagem do mesmo. Estrutura: A sustentação do tampo será feita sem prejuízo à liberdade de movimento das pernas do usuário, por estruturas formadas por 02 pórticos verticais semi-oblongulares com diâmetro em sua parte redonda de 45 mm possibilitando a passagem de cabos de energia, telefonia e lógica através do saque interno e externo das chapas de fechamento dos pórticos, uma das estruturas terá pé sem ponteira plástica, estampado em chapa de aço de 1,5 mm de espessura por meio de repuxo, medindo 55 mm de largura, 550 mm de comprimento e 40 mm de altura, com sapatas niveladoras redondas com 60 mm de diâmetro em nylon natural, parte horizontal superior da estrutura estampada em chapa de aço de 1,5mm de espessura por meio de repuxo, medindo 55 mm de largura, 550 mm de comprimento e 35 mm de altura, a outra estrutura não terá pé e se apoiará em duas sapatas niveladoras redondas com 60 mm de diâmetro em nylon natural, parte horizontal superior da estrutura estampada em chapa de aço de 1,5 mm de espessura por meio de repuxo, medindo 55 mm de largura, 550 mm de comprimento e 35 mm de altura. As partes das estruturas são soldadas com solda MIG com perfeito acabamento. Pé de canto de seção pentagonal, com 110 mm em sua diagonal maior confeccionado em chapa de aço SAE 1020 com 1,5 mm de espessura, com sapata niveladora redonda com 60 mm de diâmetro em nylon natural, com passagem de fiação elétrica, lógica e telefonia através do saque da chapa de fechamento do pé. A gota terá pé tubular em aço SAE 1020 de seção redonda com Ø de 2,5" com flange na parte superior e sapata niveladora redonda com 55 mm de diâmetro em nylon natural. Todas as peças metálicas recebem tratamento antiferruginoso de desengraxe, decapagem e fosfatização, o acabamento se dá através de pintura eletrostática epóxi-pó, processo 100% ecológico, não poluente, craqueado branxo, semi-fosco sem utilização de solventes evitando risco de incêndio e de alta resistência química curada em estufa a 180°. Medidas: 2500x1600x650x Ø 1000x740mm.</p>							
---	--	--	--	--	--	--	--

7	<p>Mesa Plana Tampo reto inteiriço, formato ergonômico, confeccionado em chapa de composto de madeira termo estabilizada com 660 kg/m³ de densidade, com 28mm de espessura, de acordo com norma ABNT 14810.3, resistência à tração perpendicular(N/mm²) 0.24, à flexão estática (N/mm²)23, à tração paralela (N/mm²) 152, arrancamento de parafuso topo e face, dotada de furo passa-cabos, com 60 mm de diâmetro em poliestireno injetado e tampas com saque frontal. Com painel frontal protetor, e calha com função estrutural, medindo 110 mm de altura x 57 mm de profundidade, para passagem de fiação elétrica, lógica e telefonia, confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 1,4 mm de espessura fixada às estruturas através de 04 parafusos cabeça de panela 6 x 12 zincados, com previsão de 04 suportes para tomadas elétricas e 02 tomadas para telefonia/lógica. Tampo fixado às estruturas com parafusos e buchas de nylon. Estrutura: A sustentação do tampo será feita sem prejuízo à liberdade de movimento das pernas do usuário, por 02 estruturas formadas por 02 pórticos verticais semi-oblongulares com diâmetro em sua parte redonda de 45 mm possibilitando a passagem de cabos de energia, telefonia e lógica através do saque interno e externo das chapas de fechamento dos pórticos, pés sem ponteiros plásticos, estampados em chapa de aço de 1,5 mm de espessura por meio de repuxo, medindo 65 mm de largura, 580 mm de comprimento e 40 mm de altura, com sapatas niveladoras redondas com 60 mm de diâmetro em nylon natural, parte horizontal superior das estruturas estampadas em chapa de aço de 1,5 mm de espessura por meio de repuxo, medindo 65 mm de largura, 580 mm de comprimento e 30 mm de altura. As partes das estruturas são soldadas com solda MIG com perfeito acabamento. Todas as peças metálicas recebem tratamento antiferruginoso de desengraxe, decapagem e fosfatização, o acabamento se dá através de pintura eletrostática epóxi-pó processo 100% ecológico, não poluente, craqueado branxo, semi-fosco sem utilização de solventes evitando risco de incêndio e de alta resistência química curada em estufa a 180°. Medidas: 1500x650x740mm.</p>	UN		2				Sim
8	<p>Mesa de reunião Mesa para reunião redonda, tampo confeccionado em chapa de composto de madeira termo estabilizada com 660 kg/m³ de densidade, com 28mm de espessura, de acordo com norma ABNT 14810.3, resistência à tração perpendicular (N/mm²)0.24, à flexão estática (N/mm²)23, à tração paralela (N/mm²) 152, arrancamento de</p>	UN		1				Sim

	parafuso topo e face. Acabamento em resina melamínica rovere claro em ambas as faces. Encabeçamento em fita reta de PVC rovere claro com 2,5 mm de espessura com arredondamento das quinas com raio de 02 mm colada pelo sistema hot melt. Estrutura: A sustentação do tampo será feita sem prejuízo à liberdade de movimento das pernas do usuário por 01 estrutura formada por 01 tubo de aço com 2,5" e 04 pés estampados em chapa de aço de 1,5 mm de espessura por meio de repuxo, sem ponteiros de nylon, com sapatas niveladoras redondas com 60 mm de diâmetro em nylon natural. As partes da estrutura são soldadas com solda MIG com perfeito acabamento e recebem tratamento antiferruginoso de desengraxe, decapagem e fosfatização, o acabamento se dá através de pintura eletrostática epóxi-pó processo 100% ecológico, não poluente, craqueado branxo, semi-fosco sem utilização de solventes evitando risco de incêndio e de alta resistência química curada em estufa a 180°. Medidas: Ø1200x740mm.						
9	<p>Mesa de reunião</p> <p>Mesa para reunião redonda, tampo confeccionado em chapa de composto de madeira termo estabilizada com 660 kg/m³ de densidade, com 28mm de espessura, de acordo com norma ABNT 14810.3, resistência à tração perpendicular (N/mm²)0.24, à flexão estática (N/mm²)23, à tração paralela (N/mm²) 152, arrancamento de parafuso topo e face. Acabamento em resina melamínica rovere claro em ambas as faces. Encabeçamento em fita reta de PVC rovere claro com 2,5 mm de espessura com arredondamento das quinas com raio de 02 mm colada pelo sistema hot melt. Estrutura: A sustentação do tampo será feita sem prejuízo à liberdade de movimento das pernas do usuário por 01 estrutura formada por 01 tubo de aço com 2,5" e 04 pés estampados em chapa de aço de 1,5 mm de espessura por meio de repuxo, sem ponteiros de nylon, com sapatas niveladoras redondas com 60 mm de diâmetro em nylon natural. As partes da estrutura são soldadas com solda MIG com perfeito acabamento e recebem tratamento antiferruginoso de desengraxe, decapagem e fosfatização, o acabamento se dá através de pintura eletrostática epóxi-pó processo 100% ecológico, não poluente, craqueado branxo, semi-fosco sem utilização de solventes evitando risco de incêndio e de alta resistência química curada em estufa a 180°. Medidas: Ø1200x740mm.</p>	UN			1		Sim
10	<p>Mesa de Reunião</p> <p>Mesa para reunião retangular, tampo confeccionado em chapa de composto de madeira termo estabilizada com 660 kg/m³ de densidade, com 28mm de espessura, de</p>	UN		1			Sim

	<p>acordo com norma ABNT 14810.3, resistência à tração perpendicular (N/mm²)0.24, à flexão estática (N/mm²)23, à tração paralela (N/mm²) 152, arrancamento de parafuso topo e face .Acabamento em resina melamínica rovere chiaro em ambas as faces. Encabeçamento em fita reta de PVC rovere chiaro com 2,5 mm de espessura com arredondamento das quinas com raio de 0,2 mm colada pelo sistema hot melt. Estrutura: A sustentação do tampo será feita sem prejuízo à liberdade de movimento das pernas do usuário, por 02 estruturas formadas por 01 tubo de aço com 2,5" e pés estampados em chapa de aço de 1,5 mm de espessura por meio de repuxo, com sapatas niveladoras redondas com 60 mm de diâmetro em nylon natural, sem ponteiros em nylon, com uma travessa com função estrutural entre as estruturas, formada por um tubo retangular de aço com seção de 40 x 60 mm. As partes das estruturas são soldadas com solda MIG com perfeito acabamento e recebem tratamento antiferruginoso de desengraxe, decapagem e fosfatização, o acabamento se dá através de pintura eletrostática epóxi-pó processo 100% ecológico, não poluente, craqueado branxo, semi-fosco sem utilização de solventes evitando risco de incêndio e de alta resistência química curada em estufa a 180°. Medidas: 3200x1200x800x740 mm.</p>						
11	<p>Mesa de Reunião Mesa para reunião retangular, tampo confeccionado em chapa de composto de madeira termo estabilizada com 660 kg/m³ de densidade, com 28mm de espessura, de acordo com norma ABNT 14810.3, resistência à tração perpendicular (N/mm²)0.24, à flexão estática (N/mm²)23, à tração paralela (N/mm²) 152, arrancamento de parafuso topo e face .Acabamento em resina melamínica rovere chiaro em ambas as faces. Encabeçamento em fita reta de PVC rovere chiaro com 2,5 mm de espessura com arredondamento das quinas com raio de 0,2 mm colada pelo sistema hot melt. Estrutura: A sustentação do tampo será feita sem prejuízo à liberdade de movimento das pernas do usuário, por 02 estruturas formadas por 01 tubo de aço com 2,5" e pés estampados em chapa de aço de 1,5 mm de espessura por meio de repuxo, com sapatas niveladoras redondas com 60 mm de diâmetro em nylon natural, sem ponteiros em nylon, com uma travessa com função estrutural entre as estruturas, formada por um tubo retangular de aço com seção de 40 x 60 mm. As partes das estruturas são soldadas com solda MIG com perfeito acabamento e recebem tratamento antiferruginoso de desengraxe, decapagem e fosfatização, o acabamento se dá através de pintura</p>	UN				1	Sim

	eletrostática epóxi-pó processo 100% ecológico, não poluente, craqueado branxo, semi-fosco sem utilização de solventes evitando risco de incêndio e de alta resistência química curada em estufa a 180°. Medidas: 3200x1200x800x740 mm.						
12	<p>Mesa de Reunião</p> <p>Mesa para reunião retangular, tampo confeccionado em chapa de composto de madeira termo estabilizada com 660 kg/m³ de densidade, com 28mm de espessura, de acordo com norma ABNT 14810.3, resistência à tração perpendicular (N/mm²)0.24, à flexão estática (N/mm²)23, à tração paralela (N/mm²) 152, arrancamento de parafuso topo e face . Acabamento em resina melamínica rovere claro em ambas as faces. Encabeçamento em fita reta de PVC rovere claro com 2,5 mm de espessura com arredondamento das quinas com raio de 02 mm colada pelo sistema hot melt. Estrutura: A sustentação do tampo será feita sem prejuízo à liberdade de movimento das pernas do usuário, por 02 estruturas formadas por 01 tubo de aço com 2,5" e pés estampados em chapa de aço de 1,5 mm de espessura por meio de repuxo, com sapatas niveladoras redondas com 60 mm de diâmetro em nylon natural, sem ponteiras em nylon, com uma travessa com função estrutural entre as estruturas, formada por um tubo retangular de aço com seção de 40 x 60 mm. As partes das estruturas são soldadas com solda MIG com perfeito acabamento e recebem tratamento antiferruginoso de desengraxe, decapagem e fosfatização, o acabamento se dá através de pintura eletrostática epóxi-pó processo 100% ecológico, não poluente, craqueado branxo, semi-fosco sem utilização de solventes evitando risco de incêndio e de alta resistência química curada em estufa a 180°. Medidas: 2400x1200x900x750 mm.</p>	UN	4				Sim
13	<p>Mesa de Reunião</p> <p>Mesa para reunião retangular, tampo confeccionado em chapa de composto de madeira termo estabilizada com 660 kg/m³ de densidade, com 28mm de espessura, de acordo com norma ABNT 14810.3, resistência à tração perpendicular (N/mm²)0.24, à flexão estática (N/mm²)23, à tração paralela (N/mm²) 152, arrancamento de parafuso topo e face . Acabamento em resina melamínica rovere claro em ambas as faces. Encabeçamento em fita reta de PVC rovere claro com 2,5 mm de espessura com arredondamento das quinas com raio de 02 mm colada pelo sistema hot melt. Estrutura: A sustentação do tampo será feita sem prejuízo à liberdade de movimento das pernas do usuário, por 02 estruturas formadas por 01 tubo de aço com 2,5" e pés estampados em chapa de aço</p>	UN	1				Sim

	de 1,5 mm de espessura por meio de repuxo, com sapatas niveladoras redondas com 60 mm de diâmetro em nylon natural, sem ponteiros em nylon, com uma travessa com função estrutural entre as estruturas, formada por um tubo retangular de aço com seção de 40 x 60 mm. As partes das estruturas são soldadas com solda MIG com perfeito acabamento e recebem tratamento antiferruginoso de desengraxe, decapagem e fosfatização, o acabamento se dá através de pintura eletrostática epóxi-pó processo 100% ecológico, não poluente, craqueado branco, semi-fosco sem utilização de solventes evitando risco de incêndio e de alta resistência química curada em estufa a 180°. Medidas: 2400x1200x900x750 mm.						
14	<p>Gaveteiro volante</p> <p>Tampo confeccionado em chapa de composto de madeira termo estabilizada com 660 kg/m³ de densidade, com 25mm de espessura de acordo com norma ABNT 14810.3, resistência à tração perpendicular (N/mm²)0.24, à flexão estática (N/mm²)23, à tração paralela (N/mm²) 152, arrancamento de parafuso topo e face, acabamento em resina melamínica rovere claro em ambas as faces, encabeçamento frontal em fita reta de PVC rovere claro com 2,5 mm de espessura com arredondamento das quinas com raio de 0,25 mm, demais encabeçamentos em fita reta de PVC rovere claro com 04 mm, colados pelo sistema hot melt. Corpo, fundo, base e frente das gavetas confeccionados em chapa de composto de madeira termo estabilizada com 660 kg/m³ de densidade, com 20 mm de espessura, acabamento em resina melamínica rovere claro em ambas as faces, encabeçamento em fita reta de PVC na cor prata com 03 mm de espessura colado pelo sistema hot melt. Com 04 gavetas com o corpo confeccionado em chapa de aço com 0,7 mm de espessura correndo sobre corredeiras telescópicas com deslizamento suave sobre roldanas de poliacetato auto lubrificadas, sistema de fechamento automático perfil captive para compensar possíveis folgas laterais e dar estabilidade à gaveta. Frente fixa com altura de 65 mm onde é fixada uma fechadura frontal de tambor com travamento simultâneo das gavetas, chaves dobráveis. Puxadores em alumínio com raio de 35mm. Com 05 rodízios de duplo giro em nylon fixados na base através de parafusos cabeça chata 04x16 mm com buchas de nylon. Medidas: 400x495x578 mm.</p>	UN	54				Sim
15	<p>Gaveteiro volante</p> <p>Tampo confeccionado em chapa de composto de madeira termo estabilizada com 660 kg/m³ de densidade, com 25mm de espessura de acordo com norma ABNT</p>	UN		45			Sim

	<p>14810.3, resistência à tração perpendicular (N/mm²)0.24, à flexão estática (N/mm²)23, à tração paralela (N/mm²) 152, arrancamento de parafuso topo e face, acabamento em resina melamínica rovere chiaro em ambas as faces, encabeçamento frontal em fita reta de PVC rovere chiaro com 2,5 mm de espessura com arredondamento das quinas com raio de 0,25 mm, demais encabeçamentos em fita reta de PVC rovere chiaro com 04 mm, colados pelo sistema hot melt. Corpo, fundo, base e frente das gavetas confeccionados em chapa de composto de madeira termo estabilizada com 660 kg/m³ de densidade, com 20 mm de espessura, acabamento em resina melamínica rovere chiaro em ambas as faces, encabeçamento em fita reta de PVC na cor prata com 03 mm de espessura colado pelo sistema hot melt. Com 04 gavetas com o corpo confeccionado em chapa de aço com 0,7 mm de espessura correndo sobre corredeiras telescópicas com deslizamento suave sobre roldanas de poliacetato auto lubrificadas, sistema de fechamento automático perfil captive para compensar possíveis folgas laterais e dar estabilidade à gaveta. Frente fixa com altura de 65 mm onde é fixada uma fechadura frontal de tambor com travamento simultâneo das gavetas, chaves dobráveis. Puxadores em alumínio com raio de 35mm. Com 05 rodízios de duplo giro em nylon fixados na base através de parafusos cabeça chata 04x16 mm com buchas de nylon. Medidas: 400x495x578 mm.</p>						
16	<p>Gaveteiro volante Tampo confeccionado em chapa de composto de madeira termo estabilizada com 660 kg/m³ de densidade, com 25mm de espessura de acordo com norma ABNT 14810.3, resistência à tração perpendicular (N/mm²)0.24, à flexão estática (N/mm²)23, à tração paralela (N/mm²) 152, arrancamento de parafuso topo e face, acabamento em resina melamínica rovere chiaro em ambas as faces, encabeçamento frontal em fita reta de PVC rovere chiaro com 2,5 mm de espessura com arredondamento das quinas com raio de 0,25 mm, demais encabeçamentos em fita reta de PVC rovere chiaro com 04 mm, colados pelo sistema hot melt. Corpo, fundo, base e frente das gavetas confeccionados em chapa de composto de madeira termo estabilizada com 660 kg/m³ de densidade, com 20 mm de espessura, acabamento em resina melamínica rovere chiaro em ambas as faces, encabeçamento em fita reta de PVC na cor prata com 03 mm de espessura colado pelo sistema hot melt. Com 04 gavetas com o corpo confeccionado em chapa de aço com 0,7 mm de espessura correndo sobre corredeiras telescópicas com deslizamento suave sobre roldanas de poliacetato auto</p>	UN			12		Sim

	lubrificadas, sistema de fechamento automático perfil captive para compensar possíveis folgas laterais e dar estabilidade à gaveta. Frente fixa com altura de 65 mm onde é fixada uma fechadura frontal de tambor com travamento simultâneo das gavetas, chaves dobráveis. Puxadores em alumínio com raio de 35mm. Com 05 rodízios de duplo giro em nylon fixados na base através de parafusos cabeça chata 04x16 mm com buchas de nylon. Medidas: 400x495x578 mm.							
17	<p>Gaveteiro volante</p> <p>Tampo confeccionado em chapa de composto de madeira termo estabilizada com 660 kg/m³ de densidade, com 25mm de espessura de acordo com norma ABNT 14810.3, resistência à tração perpendicular (N/mm²)0.24, à flexão estática (N/mm²)23, à tração paralela (N/mm²) 152, arrancamento de parafuso topo e face, acabamento em resina melamínica rovere claro em ambas as faces, encabeçamento frontal em fita reta de PVC rovere claro com 2,5 mm de espessura com arredondamento das quinas com raio de 0,25 mm, demais encabeçamentos em fita reta de PVC rovere claro com 04 mm, colados pelo sistema hot melt. Corpo, fundo, base e frente das gavetas confeccionados em chapa de composto de madeira termo estabilizada com 660 kg/m³ de densidade, com 20 mm de espessura, acabamento em resina melamínica rovere claro em ambas as faces, encabeçamento em fita reta de PVC na cor prata com 03 mm de espessura colado pelo sistema hot melt. Com 04 gavetas com o corpo confeccionado em chapa de aço com 0,7 mm de espessura correndo sobre corrediças telescópicas com deslizamento suave sobre roldanas de poliacetato auto lubrificadas, sistema de fechamento automático perfil captive para compensar possíveis folgas laterais e dar estabilidade à gaveta. Frente fixa com altura de 65 mm onde é fixada uma fechadura frontal de tambor com travamento simultâneo das gavetas, chaves dobráveis. Puxadores em alumínio com raio de 35mm. Com 05 rodízios de duplo giro em nylon fixados na base através de parafusos cabeça chata 04x16 mm com buchas de nylon. Medidas: 400x495x578 mm.</p>	UN				19	Sim	
18	<p>Gaveteiro volante</p> <p>Tampo confeccionado em chapa de composto de madeira termo estabilizada com 660 kg/m³ de densidade, com 25mm de espessura de acordo com norma ABNT 14810.3, resistência à tração perpendicular (N/mm²)0.24, à flexão estática (N/mm²)23, à tração paralela (N/mm²) 152, arrancamento de parafuso topo e face, acabamento em resina melamínica rovere claro em ambas as faces, encabeçamento frontal em fita reta de PVC rovere claro</p>	UN				10	Sim	

	<p>com 2,5 mm de espessura com arredondamento das quinas com raio de 0,25 mm, demais encabeçamentos em fita reta de PVC rovere claro com 04 mm, colados pelo sistema hot melt. Corpo, fundo, base e frente das gavetas confeccionados em chapa de composto de madeira termo estabilizada com 660 kg/m³ de densidade, com 20 mm de espessura, acabamento em resina melamínica rovere claro em ambas as faces, encabeçamento em fita reta de PVC na cor prata com 03 mm de espessura colado pelo sistema hot melt. Com 04 gavetas com o corpo confeccionado em chapa de aço com 0,7 mm de espessura correndo sobre corredeiras telescópicas com deslizamento suave sobre roldanas de poliacetato auto lubrificadas, sistema de fechamento automático perfil captive para compensar possíveis folgas laterais e dar estabilidade à gaveta. Frente fixa com altura de 65 mm onde é fixada uma fechadura frontal de tambor com travamento simultâneo das gavetas, chaves dobráveis. Puxadores em alumínio com raio de 35mm. Com 05 rodízios de duplo giro em nylon fixados na base através de parafusos cabeça chata 04x16 mm com buchas de nylon. Medidas: 400x495x578 mm.</p>							
19	<p>Armário baixo Tampo confeccionado em chapa de composto de madeira termo estabilizada com 660 kg/m³ de densidade, com 28mm de espessura, de acordo com norma ABNT 14810.3, resistência à tração perpendicular (N/mm²)0.24, à flexão estática (N/mm²)23, à tração paralela (N/mm²) 152, arrancamento de parafuso topo e face, acabamento em resina melamínica rovere claro em ambas as faces, encabeçamento em fita reta de PVC rovere claro com 2,3 mm de espessura com arredondamento das quinas com raio de 02 mm colada pelo sistema hot melt. Corpo, fundo, prateleira e portas confeccionados em chapa de composto de madeira termo estabilizada com 660 kg/m³ de densidade, com 20 mm de espessura, acabamento em resina melamínica rovere claro em ambas as faces, encabeçamento em fita reta de PVC na cor prata com 2,3 mm de espessura colado pelo sistema hot melt. União das partes fixas através de sistema rotofix. Sob nenhuma hipótese será admitido parafusos direto na madeira, devido facilidade de montagem e remontagem futuras. Furação interna padronizada, de 32 em 32 mm para regulagem da prateleira, que terá encabeçamento em todos os topos e a fixação nos furos será através de pinos em aço zamak de auto travamento. Portas com giro de 270º com dobradiças em aço zamak e fechadura, na porta direita, com travamento através de haste metálica modelo varão com engates superior e inferior, para</p>	UN		21				Sim

	<p>travamento das portas, porta esquerda com batentes metálicos chapa 14, para travamento em conjunto com a porta direita. Puxadores meia lua em alumínio na cor prata. Base sendo quatro pés em nylon de engenharia poliamida nylon 6 com aditivo anti-ultravioleta, modificador de impacto e fibra de vidro com características de tenacidade, dotados de sapatas niveladoras em nylon fabricadas com dois componentes, sendo um fixado na base do armário e outro móvel possibilitando a regulagem de altura por dentro do armário. Medidas: 800x500x1000 mm</p>						
20	<p>Armário baixo Tampo confeccionado em chapa de composto de madeira termo estabilizada com 660 kg/m³ de densidade, com 28mm de espessura, de acordo com norma ABNT 14810.3, resistência à tração perpendicular (N/mm²)0.24, à flexão estática (N/mm²)23, à tração paralela (N/mm²) 152, arrancamento de parafuso topo e face, acabamento em resina melamínica rovere claro em ambas as faces, encabeçamento em fita reta de PVC rovere claro com 2,3 mm de espessura com arredondamento das quinas com raio de 02 mm colada pelo sistema hot melt. Corpo, fundo, prateleira e portas confeccionados em chapa de composto de madeira termo estabilizada com 660 kg/m³ de densidade, com 20 mm de espessura, acabamento em resina melamínica rovere claro em ambas as faces, encabeçamento em fita reta de PVC na cor prata com 2,3 mm de espessura colado pelo sistema hot melt. União das partes fixas através de sistema rotofix. Sob nenhuma hipótese será admitido parafusos direto na madeira, devido facilitação de montagem e remontagem futuras. Furação interna padronizada, de 32 em 32 mm para regulagem da prateleira, que terá encabeçamento em todos os topos e a fixação nos furos será através de pinos em aço zamak de auto travamento. Portas com giro de 270º com dobradiças em aço zamak e fechadura, na porta direita, com travamento através de haste metálica modelo varão com engates superior e inferior, para travamento das portas, porta esquerda com batentes metálicos chapa 14, para travamento em conjunto com a porta direita. Puxadores meia lua em alumínio na cor prata. Base sendo quatro pés em nylon de engenharia poliamida nylon 6 com aditivo anti-ultravioleta, modificador de impacto e fibra de vidro com características de tenacidade, dotados de sapatas niveladoras em nylon fabricadas com dois componentes, sendo um fixado na base do armário e outro móvel possibilitando a regulagem de altura por dentro do armário. Medidas: 800x500x1000 mm</p>	UN			6		Sim

21	<p>Armário baixo</p> <p>Tampo confeccionado em chapa de composto de madeira termo estabilizada com 660 kg/m³ de densidade, com 28mm de espessura, de acordo com norma ABNT 14810.3, resistência à tração perpendicular (N/mm²)0.24, à flexão estática (N/mm²)23, à tração paralela (N/mm²) 152, arrancamento de parafuso topo e face, acabamento em resina melamínica rovere claro em ambas as faces, encabeçamento em fita reta de PVC rovere claro com 2,3 mm de espessura com arredondamento das quinas com raio de 02 mm colada pelo sistema hot melt. Corpo, fundo, prateleira e portas confeccionados em chapa de composto de madeira termo estabilizada com 660 kg/m³ de densidade, com 20 mm de espessura, acabamento em resina melamínica rovere claro em ambas as faces, encabeçamento em fita reta de PVC na cor prata com 2,3 mm de espessura colado pelo sistema hot melt. União das partes fixas através de sistema rotofix. Sob nenhuma hipótese será admitido parafusos direto na madeira, devido facilitação de montagem e remontagem futuras. Furação interna padronizada, de 32 em 32 mm para regulagem da prateleira, que terá encabeçamento em todos os topos e a fixação nos furos será através de pinos em aço zamak de auto travamento. Portas com giro de 270º com dobradiças em aço zamak e fechadura, na porta direita, com travamento através de haste metálica modelo varão com engates superior e inferior, para travamento das portas, porta esquerda com batentes metálicos chapa 14, para travamento em conjunto com a porta direita. Puxadores meia lua em alumínio na cor prata. Base sendo quatro pés em nylon de engenharia poliamida nylon 6 com aditivo anti-ultravioleta, modificador de impacto e fibra de vidro com características de tenacidade, dotados de sapatas niveladoras em nylon fabricadas com dois componentes, sendo um fixado na base do armário e outro móvel possibilitando a regulagem de altura por dentro do armário. Medidas: 800x500x1000 mm</p>	UN				13		Sim
22	<p>Armário Alto</p> <p>Tampo confeccionado em MDF de alta densidade com 680 a 690 K/gm³ com 25mm de espessura, com acabamento em gofrato com 60 a 70 microns com propriedades de alta resistência a agentes químicos, na cor azul stratuz acabamentos frontal usinado em 180º com keder de 5 mm contra impactos, na cor argila e laterais e posterior em 90º. Corpo, prateleira confeccionados em aglomerado de madeira com 18 mm de espessura, com revestimento em laminado melamínico de baixa pressão na cor argila com</p>	UN		29	12	5	8	Sim

	<p>encabeçamento em fita de PVC de 2,5mm. Portas confeccionado em MDF de alta densidade com 680 K/gm³ com 20mm de espessura, com acabamento em gofrato com 60 a 70 microns com propriedades de alta resistência a agentes químicos, na cor azul stratuz. Furação interna para regulagem das prateleiras de 32 em 32 mm. Fixação das partes através do sistema rotofix. Prateleira em numero de três com acabamento em todos topos e sustentação através de pinos em aço zamak com autotravamento. Portas com giro de 270° com dobradiças em zamak, fechadura com travamento através de haste metálica modelo varão com engates superior e inferior, para travamento das porta. Base sendo quatro pés em nylon de engenharia poliamida nylon 6 com aditivo anti-ultravioleta, modificador de impacto e fibra de vidro com características de tenacidade, dotados de sapatas niveladoras em nylon fabricadas com dois componentes, sendo um fixado na base do armário e outro móvel possibilitando a regulagem de altura por dentro do armário. Medidas: 800x500x1600mm</p>						
23	<p>Armário Alto Tampo confeccionado em MDF de alta densidade com 680 a 690 K/gm³ com 25mm de espessura, com acabamento em gofrato com 60 a 70 microns com propriedades de alta resistência a agentes químicos, na cor azul stratuz acabamentos frontal usinado em 180° com keder de 5 mm contra impactos, na cor argila e laterais e posterior em 90°. Corpo, prateleira confeccionados em aglomerado de madeira com 18 mm de espessura, com revestimento em laminado melamínico de baixa pressão na cor argila com encabeçamento em fita de PVC de 2,5mm. Portas confeccionado em MDF de alta densidade com 680 K/gm³ com 20mm de espessura, com acabamento em gofrato com 60 a 70 microns com propriedades de alta resistência a agentes químicos, na cor azul stratuz. Furação interna para regulagem das prateleiras de 32 em 32 mm. Fixação das partes através do sistema rotofix. Prateleira em numero de três com acabamento em todos topos e sustentação através de pinos em aço zamak com autotravamento. Portas com giro de 270° com dobradiças em zamak, fechadura com travamento através de haste metálica modelo varão com engates superior e inferior, para travamento das porta. Base sendo quatro pés em nylon de engenharia poliamida nylon 6 com aditivo anti-ultravioleta, modificador de impacto e fibra de vidro com características de tenacidade, dotados de sapatas niveladoras em nylon fabricadas com dois componentes,</p>	UN		12			Sim

	sendo um fixado na base do armário e outro móvel possibilitando a regulagem de altura por dentro do armário. Medidas: 800x500x1600mm						
24	<p>Armário Alto</p> <p>Tampo confeccionado em MDF de alta densidade com 680 a 690 K/gm³ com 25mm de espessura, com acabamento em gofrato com 60 a 70 microns com propriedades de alta resistência a agentes químicos, na cor azul stratuz acabamentos frontal usinado em 180º com keder de 5 mm contra impactos, na cor argila e laterais e posterior em 90º. Corpo, prateleira confeccionados em aglomerado de madeira com 18 mm de espessura, com revestimento em laminado melamínico de baixa pressão na cor argila com encabeçamento em fita de PVC de 2,5mm. Portas confeccionado em MDF de alta densidade com 680 K/gm³ com 20mm de espessura, com acabamento em gofrato com 60 a 70 microns com propriedades de alta resistência a agentes químicos, na cor azul stratuz. Furação interna para regulagem das prateleiras de 32 em 32 mm. Fixação das partes através do sistema rotifix. Prateleira em numero de três com acabamento em todos topos e sustentação através de pinos em aço zamak com autotravamento. Portas com giro de 270º com dobradiças em zamak, fechadura com travamento através de haste metálica modelo varão com engates superior e inferior, para travamento das porta. Base sendo quatro pés em nylon de engenharia poliamida nylon 6 com aditivo anti-ultravioleta, modificador de impacto e fibra de vidro com características de tenacidade, dotados de sapatas niveladoras em nylon fabricadas com dois componentes, sendo um fixado na base do armário e outro móvel possibilitando a regulagem de altura por dentro do armário. Medidas: 800x500x1600mm</p>	UN				5	Sim
25	<p>Armário Alto</p> <p>Tampo confeccionado em MDF de alta densidade com 680 a 690 K/gm³ com 25mm de espessura, com acabamento em gofrato com 60 a 70 microns com propriedades de alta resistência a agentes químicos, na cor azul stratuz acabamentos frontal usinado em 180º com keder de 5 mm contra impactos, na cor argila e laterais e posterior em 90º. Corpo, prateleira confeccionados em aglomerado de madeira com 18 mm de espessura, com revestimento em laminado melamínico de baixa pressão na cor argila com encabeçamento em fita de PVC de 2,5mm. Portas confeccionado em MDF de alta densidade com 680</p>	UN				8	Sim

	<p>K/gm³ com 20mm de espessura, com acabamento em gofrato com 60 a 70 microns com propriedades de alta resistência a agentes químicos, na cor azul stratuz. Furação interna para regulagem das prateleiras de 32 em 32 mm. Fixação das partes através do sistema rotofix. Prateleira em numero de três com acabamento em todos topos e sustentação através de pinos em aço zamak com autotravamento. Portas com giro de 270º com dobradiças em zamak, fechadura com travamento através de haste metálica modelo varão com engates superior e inferior, para travamento das porta. Base sendo quatro pés em nylon de engenharia poliamida nylon 6 com aditivo anti-ultravioleta, modificador de impacto e fibra de vidro com características de tenacidade, dotados de sapatas niveladoras em nylon fabricadas com dois componentes, sendo um fixado na base do armário e outro móvel possibilitando a regulagem de altura por dentro do armário. Medidas: 800x500x1600mm</p>						
26	<p>Painel Divisório Panorâmico Painel divisório panorâmico, com previsão para passagem horizontal e vertical de fiação elétrica, lógica e telefonia, estruturado em perfil de chapa dobrada de aço zincado NBR 7008 ZC com 1,95 mm de espessura. Montantes verticais tipo cremalheira com furação padronizada para fixação de placas de fechamento, superfícies de trabalho, armários suspensos, prateleiras e acessórios. Calha horizontal com tampa basculante em chapa de aço com 0,48 mm de espessura na altura das superfícies de trabalho, com três leitos para passagem de fiação elétrica, lógica e telefonia 05 suportes para tomadas elétricas e 02 tomadas para telefonia/lógica. Rodapé com tampa de saque frontal, em chapa de aço com 0,48 mm de espessura medindo 110 mm de altura, com três leitos. Acabamentos superior e laterais em perfil de alumínio extrudado, arqueado liso, com pintura eletrostática epóxi-pó lisa, curada em estufa a 180°, na cor prata. Placas de fechamento em composto de madeira termo estabilizada com 18mm de espessura com revestimento em resina melamínica rovere claro com encabeçamento em fita de PVC rovere claro com 3 mm de espessura colado pelo sistema hot melt ou revestidas em tecido 100% poliéster em tela mescla com fios na cor prata, com gramatura de 400Kg/ml, conforme solicitação. Todas as peças metálicas recebem tratamento antiferruginoso de desengraxe, decapagem e fosfatização, o acabamento se dá através de pintura eletrostática epóxi-pó texturizado, curada em estufa a</p>	UN	100				Sim

	180°, na cor prata corrugada aveludada semi-fosca. Com 02 duas sapatas niveladoras. Medidas: 600x70x1100 mm						
27	<p>Painel Divisório Panorâmico</p> <p>Painel divisório panorâmico, com previsão para passagem horizontal e vertical de fiação elétrica, lógica e telefonia, estruturado em perfil de chapa dobrada de aço zincado NBR 7008 ZC com 1,95 mm de espessura. Montantes verticais tipo cremalheira com furação padronizada para fixação de placas de fechamento, superfícies de trabalho, armários suspensos, prateleiras e acessórios. Calha horizontal com tampa basculante em chapa de aço com 0,48 mm de espessura na altura das superfícies de trabalho, com três leitos para passagem de fiação elétrica, lógica e telefonia 05 suportes para tomadas elétricas e 02 tomadas para telefonia/lógica. Rodapé com tampa de saque frontal, em chapa de aço com 0,48 mm de espessura medindo 110 mm de altura, com três leitos. Acabamentos superior e laterais em perfil de alumínio extrudado, arqueado liso, com pintura eletrostática epóxi-pó lisa, curada em estufa a 180°, na cor prata. Placas de fechamento em composto de madeira termo estabilizada com 18mm de espessura com revestimento em resina melamínica rovere claro com encabeçamento em fita de PVC rovere claro com 3 mm de espessura colado pelo sistema hot melt ou revestidas em tecido 100% poliéster em tela mescla com fios na cor prata, com gramatura de 400Kg/ml, conforme solicitação. Todas as peças metálicas recebem tratamento antiferruginoso de desengraxante, decapagem e fosfatização, o acabamento se dá através de pintura eletrostática epóxi-pó texturizado, curada em estufa a 180°, na cor prata corrugada aveludada semi-fosca. Com 02 duas sapatas niveladoras. Medidas: 600x70x1100 mm</p>	UN		47			Sim
28	<p>Painel Divisório Panorâmico</p> <p>Painel divisório panorâmico, com previsão para passagem horizontal e vertical de fiação elétrica, lógica e telefonia, estruturado em perfil de chapa dobrada de aço zincado NBR 7008 ZC com 1,95 mm de espessura. Montantes verticais tipo cremalheira com furação padronizada para fixação de placas de fechamento, superfícies de trabalho, armários suspensos, prateleiras e acessórios. Calha horizontal com tampa basculante em chapa de aço com 0,48 mm de espessura na altura das superfícies de trabalho, com três leitos para passagem de fiação elétrica, lógica e telefonia 05 suportes para tomadas elétricas e 02 tomadas para telefonia/lógica. Rodapé com tampa de saque frontal, em chapa de aço com 0,48 mm de espessura medindo 110 mm de altura, com três leitos. Acabamentos superior e laterais em perfil</p>	UN		15			Sim

	de alumínio extrudado, arqueado liso, com pintura eletrostática epóxi-pó lisa, curada em estufa a 180°, na cor prata. Placas de fechamento em composto de madeira termo estabilizada com 18mm de espessura com revestimento em resina melamínica rovere claro com encabeçamento em fita de PVC rovere claro com 3 mm de espessura colado pelo sistema hot melt ou revestidas em tecido 100% poliéster em tela mescla com fios na cor prata, com gramatura de 400Kg/ml, conforme solicitação. Todas as peças metálicas recebem tratamento antiferruginoso de desengraxe, decapagem e fosfatização, o acabamento se dá através de pintura eletrostática epóxi-pó texturizado, curada em estufa a 180°, na cor prata corrugada aveludada semi-fosca. Com 02 duas sapatas niveladoras. Medidas: 600x70x1100 mm							
29	<p>Painel Divisório Panorâmico</p> <p>Painel divisório panorâmico, com previsão para passagem horizontal e vertical de fiação elétrica, lógica e telefonia, estruturado em perfil de chapa dobrada de aço zincado NBR 7008 ZC com 1,95 mm de espessura. Montantes verticais tipo cremalheira com furação padronizada para fixação de placas de fechamento, superfícies de trabalho, armários suspensos, prateleiras e acessórios. Calha horizontal com tampa basculante em chapa de aço com 0,48 mm de espessura na altura das superfícies de trabalho, com três leitos para passagem de fiação elétrica, lógica e telefonia 05 suportes para tomadas elétricas e 02 tomadas para telefonia/lógica. Rodapé com tampa de saque frontal, em chapa de aço com 0,48 mm de espessura medindo 110 mm de altura, com três leitos. Acabamentos superior e laterais em perfil de alumínio extrudado, arqueado liso, com pintura eletrostática epóxi-pó lisa, curada em estufa a 180°, na cor prata. Placas de fechamento em composto de madeira termo estabilizada com 18mm de espessura com revestimento em resina melamínica rovere claro com encabeçamento em fita de PVC rovere claro com 3 mm de espessura colado pelo sistema hot melt ou revestidas em tecido 100% poliéster em tela mescla com fios na cor prata, com gramatura de 400Kg/ml, conforme solicitação. Todas as peças metálicas recebem tratamento antiferruginoso de desengraxe, decapagem e fosfatização, o acabamento se dá através de pintura eletrostática epóxi-pó texturizado, curada em estufa a 180°, na cor prata corrugada aveludada semi-fosca. Com 02 duas sapatas niveladoras. Medidas: 600x70x1100 mm</p>	UN				16	Sim	
30	<p>Painel Divisório Panorâmico</p> <p>Painel divisório panorâmico, com previsão para passagem horizontal e vertical de fiação elétrica, lógica e</p>	UN				11	Sim	

	<p>telefonia, estruturado em perfil de chapa dobrada de aço zincado NBR 7008 ZC com 1,95 mm de espessura. Montantes verticais tipo cremalheira com furação padronizada para fixação de placas de fechamento, superfícies de trabalho, armários suspensos, prateleiras e acessórios. Calha horizontal com tampa basculante em chapa de aço com 0,48 mm de espessura na altura das superfícies de trabalho, com três leitos para passagem de fiação elétrica, lógica e telefonia 05 suportes para tomadas elétricas e 02 tomadas para telefonia/lógica. Rodapé com tampa de saque frontal, em chapa de aço com 0,48 mm de espessura medindo 110 mm de altura, com três leitos. Acabamentos superior e laterais em perfil de alumínio extrudado, arqueado liso, com pintura eletrostática epóxi-pó lisa, curada em estufa a 180°, na cor prata. Placas de fechamento em composto de madeira termo estabilizada com 18mm de espessura com revestimento em resina melamínica rovere claro com encabeçamento em fita de PVC rovere claro com 3 mm de espessura colado pelo sistema hot melt ou revestidas em tecido 100% poliéster em tela mescla com fios na cor prata, com gramatura de 400Kg/ml, conforme solicitação. Todas as peças metálicas recebem tratamento antiferruginoso de desengraxe, decapagem e fosfatização, o acabamento se dá através de pintura eletrostática epóxi-pó texturizado, curada em estufa a 180°, na cor prata corrugada aveludada semi-fosca. Com 02 duas sapatatas niveladoras. Medidas: 600x70x1100 mm</p>						
31	<p>Painel Divisório Panorâmico Painel divisório panorâmico, com previsão para passagem horizontal e vertical de fiação elétrica, lógica e telefonia, estruturado em perfil de chapa dobrada de aço zincado NBR 7008 ZC com 1,95 mm de espessura. Montantes verticais tipo cremalheira com furação padronizada para fixação de placas de fechamento, superfícies de trabalho, armários suspensos, prateleiras e acessórios. Calha horizontal com tampa basculante em chapa de aço com 0,48 mm de espessura na altura das superfícies de trabalho, com três leitos para passagem de fiação elétrica, lógica e telefonia 05 suportes para tomadas elétricas e 02 tomadas para telefonia/lógica. Rodapé com tampa de saque frontal, em chapa de aço com 0,48 mm de espessura medindo 110 mm de altura, com três leitos. Acabamentos superior e laterais em perfil de alumínio extrudado, arqueado liso, com pintura eletrostática epóxi-pó lisa, curada em estufa a 180°, na cor prata. Placas de fechamento em composto de madeira termo estabilizada com 18mm de espessura com revestimento em resina melamínica rovere claro com</p>	UN	100				Sim

	encabeçamento em fita de PVC rovere claro com 3 mm de espessura colado pelo sistema hot melt ou revestidas em tecido 100% poliéster em tela mescla com fios na cor prata, com gramatura de 400Kg/ml, conforme solicitação. Todas as peças metálicas recebem tratamento antiferruginoso de desengraxe, decapagem e fosfatização, o acabamento se dá através de pintura eletrostática epóxi-pó texturizado, curada em estufa a 180°, na cor prata corrugada aveludada semi-fosca. Com 02 duas sapatas niveladoras. Medidas: 800x70x1100 m						
32	<p>Painel Divisório Panorâmico</p> <p>Painel divisório panorâmico, com previsão para passagem horizontal e vertical de fiação elétrica, lógica e telefonia, estruturado em perfil de chapa dobrada de aço zincado NBR 7008 ZC com 1,95 mm de espessura. Montantes verticais tipo cremalheira com furação padronizada para fixação de placas de fechamento, superfícies de trabalho, armários suspensos, prateleiras e acessórios. Calha horizontal com tampa basculante em chapa de aço com 0,48 mm de espessura na altura das superfícies de trabalho, com três leitos para passagem de fiação elétrica, lógica e telefonia 05 suportes para tomadas elétricas e 02 tomadas para telefonia/lógica. Rodapé com tampa de saque frontal, em chapa de aço com 0,48 mm de espessura medindo 110 mm de altura, com três leitos. Acabamentos superior e laterais em perfil de alumínio extrudado, arqueado liso, com pintura eletrostática epóxi-pó lisa, curada em estufa a 180°, na cor prata. Placas de fechamento em composto de madeira termo estabilizada com 18mm de espessura com revestimento em resina melamínica rovere claro com encabeçamento em fita de PVC rovere claro com 3 mm de espessura colado pelo sistema hot melt ou revestidas em tecido 100% poliéster em tela mescla com fios na cor prata, com gramatura de 400Kg/ml, conforme solicitação. Todas as peças metálicas recebem tratamento antiferruginoso de desengraxe, decapagem e fosfatização, o acabamento se dá através de pintura eletrostática epóxi-pó texturizado, curada em estufa a 180°, na cor prata corrugada aveludada semi-fosca. Com 02 duas sapatas niveladoras. Medidas: 800x70x1100 m</p>	UN		55			Sim
33	<p>Painel Divisório Panorâmico</p> <p>Painel divisório panorâmico, com previsão para passagem horizontal e vertical de fiação elétrica, lógica e telefonia, estruturado em perfil de chapa dobrada de aço zincado NBR 7008 ZC com 1,95 mm de espessura. Montantes verticais tipo cremalheira com furação</p>	UN		15			Sim

	<p>padronizada para fixação de placas de fechamento, superfícies de trabalho, armários suspensos, prateleiras e acessórios. Calha horizontal com tampa basculante em chapa de aço com 0,48 mm de espessura na altura das superfícies de trabalho, com três leitos para passagem de fiação elétrica, lógica e telefonia 05 suportes para tomadas elétricas e 02 tomadas para telefonia/lógica. Rodapé com tampa de saque frontal, em chapa de aço com 0,48 mm de espessura medindo 110 mm de altura, com três leitos. Acabamentos superior e laterais em perfil de alumínio extrudado, arqueado liso, com pintura eletrostática epóxi-pó lisa, curada em estufa a 180°, na cor prata. Placas de fechamento em composto de madeira termo estabilizada com 18mm de espessura com revestimento em resina melamínica rovere claro com encabeçamento em fita de PVC rovere claro com 3 mm de espessura colado pelo sistema hot melt ou revestidas em tecido 100% poliéster em tela mescla com fios na cor prata, com gramatura de 400Kg/ml, conforme solicitação. Todas as peças metálicas recebem tratamento antiferruginoso de desengraxe, decapagem e fosfatização, o acabamento se dá através de pintura eletrostática epóxi-pó texturizado, curada em estufa a 180°, na cor prata corrugada aveludada semi-fosca. Com 02 duas sapatas niveladoras. Medidas: 800x70x1100 m</p>						
34	<p>Painel Divisório Panorâmico Painel divisório panorâmico, com previsão para passagem horizontal e vertical de fiação elétrica, lógica e telefonia, estruturado em perfil de chapa dobrada de aço zincado NBR 7008 ZC com 1,95 mm de espessura. Montantes verticais tipo cremalheira com furação padronizada para fixação de placas de fechamento, superfícies de trabalho, armários suspensos, prateleiras e acessórios. Calha horizontal com tampa basculante em chapa de aço com 0,48 mm de espessura na altura das superfícies de trabalho, com três leitos para passagem de fiação elétrica, lógica e telefonia 05 suportes para tomadas elétricas e 02 tomadas para telefonia/lógica. Rodapé com tampa de saque frontal, em chapa de aço com 0,48 mm de espessura medindo 110 mm de altura, com três leitos. Acabamentos superior e laterais em perfil de alumínio extrudado, arqueado liso, com pintura eletrostática epóxi-pó lisa, curada em estufa a 180°, na cor prata. Placas de fechamento em composto de madeira termo estabilizada com 18mm de espessura com revestimento em resina melamínica rovere claro com encabeçamento em fita de PVC rovere claro com 3 mm de espessura colado pelo sistema hot melt ou revestidas</p>	UN			16		Sim

	em tecido 100% poliéster em tela mescla com fios na cor prata, com gramatura de 400Kg/ml, conforme solicitação. Todas as peças metálicas recebem tratamento antiferruginoso de desengraxe, decapagem e fosfatização, o acabamento se dá através de pintura eletrostática epóxi-pó texturizado, curada em estufa a 180°, na cor prata corrugada aveludada semi-fosca. Com 02 duas sapatas niveladoras. Medidas: 800x70x1100 m							
35	<p>Painel Divisório Panorâmico</p> <p>Painel divisório panorâmico, com previsão para passagem horizontal e vertical de fiação elétrica, lógica e telefonia, estruturado em perfil de chapa dobrada de aço zincado NBR 7008 ZC com 1,95 mm de espessura. Montantes verticais tipo cremalheira com furação padronizada para fixação de placas de fechamento, superfícies de trabalho, armários suspensos, prateleiras e acessórios. Calha horizontal com tampa basculante em chapa de aço com 0,48 mm de espessura na altura das superfícies de trabalho, com três leitos para passagem de fiação elétrica, lógica e telefonia 05 suportes para tomadas elétricas e 02 tomadas para telefonia/lógica. Rodapé com tampa de saque frontal, em chapa de aço com 0,48 mm de espessura medindo 110 mm de altura, com três leitos. Acabamentos superior e laterais em perfil de alumínio extrudado, arqueado liso, com pintura eletrostática epóxi-pó lisa, curada em estufa a 180°, na cor prata. Placas de fechamento em composto de madeira termo estabilizada com 18mm de espessura com revestimento em resina melamínica rovere claro com encabeçamento em fita de PVC rovere claro com 3 mm de espessura colado pelo sistema hot melt ou revestidas em tecido 100% poliéster em tela mescla com fios na cor prata, com gramatura de 400Kg/ml, conforme solicitação. Todas as peças metálicas recebem tratamento antiferruginoso de desengraxe, decapagem e fosfatização, o acabamento se dá através de pintura eletrostática epóxi-pó texturizado, curada em estufa a 180°, na cor prata corrugada aveludada semi-fosca. Com 02 duas sapatas niveladoras. Medidas: 800x70x1100 m</p>	UN					11	Sim
36	<p>Montante</p> <p>Confeccionado em tubo de seção quadrada com 70 mm de lado em aço zincado NBR 7008 ZC, que permite a união dos painéis em ângulos de 90° com tratamento antiferruginoso de desengraxe, decapagem e fosfatização, o acabamento se dá através de pintura eletrostática epóxi-pó texturizado, curada em estufa a 180°, na cor prata. Os acabamentos verticais do</p>	UN	35	18	5	4	4	Sim

	montante, conforme lay-out, nas opções de montagem, serão em perfil de alumínio extrudado, com estrias na parte externa, com pintura eletrostática epóxi-pó lisa, curada em estufa a 180°, na cor prata corrugada aveludada semi-fosca. Com sapata niveladora. Medidas: 70x70x1100mm						
37	Montante Confeccionado em tubo de seção quadrada com 70 mm de lado em aço zincado NBR 7008 ZC, que permite a união dos painéis em ângulos de 90° com tratamento antiferruginoso de desengraxe, decapagem e fosfatização, o acabamento se dá através de pintura eletrostática epóxi-pó texturizado, curada em estufa a 180°, na cor prata. Os acabamentos verticais do montante, conforme lay-out, nas opções de montagem, serão em perfil de alumínio extrudado, com estrias na parte externa, com pintura eletrostática epóxi-pó lisa, curada em estufa a 180°, na cor prata corrugada aveludada semi-fosca. Com sapata niveladora. Medidas: 70x70x1100mm	UN		18			Sim
38	Montante Confeccionado em tubo de seção quadrada com 70 mm de lado em aço zincado NBR 7008 ZC, que permite a união dos painéis em ângulos de 90° com tratamento antiferruginoso de desengraxe, decapagem e fosfatização, o acabamento se dá através de pintura eletrostática epóxi-pó texturizado, curada em estufa a 180°, na cor prata. Os acabamentos verticais do montante, conforme lay-out, nas opções de montagem, serão em perfil de alumínio extrudado, com estrias na parte externa, com pintura eletrostática epóxi-pó lisa, curada em estufa a 180°, na cor prata corrugada aveludada semi-fosca. Com sapata niveladora. Medidas: 70x70x1100mm	UN		5			Sim
39	Montante Confeccionado em tubo de seção quadrada com 70 mm de lado em aço zincado NBR 7008 ZC, que permite a união dos painéis em ângulos de 90° com tratamento antiferruginoso de desengraxe, decapagem e fosfatização, o acabamento se dá através de pintura eletrostática epóxi-pó texturizado, curada em estufa a 180°, na cor prata. Os acabamentos verticais do montante, conforme lay-out, nas opções de montagem, serão em perfil de alumínio extrudado, com estrias na parte externa, com pintura eletrostática epóxi-pó lisa, curada em estufa a 180°, na cor prata corrugada	UN				4	Sim

	aveludada semi-fosca. Com sapata niveladora. Medidas: 70x70x1100mm							
40	<p>Montante</p> <p>Confeccionado em tubo de seção quadrada com 70 mm de lado em aço zincado NBR 7008 ZC, que permite a união dos painéis em ângulos de 90º com tratamento antiferruginoso de desengraxe, decapagem e fosfatização, o acabamento se dá através de pintura eletrostática epóxi-pó texturizado, curada em estufa a 180º, na cor prata. Os acabamentos verticais do montante, conforme lay-out, nas opções de montagem, serão em perfil de alumínio extrudado, com estrias na parte externa, com pintura eletrostática epóxi-pó lisa, curada em estufa a 180º, na cor prata corrugada aveludada semi-fosca. Com sapata niveladora. Medidas: 70x70x1100mm</p>	UN					4	Sim
41	<p>Mesa de Centro</p> <p>Mesa de centro, tampo confeccionado em MDF com 25 mm de espessura, acabamentos usinados em gofrato na cor preta com keder, alto grau de resistência a abrasão. Estrutura em tubo de aço curvado, tipo trapezoidal trefilado com 11mm de diâmetro e 1,9mm de espessura, soldado por sistema Mig, com tratamento anti-ferrugem, pintado pelo sistema eletrostático epoxi pó, com secagem em estufa. Medidas: 1000x600x400mm.</p>	UN		1				Sim
42	<p>Estofado de 03 lugares revestida em símile couro - PU 100% poliuretano com reforço em tecido felpado na cor preta, com estrutura do assento e apóia braço e encosto em madeira maciça de eucalipto de 1" de espessura. Três almofadas soltas no assento com espessura de 150mm com densidade de 28soft Kg/m3, a espuma do assento será ensacada e com fechamento com zíper na parte traseira. Encosto e apóia braço espuma com 60 mm de espessura com densidade 28 soft Kg/m3. O assento e encosto terão percinta elástica para um melhor conforto. Sapatas fixa em alumínio fundido 65 mm diâmetro, com prolongador em alumínio com 1.2 mm de espessura diâmetro de 50 mm x 100 mm de altura com haste de fixação, onde e parafusado ao estofado através de quatro porca garra 5/16". Medidas largura total 2040 mm altura total 750mm e profundidade total 810 mm.</p>	UN		2				Sim
43	<p>Estofado de 01 lugares revestida em símile couro - PU 100% poliuretano com reforço em tecido felpado na cor preta, com estrutura do assento e apóia braço e encosto em madeira maciça de eucalipto de 1" de espessura.</p>	UN		4				Sim

	<p>Uma almofadas soltas no assento com espessura de 150mm com densidade de 28soft Kg/m3, a espuma do assento será ensacada e com fechamento com zíper na parte traseira. Encosto e apóia braço espuma com 60 mm de espessura com densidade 28 soft Kg/m3. O assento e encosto terão percinta elástica para um melhor conforto. Sapatas fixa em alumínio fundido 65 mm diâmetro, com prolongador em alumínio com 1.2 mm de espessura diâmetro de 50 mm x 100 mm de altura com haste de fixação, onde e parafusado ao estofado através de quatro porca garra 5/16". Medidas largura total 1000 mm altura total 750mm e profundidade total 810 mm.</p>						
44	<p>Poltrona Diretor em couro natural Assento e encosto compensado anatômico, com contra capa interna, prensada e colada com resina liquida, de cor branca com viscosidade a 25° C, com laminas de madeira selecionadas, de espessura média de 20mm. No assento são feito três tipos de furação 16x20, 18x20 e 20x20, onde é cravadas doze porcas garras M6 para fixar o mecanismo com quatro parafuso M6x25mm e arruela de lisa ¼" e arruela de pressão". Sobre a madeira do assento e encosto será colada uma espuma laminada, de espessura de 110mm e densidade de 28/45kgm3 no assento e 26kgm3 no encosto, onde será colada uma capa de revestimento em couro natural, e com detalhe no centro em couro perfurado, do tipo automotivo, e será costurada com costura simples e dupla nas laterais com linha de nylon 0,40mm,e no encosto será costurado um apoio de cabeça fixo, e ainda sobre a espuma será colada uma camada de termobonding (plumante) para melhor conforto. Apoio de braços construídos em tubo de aço elíptico cromado, fixado ao madeiramento através oito porcas garra M6 cravadas na madeira e oito parafuso M6x25mm, fixado através de uma chapinha de ferro ¼"x1", montados interligando o assento e o encosto por parafusos metálico 5/16x2". Na parte superior existe um apoio de aço revestido em couro com espuma de 10mm com dimensões de 55x3 45mm. Base giratória cromada com cinco patas em tubo de aço redondo de diâmetro 38,1mm com espessura de 1,5mm conformadas em prensa com união central por solda MIG, num tubo cônico de aço, com encaixe tipo cone-morse para fixação da coluna de aço de 2" 1,5mm, com bucha de poliacetal auto-lubrificante, onde passa o pistão a gás (pneumático), que por encaixe cone-morse liga-se à placa de fixação do assento que é construída por chapas de aço, que possuem uma mola onde regula-se a tensão do relax com sistema de travamento em 01 posição. Na</p>	UN		1			Sim

	<p>extremidade das 5 patas são montados, através de hastes de 11mm com esferas de giro, rodízios duplos de nylon com rodado em poliuretano. Mecanismo de ajuste de altura do assento feito pela regulagem pneumática do pistão a gás num curso milimétrico de 100 mm, com acionamento feito por alavanca de aço trefilado com ponteira em polipropileno injetado montado junto à placa de fixação do assento; arruela de polipropileno com cinco esferas de aço, montadas com o pistão a gás, para proporcionar um melhor movimento giratório. - Distância entre braços 540 mm, - Largura total (com braços) 630 mm, - Altura total 1100/1200 mm, - Altura do piso ao assento 510/610 mm, - Altura útil interna do encosto 590 mm, - Profundidade útil do assento 450 mm, - Largura do assento 540 mm, - Profundidade do assento 450 mm, - Espessura do assento 110 mm, - Densidade do assento-encosto 45/28 - 26, - Largura do encosto 540 mm, - Altura do encosto 660 mm, - Espessura do encosto 110 mm</p>						
45	<p>Poltrona Diretor em couro natural Assento e encosto compensado anatômico, com contra capa interna, prensada e colada com resina líquida, de cor branca com viscosidade a 25° C, com laminas de madeira selecionadas, de espessura média de 20mm. No assento são feitos três tipos de furação 16x20, 18x20 e 20x20, onde é cravada doze porcas garras M6 para fixar o mecanismo com quatro parafusos M6x25mm e arruela de lisa ¼" e arruela de pressão". Sobre a madeira do assento e encosto será colada uma espuma laminada, de espessura de 110mm e densidade de 28/45kgm3 no assento e 26kgm3 no encosto, onde será colada uma capa de revestimento em couro natural, e com detalhe no centro em couro perfurado, do tipo automotivo, e será costurada com costura simples e dupla nas laterais com linha de nylon 0,40mm, e no encosto será costurado um apoio de cabeça fixo, e ainda sobre a espuma será colada uma camada de termobonding (plumante) para melhor conforto. Apoio de braços construídos em tubo de aço elíptico cromado, fixado ao madeiramento através de oito porcas garra M6 cravadas na madeira e oito parafusos M6x25mm, fixado através de uma chapinha de ferro ¼"x1", montados interligando o assento e o encosto por parafusos metálicos 5/16x2". Na parte superior existe um apoio de aço revestido em couro com espuma de 10mm com dimensões de 55x345mm. Base giratória cromada com cinco patas em tubo de aço redondo de diâmetro 38,1mm com espessura de 1,5mm conformadas em prensa com união central por solda MIG, num tubo cônico de aço, com encaixe tipo cone-morse para fixação</p>	UN		2			Sim

	<p>da coluna de aço de 2" 1,5mm, com bucha de poliacetal auto-lubrificante, onde passa o pistão a gás (pneumático), que por encaixe cone-morse liga-se à placa de fixação do assento que é construída por chapas de aço, que possuem uma mola onde regula-se a tensão do relax com sistema de travamento em 01 posição. Na extremidade das 5 patas são montados, através de hastes de 11mm com esferas de giro, rodízios duplos de nylon com rodado em poliuretano. Mecanismo de ajuste de altura do assento feito pela regulagem pneumática do pistão a gás num curso milimétrico de 100 mm, com acionamento feito por alavanca de aço trefilado com ponteira em polipropileno injetado montado junto à placa de fixação do assento; arruela de polipropileno com cinco esferas de aço, montadas com o pistão a gás, para proporcionar um melhor movimento giratório. - Distância entre braços 540 mm, - Largura total (com braços) 630 mm, - Altura total 1100/1200 mm, - Altura do piso ao assento 510/610 mm, - Altura útil interna do encosto 590 mm, - Profundidade útil do assento 450 mm, - Largura do assento 540 mm, - Profundidade do assento 450 mm, - Espessura do assento 110 mm, - Densidade do assento-encosto 45/28 - 26, - Largura do encosto 540 mm, - Altura do encosto 660 mm, - Espessura do encosto 110 mm</p>						
46	<p>Poltrona Diretor em couro natural Assento e encosto compensado anatômico, com contra capa interna, prensada e colada com resina líquida, de cor branca com viscosidade a 25° C, com laminas de madeira selecionadas, de espessura média de 20mm. No assento são feitos três tipos de furação 16x20, 18x20 e 20x20, onde é cravadas doze porcas garras M6 para fixar o mecanismo com quatro parafusos M6x25mm e arruela de lisa ¼" e arruela de pressão". Sobre a madeira do assento e encosto será colada uma espuma laminada, de espessura de 110mm e densidade de 28/45kgm³ no assento e 26kgm³ no encosto, onde será colada uma capa de revestimento em couro natural, e com detalhe no centro em couro perfurado, do tipo automotivo, e será costurada com costura simples e dupla nas laterais com linha de nylon 0,40mm, e no encosto será costurado um apoio de cabeça fixo, e ainda sobre a espuma será colada uma camada de termobonding (plumante) para melhor conforto. Apoio de braços construídos em tubo de aço elíptico cromado, fixado ao madeiramento através de oito porcas garra M6 cravadas na madeira e oito parafusos M6x25mm, fixado através de uma chapinha de ferro ¼"x1", montados interligando o assento e o encosto por parafusos metálicos 5/16x2". Na parte superior existe um</p>	UN			3		Sim

	<p>apoio de aço revestido em couro com espuma de 10mm com dimensões de 55x3 45mm. Base giratória cromada com cinco patas em tubo de aço redondo de diâmetro 38,1mm com espessura de 1,5mm conformadas em prensa com união central por solda MIG, num tubo cônico de aço, com encaixe tipo cone-morse para fixação da coluna de aço de 2" 1,5mm, com bucha de poliacetal auto-lubrificante, onde passa o pistão a gás (pneumático), que por encaixe cone-morse liga-se à placa de fixação do assento que é construída por chapas de aço, que possuem uma mola onde regula-se a tensão do relax com sistema de travamento em 01 posição. Na extremidade das 5 patas são montados, através de hastes de 11mm com esferas de giro, rodízios duplos de nylon com rodado em poliuretano. Mecanismo de ajuste de altura do assento feito pela regulagem pneumática do pistão a gás num curso milimétrico de 100 mm, com acionamento feito por alavanca de aço trefilado com ponteira em polipropileno injetado montado junto à placa de fixação do assento; arruela de polipropileno com cinco esferas de aço, montadas com o pistão a gás, para proporcionar um melhor movimento giratório. - Distância entre braços 540 mm, - Largura total (com braços) 630 mm, - Altura total 1100/1200 mm, - Altura do piso ao assento 510/610 mm, - Altura útil interna do encosto 590 mm, - Profundidade útil do assento 450 mm, - Largura do assento 540 mm, - Profundidade do assento 450 mm, - Espessura do assento 110 mm, - Densidade do assento-encosto 45/28 - 26, - Largura do encosto 540 mm, - Altura do encosto 660 mm, - Espessura do encosto 110 mm</p>						
47	<p>Poltrona Diretor em couro natural Assento e encosto compensado anatômico, com contra capa interna, prensada e colada com resina líquida, de cor branca com viscosidade a 25° C, com laminas de madeira selecionadas, de espessura média de 20mm. No assento são feito três tipos de furação 16x20, 18x20 e 20x20, onde é cravadas doze porcas garras M6 para fixar o mecanismo com quatro parafuso M6x25mm e arruela de lisa ¼" e arruela de pressão". Sobre a madeira do assento e encosto será colada uma espuma laminada, de espessura de 110mm e densidade de 28/45kgm3 no assento e 26kgm3 no encosto, onde será colada uma capa de revestimento em couro natural, e com detalhe no centro em couro perfurado, do tipo automotivo, e será costurada com costura simples e dupla nas laterais com linha de nylon 0,40mm, e no encosto será costurado um apoio de cabeça fixo, e ainda sobre a espuma será colada uma camada de termobonding (plumante) para melhor</p>	UN				2	Sim

	<p>conforto. Apoio de braços construídos em tubo de aço elíptico cromado, fixado ao madeiramento através oito porcas garra M6 cravadas na madeira e oito parafuso M6x25mm, fixado através de uma chapinha de ferro ¼"x1", montados interligando o assento e o encosto por parafusos metálico 5/16x2". Na parte superior existe um apoio de aço revestido em couro com espuma de 10mm com dimensões de 55x3 45mm. Base giratória cromada com cinco patas em tubo de aço redondo de diâmetro 38,1mm com espessura de 1,5mm conformadas em prensa com união central por solda MIG, num tubo cônico de aço, com encaixe tipo cone-morse para fixação da coluna de aço de 2" 1,5mm, com bucha de poliacetal auto-lubrificante, onde passa o pistão a gás (pneumático), que por encaixe cone-morse liga-se à placa de fixação do assento que é construída por chapas de aço, que possuem uma mola onde regula-se a tensão do relax com sistema de travamento em 01 posição. Na extremidade das 5 patas são montados, através de hastes de 11mm com esferas de giro, rodízios duplos de nylon com rodado em poliuretano. Mecanismo de ajuste de altura do assento feito pela regulação pneumática do pistão a gás num curso milimétrico de 100 mm, com acionamento feito por alavanca de aço trefilado com ponteira em polipropileno injetado montado junto à placa de fixação do assento; arruela de polipropileno com cinco esferas de aço, montadas com o pistão a gás, para proporcionar um melhor movimento giratório. - Distância entre braços 540 mm, - Largura total (com braços) 630 mm, - Altura total 1100/1200 mm, - Altura do piso ao assento 510/610 mm, - Altura útil interna do encosto 590 mm, - Profundidade útil do assento 450 mm, - Largura do assento 540 mm, - Profundidade do assento 450 mm, - Espessura do assento 110 mm, - Densidade do assento-encosto 45/28 - 26, - Largura do encosto 540 mm, - Altura do encosto 660 mm, - Espessura do encosto 110 mm</p>						
48	<p>Poltrona Presidente revestimento em símile couro na cor preta Assento e encosto compensado anatômico, prensada e colada com resina líquida, de cor branca com viscosidade a 25° C, com laminas de madeira selecionadas, de espessura média de 15mm. No assento são feito dois tipos de furação 16x20 e 18x20, onde é cravadas oito porcas garras M6 para fixar o mecanismo com quatro parafuso M6x25mm e arruela de lisa ¼" e arruela de pressão ¼". O assento e encosto são unidos através de uma mola de aço com espessura de 6,35mm e com largura de 75mm com acabamento injetado em poliuretano skin. Sobre a</p>	UN		1			Sim

	<p>madeira será colada uma espuma injetada e expandida, de espessura de 70mm e densidade média de 55kgm³, onde será colocada uma capa de revestimento e sob o revestimento será colocado uma camada de espuma laminada com 10mm de espessura e com densidade de 20kg/m³ e Tecido Não Tecido (TNT) 100% polipropileno onde será costurada com costura simples e dupla nas laterais com linha de nylon 0,40mm. Com acabamento em perfil do tipo macho/fêmea. Apoio de braços injetado em poliuretano, de integral skin com alma de aço, fixado ao madeiramento através oito porcas garra M6 cravadas na madeira e oito parafusos M6x25mm, e arruela de lisa 1/4" e arruela de pressão 1/4" modelo corsa. Base giratória com alma de aço, com capa de polipropileno união central por solda MIG, num tubo cônico de aço, com encaixe tipo cone-morse para fixação da coluna de aço de 2" 1,5mm, com bucha de poliacetal auto-lubrificante, onde passa o pistão a gás (pneumático), que por encaixe cone-morse liga-se à placa de fixação do assento que é construída por chapas de aço, que possuem uma mola onde regula-se a tensão do relax com sistema de travamento em 01 posições. Na extremidade das 5 patas são montados, através de hastes de 11mm com esferas de giro, rodízios duplos de nylon com rodado em poliuretano. Mecanismo de ajuste de altura do assento feito pela regulagem pneumática do pistão a gás num curso milimétrico de 100mm, com acionamento feito por alavanca de aço trefilado com ponteira em polipropileno injetado montado junto à placa de fixação do assento; arruela de polipropileno com cinco esferas de aço, montadas com o pistão a gás, para proporcionar um melhor movimento giratório. Onde Pintura da coluna e da plataforma em tinta epóxi-pó eletrostática, com desengraxante à quente por imersão, proteção superficial com fosfato e cura em estufa a 210°C.: - Distância entre braços 500 mm - Largura total (com braços) 600 mm - Altura total 1060/1160 mm - Altura do piso ao assento 430/530 mm - Altura útil interna do encosto 650 mm - Profundidade útil do assento 490 mm - Largura do assento 470 mm - Profundidade do assento 470 mm - Espessura do assento 70 mm - Densidade do assento-encosto 55 - Largura do encosto 460 mm - Altura do encosto 610 mm - Espessura do encosto 70 mm</p>							
49	<p>Poltrona Fixa com braço Assento e Encosto: Monobloco de espaldar alto, estrutura interna em compensado multilaminado, de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão e espessura aproximada de 12 mm. Espuma</p>	UN		4				Sim

	<p>injetada do assento de alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade média de 50 kg/m³ e moldada anatomicamente com espessura média de 50 mm, com cobertura de manta acrílica que garante uniformidade ao revestimento. Totalmente tapeçada em couro natural com detalhes de costura. Encosto com detalhes de costura em três gomos verticais grandes. Na parte posterior da concha revestimento em couro liso com costura horizontal. Estrutura cromada fixa contínua formando os braços, quatro pés. Fixação no assento e encosto, feita em tubo de aço curvado com diâmetro de 25,40 mm e espessura de 2,25 mm, totalmente soldada por sistema MIG, o apóia-braço acoplado na estrutura acompanhando a curva da estrutura, recoberto com espuma injeta e revestido em couro natural. Sapatas injetadas em polipropileno. Apresentar Certificado de conformidade, junto à ABNT.</p>						
50	<p>Poltrona Fixa com braço Assento e Encosto: Monobloco de espaldar alto, estrutura interna em compensado multilaminado, de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão e espessura aproximada de 12 mm. Espuma injetada do assento de alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade média de 50 kg/m³ e moldada anatomicamente com espessura média de 50 mm, com cobertura de manta acrílica que garante uniformidade ao revestimento. Totalmente tapeçada em couro natural com detalhes de costura. Encosto com detalhes de costura em três gomos verticais grandes. Na parte posterior da concha revestimento em couro liso com costura horizontal. Estrutura cromada fixa contínua formando os braços, quatro pés. Fixação no assento e encosto, feita em tubo de aço curvado com diâmetro de 25,40 mm e espessura de 2,25 mm, totalmente soldada por sistema MIG, o apóia-braço acoplado na estrutura acompanhando a curva da estrutura, recoberto com espuma injeta e revestido em couro natural. Sapatas injetadas em polipropileno. Apresentar Certificado de conformidade, junto à ABNT.</p>	UN				6	Sim
51	<p>Poltrona Espaldar Médio Dimensões: Encosto: altura 410 mm; largura 450 mm. Assento: profundidade 460 mm; largura 460 mm. Altura assento ao piso: 550 mm máximo e 460 mm mínimo.</p>	UN	230				Não

<p>Assento interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm² e espessura de 10,5 mm. Espuma em poliuretano flexível, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m³ e moldada anatômicamente com espessura média de 40 mm. Largura de 460 mm e profundidade de 460mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Revestimento: revestimento em tecido 100% poliéster, com 310g/m² com estrutura 3d, com macro poros, macios e confortável, que permitem a absorção de energia e passagem de ar, evitando dessa maneira retenção de odores. Resistência a tração: longitudinal 500n, transversal 500n conforme norma (din53857). Resistência ao esgarçamento: longitudinal 50n, transversal 50n conforme norma (din53859). Resistência à abrasão de 600ciclosconforme norma (shopper – nbr 810). Flamabilidade: 100mm/min conforme norma (din 75200). Solidez da cor à luz: 3 escalas cinza conforme norma (nbr 12997). Solidez das cores à lavagem: 3 escalas cinza conforme norma (nbr 10597). Solidez da cor à fricção: seca/úmido 4 conforme norma (nbr 8432). Encosto interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, com formato anatomicamente. Espuma em poliuretano flexível hr, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m³ e moldada anatômicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 40mm, raio de curvatura de 400mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Revestimento: revestimento em tecido 100% poliéster, com 310g/m² com estrutura 3d, com macro poros, macios e confortável, que permitem a absorção de energia e passagem de ar, evitando dessa maneira retenção de odores. Resistência a tração: longitudinal 500n, transversal 500n conforme norma (din53857). Resistência ao esgarçamento: longitudinal 50n, transversal 50n conforme norma (din53859). Resistência à abrasão de 600ciclosconforme norma</p>							
--	--	--	--	--	--	--	--

<p>(shopper – nbr 810). Flamabilidade: 100mm/min conforme norma (din 75200). Solidez da cor à luz: 3 escalas cinza conforme norma (nbr 12997). Solidez das cores à lavagem: 3 escalas cinza conforme norma (nbr 10597). Solidez da cor à fricção: seca/úmido 4 cnforme norma (nbr 8432). Suporte para encosto com regulagem de altura fabricado em chapa de aço estampada de 6,00 mm com alta resistência mecânica. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. Para um perfeito apoio lombar, dispõe de regulagem de altura com curso de 65 mm com acionamento automático sem necessidade de botões ou manípulos. O sistema de regulagem é fabricado em resina de engenharia poliamida (nylon 6) de alta resistência mecânica e durabilidade, com engates fáceis, precisos e isento de ruídos. Mecanismo para cadeiras e poltronas com corpo injetado em liga de alumínio sob pressão e placa superior em chapa de aço estampada que garante perfeito acabamento e alta resistência mecânica. Específico para cadeiras operativas e poltronas de grande porte. Acabamento de superfície pintada eletrostaticamente em epoxi pó revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. O mecanismo, deverá proporcionar excepcional conforto para o movimento relax, mantém o apoio lombar permanentemente e permite a circulação sanguínea nas pernas do usuário. Este mecanismo possui comandos extremamente fáceis que permitem na mesma alavanca a regulagem da altura e o bloqueio do movimento em 4 posições. Com característica principal do movimento sincronizado entre o encosto e assento com proporção de deslocamento de 2:1 respectivamente. O ajuste da tensão possibilita adequar o movimento relax ao biotipo do usuário através de manípulo sob o assento. Deverá, dispor de acoplamento para suporte para encosto. Este mecanismo deverá dispor também de sistema anti-impacto para o encosto o que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. Sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Coluna de regulagem de altura e tubo telescópico de acabamento coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com 110 mm de curso, fabricada em tubo de aço de 50,8 mm e 1,50 mm</p>							
--	--	--	--	--	--	--	--

<p>de espessura. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. A bucha guia para o pistão é injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes com precisão de 0,03 mm. Com comprimento de 86 mm proporciona a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. O pistão a gás para regulagem de altura deverá estar em conformidade com a norma din 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação (não será admitido nenhum ruído quando do movimento do usuário). Sua reduzida dimensão na vertical a torna especialmente recomendada para mecanismos usados em poltronas de grande porte onde a altura mínima é fator limitante. Sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporciona acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Eficiente sistema de fixação tanto na parte superior quanto na inferior propiciam travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender da base e, deixe o pistão aparecendo na parte superior perdendo sua função estética e de proteção, possibilitando assim, que o acúmulo de partículas possa prejudicar o funcionamento do sistema de regulagem de altura. Apóia braços em forma de "t" em aço tubular 48x20mm, acabamento cromado, com pré-tratamento antiferruginoso revestindo totalmente a superfície com cromo (não sendo aceito pintura) com resistência a agentes químicos. Regulagem de altura com nove estágios, sem botões ou manípulos, com ângulos horizontais com variação de 25º à direita e esquerda (não será aceito regulagem com mola). Acabamento em polipropileno texturizado de alta resistência mecânica, dispositivos internos de regulagem em poliacetal e curso de regulagem de 85mm, com 258mm de comprimento e 94mm de largura. Todo o conjunto é fixado a placa do mecanismo. Base para cadeira e poltrona, com 5 patas</p>							
--	--	--	--	--	--	--	--

	<p>com diâmetro de 69, fabricada por processo de injeção em resina de engenharia, poliamida nylon 6, com aditivo anti-ultravioleta, modificador de impacto e fibra de vidro com características de tenacidade, resistência mecânica, resistência a abrasão dos calçados e produtos químicos. Com 5 (cinco) patas com 330mm cada e alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Rodízio duplo, antiestática com rodas de 50 mm de diâmetro injetados em resina de engenharia, poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 8 mm e rodas com diâmetro de 50 mm. O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Possui banda de rodagem em poliuretano macia, proporcionando conforto e ausência de ruídos em contato com o piso. Por ser injetado em nylon possui grande resistência estrutural o que assegura ausência de folgas no cavalete e mínimo desgaste das rodas mesmo após a realização dos mais rígidos testes segundo normas internacionais. Possui banda de rodagem em poliuretano, suavizando o ruído ao movimento dos rodízios. Obs: todas as cadeiras deverão ser fornecidas com manual do usuário, no qual constem a classificação, as instruções para uso e regulagem, recomendações de segurança cabíveis. Todos os dispositivos de regulagem devem ser estar de modo que possam ser operados pelo usuário em posição sentada, ainda que seja necessário a ele soergue-se da cadeira para fazer o acionamento. Apresentar Certificado de conformidade, junto à ABNT.</p>							
52	<p>Poltrona Espaldar Médio Dimensões: Encosto: altura 410 mm; largura 450 mm. Assento: profundidade 460 mm; largura 460 mm. Altura assento ao piso: 550 mm máximo e 460 mm mínimo. Assento interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm² e espessura de 10,5 mm. Espuma em poliuretano flexível, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m³ e moldada anatômicamente com espessura média de 40 mm. Largura de 460 mm e profundidade de</p>	UN		65				Sim

<p>460mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Revestimento: revestimento em tecido 100% poliéster, com 310g/m² com estrutura 3d, com macro poros, macios e confortável, que permitem a absorção de energia e passagem de ar, evitando dessa maneira retenção de odores. Resistência a tração: longitudinal 500n, transversal 500n conforme norma (din53857). Resistência ao esgarçamento: longitudinal 50n, transversal 50n conforme norma (din53859). Resistência à abrasão de 600ciclosconforme norma (shopper – nbr 810). Flamabilidade: 100mm/min conforme norma (din 75200). Solidez da cor à luz: 3 escalas cinza conforme norma (nbr 12997). Solidez das cores à lavagem: 3 escalas cinza conforme norma (nbr 10597). Solidez da cor à fricção: seca/úmido 4 conforme norma (nbr 8432). Encosto interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, com formato anatomicamente. Espuma em poliuretano flexível hr, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m³ e moldada anatômicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 40mm, raio de curvatura de 400mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Revestimento: revestimento em tecido 100% poliéster, com 310g/m² com estrutura 3d, com macro poros, macios e confortável, que permitem a absorção de energia e passagem de ar, evitando dessa maneira retenção de odores. Resistência a tração: longitudinal 500n, transversal 500n conforme norma (din53857). Resistência ao esgarçamento: longitudinal 50n, transversal 50n conforme norma (din53859). Resistência à abrasão de 600ciclosconforme norma (shopper – nbr 810). Flamabilidade: 100mm/min conforme norma (din 75200). Solidez da cor à luz: 3 escalas cinza conforme norma (nbr 12997). Solidez das cores à lavagem: 3 escalas cinza conforme norma (nbr 10597). Solidez da cor à fricção: seca/úmido 4 conforme norma (nbr 8432). Suporte para encosto com regulagem de altura fabricado em chapa de aço estampada de 6,00 mm com alta resistência mecânica. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi</p>							
--	--	--	--	--	--	--	--

<p>pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. Para um perfeito apoio lombar, dispõe de regulagem de altura com curso de 65 mm com acionamento automático sem necessidade de botões ou manípulos. O sistema de regulagem é fabricado em resina de engenharia poliamida (nylon 6) de alta resistência mecânica e durabilidade, com engates fáceis, precisos e isento de ruídos. Mecanismo para cadeiras e poltronas com corpo injetado em liga de alumínio sob pressão e placa superior em chapa de aço estampada que garante perfeito acabamento e alta resistência mecânica. Específico para cadeiras operativas e poltronas de grande porte. Acabamento de superfície pintada eletrostaticamente em epoxi pó revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. O mecanismo, deverá proporcionar excepcional conforto para o movimento relax, mantém o apoio lombar permanentemente e permite a circulação sanguínea nas pernas do usuário. Este mecanismo possui comandos extremamente fáceis que permitem na mesma alavanca a regulagem da altura e o bloqueio do movimento em 4 posições. Com característica principal do movimento sincronizado entre o encosto e assento com proporção de deslocamento de 2:1 respectivamente. O ajuste da tensão possibilita adequar o movimento relax ao biotipo do usuário através de manípulo sob o assento. Deverá, dispor de acoplamento para suporte para encosto. Este mecanismo deverá dispor também de sistema anti-impacto para o encosto o que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. Sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Coluna de regulagem de altura e tubo telescópico de acabamento coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com 110 mm de curso, fabricada em tubo de aço de 50,8 mm e 1,50 mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. A bucha guia para o pistão é injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes com precisão de 0,03 mm. Com comprimento de 86 mm</p>							
---	--	--	--	--	--	--	--

<p>proporciona a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. O pistão a gás para regulagem de altura deverá estar em conformidade com a norma din 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação (não será admitido nenhum ruído quando do movimento do usuário). Sua reduzida dimensão na vertical a torna especialmente recomendada para mecanismos usados em poltronas de grande porte onde a altura mínima é fator limitante. Sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporciona acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Eficiente sistema de fixação tanto na parte superior quanto na inferior propiciam travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender da base e, deixe o pistão aparecendo na parte superior perdendo sua função estética e de proteção, possibilitando assim, que o acúmulo de partículas possa prejudicar o funcionamento do sistema de regulagem de altura. Apóia braços em forma de “t” em aço tubular 48x20mm, acabamento cromado, com pré-tratamento antiferruginoso revestindo totalmente a superfície com cromo (não sendo aceito pintura) com resistência a agentes químicos. Regulagem de altura com nove estágios, sem botões ou manípulos, com ângulos horizontais com variação de 25º à direita e esquerda (não será aceito regulagem com mola). Acabamento em polipropileno texturizado de alta resistência mecânica, dispositivos internos de regulagem em poliacetal e curso de regulagem de 85mm, com 258mm de comprimento e 94mm de largura. Todo o conjunto é fixado a placa do mecanismo. Base para cadeira e poltrona, com 5 patas com diâmetro de 69, fabricada por processo de injeção em resina de engenharia, poliamida nylon 6, com aditivo anti-ultravioleta, modificador de impacto e fibra de vidro com características de tenacidade, resistência mecânica, resistência a abrasão dos calçados e produtos químicos. Com 5 (cinco) patas com 330mm cada e alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se</p>							
---	--	--	--	--	--	--	--

	<p>através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Rodízio duplo, antiestática com rodas de 50 mm de diâmetro injetados em resina de engenharia, poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 8 mm e rodas com diâmetro de 50 mm. O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Possui banda de rodagem em poliuretano macia, proporcionando conforto e ausência de ruídos em contato com o piso. Por ser injetado em nylon possui grande resistência estrutural o que assegura ausência de folgas no cavalete e mínimo desgaste das rodas mesmo após a realização dos mais rígidos testes segundo normas internacionais. Possui banda de rodagem em poliuretano, suavizando o ruído ao movimento dos rodízios. Obs: todas as cadeiras deverão ser fornecidas com manual do usuário, no qual constem a classificação, as instruções para uso e regulagem, recomendações de segurança cabíveis. Todos os dispositivos de regulagem devem ser estar de modo que possam ser operados pelo usuário em posição sentada, ainda que seja necessário a ele soergue-se da cadeira para fazer o acionamento. Apresentar Certificado de conformidade, junto à ABNT.</p>							
53	<p>Poltrona Espaldar Médio Dimensões: Encosto: altura 410 mm; largura 450 mm. Assento: profundidade 460 mm; largura 460 mm. Altura assento ao piso: 550 mm máximo e 460 mm mínimo. Assento interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm² e espessura de 10,5 mm. Espuma em poliuretano flexível, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m³ e moldada anatômicamente com espessura média de 40 mm. Largura de 460 mm e profundidade de 460mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Revestimento: revestimento em tecido 100% poliéster, com 310g/m² com estrutura 3d, com macro poros, macios e confortável, que permitem a absorção de energia e passagem de ar, evitando dessa maneira retenção de odores. Resistência a tração:</p>	UN		28				Sim

<p>longitudinal 500n, transversal 500n conforme norma (din53857). Resistência ao esgarçamento: longitudinal 50n, transversal 50n conforme norma (din53859). Resistência à abrasão de 600ciclosconforme norma (shopper – nbr 810). Flamabilidade: 100mm/min conforme norma (din 75200). Solidez da cor à luz: 3 escalas cinza conforme norma (nbr 12997). Solidez das cores à lavagem: 3 escalas cinza conforme norma (nbr 10597). Solidez da cor à fricção: seca/úmido 4 conforme norma (nbr 8432). Encosto interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, com formato anatomicamente. Espuma em poliuretano flexível hr, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m³ e moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 40mm, raio de curvatura de 400mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Revestimento: revestimento em tecido 100% poliéster, com 310g/m² com estrutura 3d, com macro poros, macios e confortável, que permitem a absorção de energia e passagem de ar, evitando dessa maneira retenção de odores. Resistência a tração: longitudinal 500n, transversal 500n conforme norma (din53857). Resistência ao esgarçamento: longitudinal 50n, transversal 50n conforme norma (din53859). Resistência à abrasão de 600ciclosconforme norma (shopper – nbr 810). Flamabilidade: 100mm/min conforme norma (din 75200). Solidez da cor à luz: 3 escalas cinza conforme norma (nbr 12997). Solidez das cores à lavagem: 3 escalas cinza conforme norma (nbr 10597). Solidez da cor à fricção: seca/úmido 4 conforme norma (nbr 8432). Suporte para encosto com regulagem de altura fabricado em chapa de aço estampada de 6,00 mm com alta resistência mecânica. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. Para um perfeito apoio lombar, dispõe de regulagem de altura com curso de 65 mm com acionamento automático sem necessidade de botões ou manípulos. O sistema de regulagem é fabricado em resina de engenharia poliamida (nylon 6) de alta resistência mecânica e durabilidade, com engates</p>							
---	--	--	--	--	--	--	--

<p>fáceis, precisos e isento de ruídos. Mecanismo para cadeiras e poltronas com corpo injetado em liga de alumínio sob pressão e placa superior em chapa de aço estampada que garante perfeito acabamento e alta resistência mecânica. Específico para cadeiras operativas e poltronas de grande porte. Acabamento de superfície pintada eletrostaticamente em epoxi pó revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. O mecanismo, deverá proporcionar excepcional conforto para o movimento relax, mantém o apoio lombar permanentemente e permite a circulação sanguínea nas pernas do usuário. Este mecanismo possui comandos extremamente fáceis que permitem na mesma alavanca a regulagem da altura e o bloqueio do movimento em 4 posições. Com característica principal do movimento sincronizado entre o encosto e assento com proporção de deslocamento de 2:1 respectivamente. O ajuste da tensão possibilita adequar o movimento relax ao biotipo do usuário através de manípulo sob o assento. Deverá, dispor de acoplamento para suporte para encosto. Este mecanismo deverá dispor também de sistema anti-impacto para o encosto o que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. Sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Coluna de regulagem de altura e tubo telescópico de acabamento coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com 110 mm de curso, fabricada em tubo de aço de 50,8 mm e 1,50 mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. A bucha guia para o pistão é injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes com precisão de 0,03 mm. Com comprimento de 86 mm proporciona a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. O pistão a gás para regulagem de altura deverá estar em conformidade com a norma din 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação (não será admitido</p>							
--	--	--	--	--	--	--	--

<p>nenhum ruído quando do movimento do usuário). Sua reduzida dimensão na vertical a torna especialmente recomendada para mecanismos usados em poltronas de grande porte onde a altura mínima é fator limitante. Sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporciona acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Eficiente sistema de fixação tanto na parte superior quanto na inferior propiciam travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender da base e, deixe o pistão aparecendo na parte superior perdendo sua função estética e de proteção, possibilitando assim, que o acúmulo de partículas possa prejudicar o funcionamento do sistema de regulagem de altura. Apóia braços em forma de “t” em aço tubular 48x20mm, acabamento cromado, com pré-tratamento antiferruginoso revestindo totalmente a superfície com cromo (não sendo aceito pintura) com resistência a agentes químicos. Regulagem de altura com nove estágios, sem botões ou manípulos, com ângulos horizontais com variação de 25º à direita e esquerda (não será aceito regulagem com mola). Acabamento em polipropileno texturizado de alta resistência mecânica, dispositivos internos de regulagem em poliacetal e curso de regulagem de 85mm, com 258mm de comprimento e 94mm de largura. Todo o conjunto é fixado a placa do mecanismo. Base para cadeira e poltrona, com 5 patas com diâmetro de 69, fabricada por processo de injeção em resina de engenharia, poliamida nylon 6, com aditivo anti-ultravioleta, modificador de impacto e fibra de vidro com características de tenacidade, resistência mecânica, resistência a abrasão dos calçados e produtos químicos. Com 5 (cinco) patas com 330mm cada e alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Rodízio duplo, antiestática com rodas de 50 mm de diâmetro injetados em resina de engenharia, poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 8 mm e rodas com diâmetro de 50 mm. O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que</p>							
--	--	--	--	--	--	--	--

	<p>possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Possui banda de rodagem em poliuretano macia, proporcionando conforto e ausência de ruídos em contato com o piso. Por ser injetado em nylon possui grande resistência estrutural o que assegura ausência de folgas no cavalete e mínimo desgaste das rodas mesmo após a realização dos mais rígidos testes segundo normas internacionais. Possui banda de rodagem em poliuretano, suavizando o ruído ao movimento dos rodízios. Obs: todas as cadeiras deverão ser fornecidas com manual do usuário, no qual constem a classificação, as instruções para uso e regulagem, recomendações de segurança cabíveis. Todos os dispositivos de regulagem devem estar de modo que possam ser operados pelo usuário em posição sentada, ainda que seja necessário a ele soergue-se da cadeira para fazer o acionamento. Apresentar Certificado de conformidade, junto à ABNT.</p>						
54	<p>Poltrona Espaldar Médio Dimensões: Encosto: altura 410 mm; largura 450 mm. Assento: profundidade 460 mm; largura 460 mm. Altura assento ao piso: 550 mm máximo e 460 mm mínimo. Assento interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm² e espessura de 10,5 mm. Espuma em poliuretano flexível, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m³ e moldada anatômicamente com espessura média de 40 mm. Largura de 460 mm e profundidade de 460mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Revestimento: revestimento em tecido 100% poliéster, com 310g/m² com estrutura 3d, com macro poros, macios e confortável, que permitem a absorção de energia e passagem de ar, evitando dessa maneira retenção de odores. Resistência a tração: longitudinal 500n, transversal 500n conforme norma (din53857). Resistência ao esgarçamento: longitudinal 50n, transversal 50n conforme norma (din53859). Resistência à abrasão de 600ciclosconforme norma (shopper – nbr 810). Flamabilidade: 100mm/min conforme norma (din 75200). Solidez da cor à luz: 3 escalas cinza conforme norma (nbr 12997). Solidez das cores à lavagem: 3 escalas cinza conforme norma (nbr 10597). Solidez da cor à fricção: seca/úmido 4 conforme</p>	UN			32	Sim	

<p>norma (nbr 8432). Encosto interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, com formato anatomicamente. Espuma em poliuretano flexível hr, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m³ e moldada anatômicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 40mm, raio de curvatura de 400mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Revestimento: revestimento em tecido 100% poliéster, com 310g/m² com estrutura 3d, com macro poros, macios e confortável, que permitem a absorção de energia e passagem de ar, evitando dessa maneira retenção de odores. Resistência a tração: longitudinal 500n, transversal 500n conforme norma (din53857). Resistência ao esgarçamento: longitudinal 50n, transversal 50n conforme norma (din53859). Resistência à abrasão de 600ciclosconforme norma (shopper – nbr 810). Flamabilidade: 100mm/min conforme norma (din 75200). Solidez da cor à luz: 3 escalas cinza conforme norma (nbr 12997). Solidez das cores à lavagem: 3 escalas cinza conforme norma (nbr 10597). Solidez da cor à fricção: seca/úmido 4 cnforme norma (nbr 8432). Suporte para encosto com regulagem de altura fabricado em chapa de aço estampada de 6,00 mm com alta resistência mecânica. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. Para um perfeito apoio lombar, dispõe de regulagem de altura com curso de 65 mm com acionamento automático sem necessidade de botões ou manípulos. O sistema de regulagem é fabricado em resina de engenharia poliamida (nylon 6) de alta resistência mecânica e durabilidade, com engates fáceis, precisos e isento de ruídos. Mecanismo para cadeiras e poltronas com corpo injetado em liga de alumínio sob pressão e placa superior em chapa de aço estampada que garante perfeito acabamento e alta resistência mecânica. Específico para cadeiras operativas e poltronas de grande porte. Acabamento de superfície pintada eletrostaticamente em epoxi pó revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de</p>							
--	--	--	--	--	--	--	--

<p>resistência a agentes químicos. O mecanismo, deverá proporcionar excepcional conforto para o movimento relax, mantém o apoio lombar permanentemente e permite a circulação sanguínea nas pernas do usuário. Este mecanismo possui comandos extremamente fáceis que permitem na mesma alavanca a regulação da altura e o bloqueio do movimento em 4 posições. Com característica principal do movimento sincronizado entre o encosto e assento com proporção de deslocamento de 2:1 respectivamente. O ajuste da tensão possibilita adequar o movimento relax ao biotipo do usuário através de manípulo sob o assento. Deverá, dispor de acoplamento para suporte para encosto. Este mecanismo deverá dispor também de sistema anti-impacto para o encosto o que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. Sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Coluna de regulação de altura e tubo telescópico de acabamento coluna de regulação de altura por acionamento a gás com 110 mm de curso, fabricada em tubo de aço de 50,8 mm e 1,50 mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. A bucha guia para o pistão é injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes com precisão de 0,03 mm. Com comprimento de 86 mm proporciona a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. O pistão a gás para regulação de altura deverá estar em conformidade com a norma din 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação (não será admitido nenhum ruído quando do movimento do usuário). Sua reduzida dimensão na vertical a torna especialmente recomendada para mecanismos usados em poltronas de grande porte onde a altura mínima é fator limitante. Sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporciona acabamento e proteção à</p>							
--	--	--	--	--	--	--	--

<p>coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Eficiente sistema de fixação tanto na parte superior quanto na inferior propiciam travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender da base e, deixe o pistão aparecendo na parte superior perdendo sua função estética e de proteção, possibilitando assim, que o acúmulo de partículas possa prejudicar o funcionamento do sistema de regulagem de altura. Apóia braços em forma de “t” em aço tubular 48x20mm, acabamento cromado, com pré-tratamento antiferruginoso revestindo totalmente a superfície com cromo (não sendo aceito pintura) com resistência a agentes químicos. Regulagem de altura com nove estágios, sem botões ou manípulos, com ângulos horizontais com variação de 25° à direita e esquerda (não será aceito regulagem com mola). Acabamento em polipropileno texturizado de alta resistência mecânica, dispositivos internos de regulagem em poliacetal e curso de regulagem de 85mm, com 258mm de comprimento e 94mm de largura. Todo o conjunto é fixado a placa do mecanismo. Base para cadeira e poltrona, com 5 patas com diâmetro de 69, fabricada por processo de injeção em resina de engenharia, poliamida nylon 6, com aditivo anti-ultravioleta, modificador de impacto e fibra de vidro com características de tenacidade, resistência mecânica, resistência a abrasão dos calçados e produtos químicos. Com 5 (cinco) patas com 330mm cada e alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Rodízio duplo, antiestática com rodas de 50 mm de diâmetro injetados em resina de engenharia, poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 8 mm e rodas com diâmetro de 50 mm. O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Possui banda de rodagem em poliuretano macia, proporcionando conforto e ausência de ruídos em contato com o piso. Por ser injetado em nylon possui grande resistência estrutural o que assegura ausência de folgas no cavalete e mínimo desgaste das rodas mesmo após a realização dos mais rígidos testes segundo normas internacionais. Possui banda de rodagem em poliuretano, suavizando o ruído ao movimento dos</p>							
--	--	--	--	--	--	--	--

	rodízios. Obs: todas as cadeiras deverão ser fornecidas com manual do usuário, no qual constem a classificação, as instruções para uso e regulagem, recomendações de seguranças cabíveis. Todos os dispositivos de regulagem devem estar de modo que possam ser operados pelo usuário em posição sentada, ainda que seja necessário a ele soergue-se da cadeira para fazer o acionamento. Apresentar Certificado de conformidade, junto à ABNT.						
55	<p>Poltrona Espaldar Médio</p> <p>Dimensões: Encosto: altura 410 mm; largura 450 mm. Assento: profundidade 460 mm; largura 460 mm. Altura assento ao piso: 550 mm máximo e 460 mm mínimo. Assento interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm² e espessura de 10,5 mm. Espuma em poliuretano flexível, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m³ e moldada anatômicamente com espessura média de 40 mm. Largura de 460 mm e profundidade de 460mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Revestimento: revestimento em tecido 100% poliéster, com 310g/m² com estrutura 3d, com macro poros, macios e confortável, que permitem a absorção de energia e passagem de ar, evitando dessa maneira retenção de odores. Resistência a tração: longitudinal 500n, transversal 500n conforme norma (din53857). Resistência ao esgarçamento: longitudinal 50n, transversal 50n conforme norma (din53859). Resistência à abrasão de 600ciclosconforme norma (shopper – nbr 810). Flamabilidade: 100mm/min conforme norma (din 75200). Solidez da cor à luz: 3 escalas cinza conforme norma (nbr 12997). Solidez das cores à lavagem: 3 escalas cinza conforme norma (nbr 10597). Solidez da cor à fricção: seca/úmido 4 conforme norma (nbr 8432). Encosto interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, com formato anatomicamente. Espuma em poliuretano flexível hr, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m³ e moldada anatômicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 40mm, raio de curvatura de 400mm.</p>	UN				8	Sim

<p>Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Revestimento: revestimento em tecido 100% poliéster, com 310g/m² com estrutura 3d, com macro poros, macios e confortável, que permitem a absorção de energia e passagem de ar, evitando dessa maneira retenção de odores. Resistência a tração: longitudinal 500n, transversal 500n conforme norma (din53857). Resistência ao esgarçamento: longitudinal 50n, transversal 50n conforme norma (din53859). Resistência à abrasão de 600ciclosconforme norma (shopper – nbr 810). Flamabilidade: 100mm/min conforme norma (din 75200). Solidez da cor à luz: 3 escalas cinza conforme norma (nbr 12997). Solidez das cores à lavagem: 3 escalas cinza conforme norma (nbr 10597). Solidez da cor à fricção: seca/úmido 4 cnforme norma (nbr 8432). Suporte para encosto com regulagem de altura fabricado em chapa de aço estampada de 6,00 mm com alta resistência mecânica. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. Para um perfeito apoio lombar, dispõe de regulagem de altura com curso de 65 mm com acionamento automático sem necessidade de botões ou manípulos. O sistema de regulagem é fabricado em resina de engenharia poliamida (nylon 6) de alta resistência mecânica e durabilidade, com engates fáceis, precisos e isento de ruídos. Mecanismo para cadeiras e poltronas com corpo injetado em liga de alumínio sob pressão e placa superior em chapa de aço estampada que garante perfeito acabamento e alta resistência mecânica. Específico para cadeiras operativas e poltronas de grande porte. Acabamento de superfície pintada eletrostaticamente em epoxi pó revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. O mecanismo, deverá proporcionar excepcional conforto para o movimento relax, mantém o apoio lombar permanentemente e permite a circulação sanguínea nas pernas do usuário. Este mecanismo possui comandos extremamente fáceis que permitem na mesma alavanca a regulagem da altura e o bloqueio do movimento em 4 posições. Com característica principal do movimento sincronizado entre o encosto e assento com proporção de</p>							
--	--	--	--	--	--	--	--

<p>deslocamento de 2:1 respectivamente. O ajuste da tensão possibilita adequar o movimento relax ao biotipo do usuário através de manípulo sob o assento. Deverá, dispor de acoplamento para suporte para encosto. Este mecanismo deverá dispor também de sistema anti-impacto para o encosto o que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. Sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Coluna de regulagem de altura e tubo telescópico de acabamento coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com 110 mm de curso, fabricada em tubo de aço de 50,8 mm e 1,50 mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. A bucha guia para o pistão é injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes com precisão de 0,03 mm. Com comprimento de 86 mm proporciona a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. O pistão a gás para regulagem de altura deverá estar em conformidade com a norma din 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação (não será admitido nenhum ruído quando do movimento do usuário). Sua reduzida dimensão na vertical a torna especialmente recomendada para mecanismos usados em poltronas de grande porte onde a altura mínima é fator limitante. Sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporciona acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Eficiente sistema de fixação tanto na parte superior quanto na inferior propiciam travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender da base e, deixe o pistão aparecendo na parte superior perdendo sua função estética e de proteção, possibilitando assim, que o acúmulo de partículas possa prejudicar o funcionamento do sistema de regulagem de altura.</p>							
--	--	--	--	--	--	--	--

<p>Apóia braços em forma de “t” em aço tubular 48x20mm, acabamento cromado, com pré-tratamento antiferruginoso revestindo totalmente a superfície com cromo (não sendo aceito pintura) com resistência a agentes químicos. Regulagem de altura com nove estágios, sem botões ou manípulos, com ângulos horizontais com variação de 25° à direita e esquerda (não será aceito regulagem com mola). Acabamento em polipropileno texturizado de alta resistência mecânica, dispositivos internos de regulagem em poliacetal e curso de regulagem de 85mm, com 258mm de comprimento e 94mm de largura. Todo o conjunto é fixado a placa do mecanismo. Base para cadeira e poltrona, com 5 patas com diâmetro de 69, fabricada por processo de injeção em resina de engenharia, poliamida nylon 6, com aditivo anti-ultravioleta, modificador de impacto e fibra de vidro com características de tenacidade, resistência mecânica, resistência a abrasão dos calçados e produtos químicos. Com 5 (cinco) patas com 330mm cada e alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Rodízio duplo, antiestática com rodas de 50 mm de diâmetro injetados em resina de engenharia, poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 8 mm e rodas com diâmetro de 50 mm. O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Possui banda de rodagem em poliuretano macia, proporcionando conforto e ausência de ruídos em contato com o piso. Por ser injetado em nylon possui grande resistência estrutural o que assegura ausência de folgas no cavalete e mínimo desgaste das rodas mesmo após a realização dos mais rígidos testes segundo normas internacionais. Possui banda de rodagem em poliuretano, suavizando o ruído ao movimento dos rodízios. Obs: todas as cadeiras deverão ser fornecidas com manual do usuário, no qual constem a classificação, as instruções para uso e regulagem, recomendações de seguranças cabíveis. Todos os dispositivos de regulagem devem ser estar de modo que possam ser operados pelo usuário em posição sentada, ainda que seja necessário a ele soergue-se da cadeira para fazer o acionamento. Apresentar Certificado de conformidade, junto à ABNT.</p>							
---	--	--	--	--	--	--	--

56	<p>Mesa Peninsular</p> <p>Tampo angular inteiriço, formato ergonômico, confeccionado em chapa de composto de madeira termo estabilizada com 660 kg/m³ de densidade, com 28mm de espessura, de acordo com norma ABNT 14810.3, resistência à tração perpendicular (N/mm²) 0.24, à flexão estática (N/mm²)23, à tração paralela (N/mm²) 152, arrancamento de parafuso topo e face, dotada de furo passa-cabos, com 60 mm de diâmetro em poliestireno injetado e tampas com saque frontal. A distância entre a ponta externa onde se forma o ângulo reto até a curvatura interna da mesa é de 1123 mm, as profundidades das saídas são de 650mm e de 850mm para o lado da pensínsula que terá em sua ponta um semi-circulo com 425mm de raio, o modelo de corte é o contínuo com arco de círculo com 300 mm de raio. Acabamento em resina melamínica Rovere Chiaro, em ambas as faces. Encabeçamento em fita reta de PVC rovere claro com 3,00 mm de espessura com arredondamento das quinas com raio de 2,5 mm colada pelo sistema hot melt.Painel Frontal e calhas com função estrutural, medindo 110 mm de altura x 57 mm de profundidade, para passagem de fiação elétrica, lógica e telefonia, confeccionadas em chapa de aço SAE 1020 com 1,6 mm de espessura fixadas às estruturas através de 04 parafusos cabeça de panela 6 x 12 zincados, com previsão de 04 suportes para tomadas elétricas e 02 tomadas para telefonia/lógica. Tampo fixado às estruturas com parafusos e buchas de nylon.O parafuso de modo algum poderá ser fixado direto ao móvel, facilitando montagem e remontagem do mesmo. Estrutura: A sustentação do tampo será feita sem prejuízo à liberdade de movimento das pernas do usuário, por 02 estruturas formadas por 02 pórticos verticais semi-oblongulares com diâmetro em sua parte redonda de 50 mm possibilitando a passagem de cabos de energia, telefonia e lógica através do saque interno e externo das chapas de fechamento dos pórticos, pé sem ponteira plástica, estampado em chapa de aço de 1,5 mm de espessura por meio de repuxo, medindo 55 mm de largura, 580 mm de comprimento e 45 mm de altura, com sapatas niveladoras redondas com 60 mm de diâmetro em nylon natural, parte horizontal superior da estrutura estampada em chapa de aço de 1,5 mm de espessura por meio de repuxo, medindo 55 mm de largura, 580 mm de comprimento e 45 mm de altura. As partes das estruturas são soldadas com solda MIG com perfeito acabamento, sem rugas e alto relevo. Pé de canto de seção pentagonal, com 1110 mm em sua diagonal maior confeccionado em</p>	UN		1				Sim
----	--	----	--	---	--	--	--	-----

	<p>chapa de aço SAE 1020 com 1,5 mm de espessura, com sapata niveladora redonda com 60 mm de diâmetro fabricada por processo de injeção em resina de engenharia poliamida nylon 6, de alta resistência mecânica e abrasão a produtos químicos, com passagem de fiação elétrica, lógica e telefonia através do saque da chapa de fechamento do pé. Todas as peças metálicas recebem tratamento antiferruginoso de desengraxe, decapagem e fosfatização, o acabamento se dá através de pintura eletrostática epóxi-pó processo 100% ecológico, não poluente, craqueado branxo, semi-fosco sem utilização de solventes evitando risco de incêndio e de alta resistência química curada em estufa a 180°. Medidas: 1600x1800x600x800x740mm</p>						
57	<p>Mesa Peninsular Tampo angular inteiriço, formato ergonômico, confeccionado em chapa de composto de madeira termo estabilizada com 660 kg/m³ de densidade, com 28mm de espessura, de acordo com norma ABNT 14810.3, resistência à tração perpendicular (N/mm²) 0.24, à flexão estática (N/mm²)23, à tração paralela (N/mm²) 152, arrancamento de parafuso topo e face, dotada de furo passa-cabos, com 60 mm de diâmetro em poliestireno injetado e tampas com saque frontal. A distância entre a ponta externa onde se forma o ângulo reto até a curvatura interna da mesa é de 1123 mm, as profundidades das saídas são de 650mm e de 850mm para o lado da pensínsula que terá em sua ponta um semi-círculo com 425mm de raio, o modelo de corte é o contínuo com arco de círculo com 300 mm de raio. Acabamento em resina melamínica Rovere Chiaro, em ambas as faces. Encabeçamento em fita reta de PVC rovere claro com 3,00 mm de espessura com arredondamento das quinas com raio de 2,5 mm colada pelo sistema hot melt. Painel Frontal e calhas com função estrutural, medindo 110 mm de altura x 57 mm de profundidade, para passagem de fiação elétrica, lógica e telefonia, confeccionadas em chapa de aço SAE 1020 com 1,6 mm de espessura fixadas às estruturas através de 04 parafusos cabeça de panela 6 x 12 zincados, com previsão de 04 suportes para tomadas elétricas e 02 tomadas para telefonia/lógica. Tampo fixado às estruturas com parafusos e buchas de nylon. O parafuso de modo algum poderá ser fixado direto ao móvel, facilitando montagem e remontagem do mesmo. Estrutura: A sustentação do tampo será feita sem prejuízo à liberdade de movimento das pernas do usuário, por 02 estruturas formadas por 02 pórticos verticais semi-oblongulares com diâmetro em sua parte redonda de 50 mm possibilitando a</p>	UN			2		Sim

	<p>passagem de cabos de energia, telefonia e lógica através do saque interno e externo das chapas de fechamento dos pórticos, pé sem ponteira plástica, estampado em chapa de aço de 1,5 mm de espessura por meio de repuxo, medindo 55 mm de largura, 580 mm de comprimento e 45 mm de altura, com sapatas niveladoras redondas com 60 mm de diâmetro em nylon natural, parte horizontal superior da estrutura estampada em chapa de aço de 1,5 mm de espessura por meio de repuxo, medindo 55 mm de largura, 580 mm de comprimento e 45 mm de altura. As partes das estruturas são soldadas com solda MIG com perfeito acabamento, sem rugas e alto relevo. Pé de canto de seção pentagonal, com 1110 mm em sua diagonal maior confeccionado em chapa de aço SAE 1020 com 1,5 mm de espessura, com sapata niveladora redonda com 60 mm de diâmetro fabricada por processo de injeção em resina de engenharia poliamida nylon 6, de alta resistência mecânica e abrasão a produtos químicos, com passagem de fiação elétrica, lógica e telefonia através do saque da chapa de fechamento do pé. Todas as peças metálicas recebem tratamento antiferruginoso de desengraxe, decapagem e fosfatização, o acabamento se dá através de pintura eletrostática epóxi-pó processo 100% ecológico, não poluente, craqueado branxo, semi-fosco sem utilização de solventes evitando risco de incêndio e de alta resistência química curada em estufa a 180°. Medidas: 1600x1800x600x800x740mm</p>						
58	<p>Mesa Peninsular Tampo angular inteiriço, formato ergonômico, confeccionado em chapa de composto de madeira termo estabilizada com 660 kg/m³ de densidade, com 28mm de espessura, de acordo com norma ABNT 14810.3, resistência à tração perpendicular (N/mm²) 0.24, à flexão estática (N/mm²)23, à tração paralela (N/mm²) 152, arrancamento de parafuso topo e face, dotada de furo passa-cabos, com 60 mm de diâmetro em poliestireno injetado e tampas com saque frontal. A distância entre a ponta externa onde se forma o ângulo reto até a curvatura interna da mesa é de 1123 mm, as profundidades das saídas são de 650mm e de 850mm para o lado da pensínsula que terá em sua ponta um semi-circulo com 425mm de raio, o modelo de corte é o contínuo com arco de círculo com 300 mm de raio. Acabamento em resina melamínica Rovere Chiaro, em ambas as faces. Encabeçamento em fita reta de PVC rovere claro com 3,00 mm de espessura com arredondamento das quinas com raio de 2,5 mm colada pelo sistema hot melt.Painel Frontal e calhas com função</p>	UN			3		Sim

	<p>estrutural, medindo 110 mm de altura x 57 mm de profundidade, para passagem de fiação elétrica, lógica e telefonia, confeccionadas em chapa de aço SAE 1020 com 1,6 mm de espessura fixadas às estruturas através de 04 parafusos cabeça de panela 6 x 12 zincados, com previsão de 04 suportes para tomadas elétricas e 02 tomadas para telefonia/lógica. Tampo fixado às estruturas com parafusos e buchas de nylon. O parafuso de modo algum poderá ser fixado direto ao móvel, facilitando montagem e remontagem do mesmo. Estrutura: A sustentação do tampo será feita sem prejuízo à liberdade de movimento das pernas do usuário, por 02 estruturas formadas por 02 pórticos verticais semi-oblongulares com diâmetro em sua parte redonda de 50 mm possibilitando a passagem de cabos de energia, telefonia e lógica através do saque interno e externo das chapas de fechamento dos pórticos, pé sem ponteira plástica, estampado em chapa de aço de 1,5 mm de espessura por meio de repuxo, medindo 55 mm de largura, 580 mm de comprimento e 45 mm de altura, com sapatas niveladoras redondas com 60 mm de diâmetro em nylon natural, parte horizontal superior da estrutura estampada em chapa de aço de 1,5 mm de espessura por meio de repuxo, medindo 55 mm de largura, 580 mm de comprimento e 45 mm de altura. As partes das estruturas são soldadas com solda MIG com perfeito acabamento, sem rugas e alto relevo. Pé de canto de seção pentagonal, com 1110 mm em sua diagonal maior confeccionado em chapa de aço SAE 1020 com 1,5 mm de espessura, com sapata niveladora redonda com 60 mm de diâmetro fabricada por processo de injeção em resina de engenharia poliamida nylon 6, de alta resistência mecânica e abrasão a produtos químicos, com passagem de fiação elétrica, lógica e telefonia através do saque da chapa de fechamento do pé. Todas as peças metálicas recebem tratamento antiferruginoso de desengraxe, decapagem e fosfatização, o acabamento se dá através de pintura eletrostática epóxi-pó processo 100% ecológico, não poluente, craqueado branxo, semi-fosco sem utilização de solventes evitando risco de incêndio e de alta resistência química curada em estufa a 180°. Medidas: 1600x1800x600x800x740mm</p>							
59	<p>Mesa Península Tampo angular inteiriço, formato ergonômico, confeccionado em chapa de composto de madeira termo estabilizada com 660 kg/m³ de densidade, com 28mm de espessura, de acordo com norma ABNT 14810.3, resistência à tração perpendicular (N/mm²) 0.24, à flexão estática (N/mm²) 23, à tração paralela (N/mm²) 152,</p>	UN				2		Sim

<p>arrancamento de parafuso topo e face, dotada de furo passa-cabos, com 60 mm de diâmetro em poliestireno injetado e tampas com saque frontal. A distância entre a ponta externa onde se forma o ângulo reto até a curvatura interna da mesa é de 1123 mm, as profundidades das saídas são de 650mm e de 850mm para o lado da pensínsula que terá em sua ponta um semi-círculo com 425mm de raio, o modelo de corte é o contínuo com arco de círculo com 300 mm de raio. Acabamento em resina melamínica Rovere Chiaro, em ambas as faces. Encabeçamento em fita reta de PVC rovere claro com 3,00 mm de espessura com arredondamento das quinas com raio de 2,5 mm colada pelo sistema hot melt. Paineis Frontal e calhas com função estrutural, medindo 110 mm de altura x 57 mm de profundidade, para passagem de fiação elétrica, lógica e telefonia, confeccionadas em chapa de aço SAE 1020 com 1,6 mm de espessura fixadas às estruturas através de 04 parafusos cabeça de panela 6 x 12 zincados, com previsão de 04 suportes para tomadas elétricas e 02 tomadas para telefonia/lógica. Tampo fixado às estruturas com parafusos e buchas de nylon. O parafuso de modo algum poderá ser fixado direto ao móvel, facilitando montagem e remontagem do mesmo. Estrutura: A sustentação do tampo será feita sem prejuízo à liberdade de movimento das pernas do usuário, por 02 estruturas formadas por 02 pórticos verticais semi-oblongulares com diâmetro em sua parte redonda de 50 mm possibilitando a passagem de cabos de energia, telefonia e lógica através do saque interno e externo das chapas de fechamento dos pórticos, pé sem ponteira plástica, estampado em chapa de aço de 1,5 mm de espessura por meio de repuxo, medindo 55 mm de largura, 580 mm de comprimento e 45 mm de altura, com sapatas niveladoras redondas com 60 mm de diâmetro em nylon natural, parte horizontal superior da estrutura estampada em chapa de aço de 1,5 mm de espessura por meio de repuxo, medindo 55 mm de largura, 580 mm de comprimento e 45 mm de altura. As partes das estruturas são soldadas com solda MIG com perfeito acabamento, sem rugas e alto relevo. Pé de canto de seção pentagonal, com 1110 mm em sua diagonal maior confeccionado em chapa de aço SAE 1020 com 1,5 mm de espessura, com sapata niveladora redonda com 60 mm de diâmetro fabricada por processo de injeção em resina de engenharia poliamida nylon 6, de alta resistência mecânica e abrasão a produtos químicos, com passagem de fiação elétrica, lógica e telefonia através do saque da chapa de fechamento do pé. Todas as peças metálicas</p>							
---	--	--	--	--	--	--	--

	recebem tratamento antiferruginoso de desengraxe, decapagem e fosfatização, o acabamento se dá através de pintura eletrostática epóxi-pó processo 100% ecológico, não poluente, craqueado branco, semi-fosco sem utilização de solventes evitando risco de incêndio e de alta resistência química curada em estufa a 180°. Medidas: 1600x1800x600x800x740mm						
60	<p>Mesa Lateral</p> <p>Mesa de centro, tampo confeccionado em MDF com 25 mm de espessura, acabamentos usinados em gofrato na cor preta com keder, alto grau de resistência a abrasão. Estrutura em tubo de aço curvado, tipo trapezoidal trefilado com 11mm de diâmetro e 1,9mm de espessura, soldado por sistema Mig, com tratamento anti-ferrugem, pintado pelo sistema eletrostático epoxi pó, com secagem em estufa. Medidas: 600x600x400mm.</p>	UN		1			Sim
61	<p>Armário Baixo</p> <p>Tampo confeccionado em chapa de composto de madeira termo estabilizada com 660 kg/m³ de densidade, com 28mm de espessura, de acordo com norma ABNT 14810.3, resistência à tração perpendicular (N/mm²)0.24, à flexão estática (N/mm²)23, à tração paralela (N/mm²) 152, arrancamento de parafuso topo e face, acabamento em resina melamínica rovere claro em ambas as faces, encabeçamento em fita reta de PVC rovere claro com 2,3 mm de espessura com arredondamento das quinas com raio de 02 mm colada pelo sistema hot melt. Corpo, fundo, prateleira e portas confeccionados em chapa de composto de madeira termo estabilizada com 660 kg/m³ de densidade, com 20 mm de espessura, acabamento em resina melamínica rovere claro em ambas as faces, encabeçamento em fita reta de PVC na cor prata com 2,3 mm de espessura colado pelo sistema hot melt. União das partes fixas através de sistema rotofix. Sob nenhuma hipótese será admitido parafusos direto na madeira, devido facilidade de montagem e remontagem futuras. Furação interna padronizada, de 32 em 32 mm para regulagem da prateleira, que terá encabeçamento em todos os topos e a fixação nos furos será através de pinos em aço zamak de auto travamento. Portas com giro de 270° com dobradiças em aço zamak e fechadura, na porta direita, com travamento através de haste metálica modelo varão com engates superior e inferior, para travamento das portas, porta esquerda com batentes metálicos chapa 14, para travamento em conjunto com a porta direita. Puxadores meia lua em alumínio na cor prata. Base sendo quatro pés em nylon de engenharia poliamida nylon 6 com aditivo anti-ultravioleta,</p>			5			Sim

	modificador de impacto e fibra de vidro com características de tenacidade, dotados de sapatas niveladoras em nylon fabricadas com dois componentes, sendo um fixado na base do armário e outro móvel possibilitando a regulagem de altura por dentro do armário. Medidas: 800x650x930 mm							
62	<p>Mesa Plana Tampo reto inteiriço, formato ergonômico, confeccionado em chapa de composto de madeira termo estabilizada com 660 kg/m³ de densidade, com 28mm de espessura, de acordo com norma ABNT 14810.3, resistência à tração perpendicular(N/mm²)0.24, à flexão estática (N/mm²)23, à tração paralela (N/mm²) 152, arrancamento de parafuso topo e face, dotada de furo passa-cabos, com 60 mm de diâmetro em poliestireno injetado e tampas com saque frontal. Com painel frontal protetor, e calha com função estrutural, medindo 110 mm de altura x 57 mm de profundidade, para passagem de fiação elétrica, lógica e telefonia, confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 1,4 mm de espessura fixada às estruturas através de 04 parafusos cabeça de panela 6 x 12 zincados, com previsão de 04 suportes para tomadas elétricas e 02 tomadas para telefonia/lógica. Tampo fixado às estruturas com parafusos e buchas de nylon. Estrutura: A sustentação do tampo será feita sem prejuízo à liberdade de movimento das pernas do usuário, por 02 estruturas formadas por 02 pórticos verticais semi-oblongulares com diâmetro em sua parte redonda de 45 mm possibilitando a passagem de cabos de energia, telefonia e lógica através do saque interno e externo das chapas de fechamento dos pórticos, pés sem ponteiros plásticas, estampados em chapa de aço de 1,5 mm de espessura por meio de repuxo, medindo 65 mm de largura, 580 mm de comprimento e 40 mm de altura, com sapatas niveladoras redondas com 60 mm de diâmetro em nylon natural, parte horizontal superior das estruturas estampadas em chapa de aço de 1,5 mm de espessura por meio de repuxo, medindo 65 mm de largura, 580 mm de comprimento e 30 mm de altura. As partes das estruturas são soldadas com solda MIG com perfeito acabamento. Todas as peças metálicas recebem tratamento antiferruginoso de desengraxe, decapagem e fosfatização, o acabamento se dá através de pintura eletrostática epóxi-pó processo 100% ecológico, não poluente, craqueado branxo, semi-fosco sem utilização de solventes evitando risco de incêndio e de alta resistência química curada em estufa a 180°. Medidas: 800x650x740mm.</p>	UN	8	3	4	3	3	Sim

63	<p>Mesa Plana Tampo reto inteiriço, formato ergonômico, confeccionado em chapa de composto de madeira termo estabilizada com 660 kg/m³ de densidade, com 28mm de espessura, de acordo com norma ABNT 14810.3, resistência à tração perpendicular(N/mm²)0.24, à flexão estática (N/mm²)23, à tração paralela (N/mm²) 152, arrancamento de parafuso topo e face, dotada de furo passa-cabos, com 60 mm de diâmetro em poliestireno injetado e tampas com saque frontal. Com painel frontal protetor, e calha com função estrutural, medindo 110 mm de altura x 57 mm de profundidade, para passagem de fiação elétrica, lógica e telefonia, confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 1,4 mm de espessura fixada às estruturas através de 04 parafusos cabeça de panela 6 x 12 zincados, com previsão de 04 suportes para tomadas elétricas e 02 tomadas para telefonia/lógica. Tampo fixado às estruturas com parafusos e buchas de nylon. Estrutura: A sustentação do tampo será feita sem prejuízo à liberdade de movimento das pernas do usuário, por 02 estruturas formadas por 02 pórticos verticais semi-oblongulares com diâmetro em sua parte redonda de 45 mm possibilitando a passagem de cabos de energia, telefonia e lógica através do saque interno e externo das chapas de fechamento dos pórticos, pés sem ponteiros plásticos, estampados em chapa de aço de 1,5 mm de espessura por meio de repuxo, medindo 65 mm de largura, 580 mm de comprimento e 40 mm de altura, com sapatas niveladoras redondas com 60 mm de diâmetro em nylon natural, parte horizontal superior das estruturas estampadas em chapa de aço de 1,5 mm de espessura por meio de repuxo, medindo 65 mm de largura, 580 mm de comprimento e 30 mm de altura. As partes das estruturas são soldadas com solda MIG com perfeito acabamento. Todas as peças metálicas recebem tratamento antiferruginoso de desengraxe, decapagem e fosfatização, o acabamento se dá através de pintura eletrostática epóxi-pó processo 100% ecológico, não poluente, craqueado branxo, semi-fosco sem utilização de solventes evitando risco de incêndio e de alta resistência química curada em estufa a 180°. Medidas: 800x650x740mm.</p>	UN		3				Sim
64	<p>Mesa Plana Tampo reto inteiriço, formato ergonômico, confeccionado em chapa de composto de madeira termo estabilizada com 660 kg/m³ de densidade, com 28mm de espessura, de acordo com norma ABNT 14810.3, resistência à tração perpendicular(N/mm²)0.24, à flexão estática (N/mm²)23, à tração paralela (N/mm²) 152,</p>	UN		4			Sim	

	<p>arrancamento de parafuso topo e face, dotada de furo passa-cabos, com 60 mm de diâmetro em poliestireno injetado e tampas com saque frontal. Com painel frontal protetor, e calha com função estrutural, medindo 110 mm de altura x 57 mm de profundidade, para passagem de fiação elétrica, lógica e telefonia, confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 1,4 mm de espessura fixada às estruturas através de 04 parafusos cabeça de panela 6 x 12 zincados, com previsão de 04 suportes para tomadas elétricas e 02 tomadas para telefonia/lógica. Tampo fixado às estruturas com parafusos e buchas de nylon. Estrutura: A sustentação do tampo será feita sem prejuízo à liberdade de movimento das pernas do usuário, por 02 estruturas formadas por 02 pórticos verticais semi-oblongulares com diâmetro em sua parte redonda de 45 mm possibilitando a passagem de cabos de energia, telefonia e lógica através do saque interno e externo das chapas de fechamento dos pórticos, pés sem ponteiros plásticos, estampados em chapa de aço de 1,5 mm de espessura por meio de repuxo, medindo 65 mm de largura, 580 mm de comprimento e 40 mm de altura, com sapatas niveladoras redondas com 60 mm de diâmetro em nylon natural, parte horizontal superior das estruturas estampadas em chapa de aço de 1,5 mm de espessura por meio de repuxo, medindo 65 mm de largura, 580 mm de comprimento e 30 mm de altura. As partes das estruturas são soldadas com solda MIG com perfeito acabamento. Todas as peças metálicas recebem tratamento antiferruginoso de desengraxe, decapagem e fosfatização, o acabamento se dá através de pintura eletrostática epóxi-pó processo 100% ecológico, não poluente, craqueado branxo, semi-fosco sem utilização de solventes evitando risco de incêndio e de alta resistência química curada em estufa a 180°. Medidas: 800x650x740mm.</p>						
65	<p>Mesa Plana Tampo reto inteiriço, formato ergonômico, confeccionado em chapa de composto de madeira termo estabilizada com 660 kg/m³ de densidade, com 28mm de espessura, de acordo com norma ABNT 14810.3, resistência à tração perpendicular(N/mm²)0.24, à flexão estática (N/mm²)23, à tração paralela (N/mm²) 152, arrancamento de parafuso topo e face, dotada de furo passa-cabos, com 60 mm de diâmetro em poliestireno injetado e tampas com saque frontal. Com painel frontal protetor, e calha com função estrutural, medindo 110 mm de altura x 57 mm de profundidade, para passagem de fiação elétrica, lógica e telefonia, confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 1,4 mm de espessura fixada</p>	UN				3	Sim

	<p>às estruturas através de 04 parafusos cabeça de panela 6 x 12 zincados, com previsão de 04 suportes para tomadas elétricas e 02 tomadas para telefonia/lógica. Tampo fixado às estruturas com parafusos e buchas de nylon. Estrutura: A sustentação do tampo será feita sem prejuízo à liberdade de movimento das pernas do usuário, por 02 estruturas formadas por 02 pórticos verticais semi-oblongulares com diâmetro em sua parte redonda de 45 mm possibilitando a passagem de cabos de energia, telefonia e lógica através do saque interno e externo das chapas de fechamento dos pórticos, pés sem ponteiros plásticos, estampados em chapa de aço de 1,5 mm de espessura por meio de repuxo, medindo 65 mm de largura, 580 mm de comprimento e 40 mm de altura, com sapatas niveladoras redondas com 60 mm de diâmetro em nylon natural, parte horizontal superior das estruturas estampadas em chapa de aço de 1,5 mm de espessura por meio de repuxo, medindo 65 mm de largura, 580 mm de comprimento e 30 mm de altura. As partes das estruturas são soldadas com solda MIG com perfeito acabamento. Todas as peças metálicas recebem tratamento antiferruginoso de desengraxe, decapagem e fosfatização, o acabamento se dá através de pintura eletrostática epóxi-pó processo 100% ecológico, não poluente, craqueado branco, semi-fosco sem utilização de solventes evitando risco de incêndio e de alta resistência química curada em estufa a 180°. Medidas: 800x650x740mm.</p>						
66	<p>Mesa Plana Tampo reto inteiriço, formato ergonômico, confeccionado em chapa de composto de madeira termo estabilizada com 660 kg/m³ de densidade, com 28mm de espessura, de acordo com norma ABNT 14810.3, resistência à tração perpendicular(N/mm²)0.24, à flexão estática (N/mm²)23, à tração paralela (N/mm²) 152, arrancamento de parafuso topo e face, dotada de furo passa-cabos, com 60 mm de diâmetro em poliestireno injetado e tampas com saque frontal. Com painel frontal protetor, e calha com função estrutural, medindo 110 mm de altura x 57 mm de profundidade, para passagem de fiação elétrica, lógica e telefonia, confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 1,4 mm de espessura fixada às estruturas através de 04 parafusos cabeça de panela 6 x 12 zincados, com previsão de 04 suportes para tomadas elétricas e 02 tomadas para telefonia/lógica. Tampo fixado às estruturas com parafusos e buchas de nylon. Estrutura: A sustentação do tampo será feita sem prejuízo à liberdade de movimento das pernas do usuário, por 02 estruturas formadas por 02 pórticos</p>	UN				3	Sim

<p>verticais semi-oblongulares com diâmetro em sua parte redonda de 45 mm possibilitando a passagem de cabos de energia, telefonia e lógica através do saque interno e externo das chapas de fechamento dos pórticos, pés sem ponteiros plásticos, estampados em chapa de aço de 1,5 mm de espessura por meio de repuxo, medindo 65 mm de largura, 580 mm de comprimento e 40 mm de altura, com sapatas niveladoras redondas com 60 mm de diâmetro em nylon natural, parte horizontal superior das estruturas estampadas em chapa de aço de 1,5 mm de espessura por meio de repuxo, medindo 65 mm de largura, 580 mm de comprimento e 30 mm de altura. As partes das estruturas são soldadas com solda MIG com perfeito acabamento. Todas as peças metálicas recebem tratamento antiferruginoso de desengraxe, decapagem e fosfatização, o acabamento se dá através de pintura eletrostática epóxi-pó processo 100% ecológico, não poluente, craqueado branxo, semi-fosco sem utilização de solventes evitando risco de incêndio e de alta resistência química curada em estufa a 180°. Medidas: 800x650x740mm.</p>								

1.2 Estimativas de consumo individualizadas do órgão gerenciador.

Item	Descrição	Quantidade Estimada					Valores Estimados		Exclusivo ME/EPP/C OOP
		DF	RJ	M G	R S	PE	Menor Valor	Total	
1	Mesa Delta – Medindo 1400x1400x600x600x730 mm	54					R\$ 670,00	R\$ 36.180,00	Sim
2	Mesa Delta – Medindo 1400x1400x600x600x730 mm		38				R\$ 670,00	R\$ 25.460,00	Sim
3	Mesa Delta – Medindo 1400x1400x600x600x730 mm			10			R\$ 670,00	R\$ 6.700,00	Sim
4	Mesa Delta – Medindo 1400x1400x600x600x730 mm				16		R\$ 670,00	R\$ 10.720,00	Sim
5	Mesa Delta – Medindo 1400x1400x600x600x730 mm					8	R\$ 670,00	R\$ 5.360,00	Sim
6	Mesa Executiva – Medindo 2500x1600x650x Ø 1000x740mm		1				R\$ 2.100,00	R\$ 2.100,00	Sim
7	Mesa Plana – Medidas 1500x650x740mm		2				R\$ 587,60	R\$ 1.175,20	Sim
8	Mesa de reunião – Medindo Ø1200x740mm		1				R\$ 494,00	R\$ 494,00	Sim

9	Mesa de reunião – Medindo Ø1200x740mm			1		R\$ 494,00	R\$ 494,00	Sim
10	Mesa de reunião – Medindo 3200x1200x900x740mm		1			R\$ 930,00	R\$ 930,00	Sim
11	Mesa de reunião – Medindo 3200x1200x900x740mm			1		R\$ 930,00	R\$ 930,00	Sim
12	Mesa de reunião – Medindo 2400x1200x900x740mm	4				R\$ 830,00	R\$ 3.320,00	Sim
13	Mesa de reunião – Medindo 2400x1200x900x740mm		1			R\$ 830,00	R\$ 830,00	Sim
14	Gaveteiro volante com 4 gavetas – Medindo 400x495x578 mm	54				R\$ 565,00	R\$ 30.510,00	Sim
15	Gaveteiro volante com 4 gavetas – Medindo 400x495x578 mm		45			R\$ 565,00	R\$ 25.425,00	Sim
16	Gaveteiro volante com 4 gavetas – Medindo 400x495x578 mm			12		R\$ 565,00	R\$ 6.780,00	Sim
17	Gaveteiro volante com 4 gavetas – Medindo 400x495x578 mm				19	R\$ 565,00	R\$ 10.735,00	Sim
18	Gaveteiro volante com 4 gavetas – Medindo 400x495x578 mm				10	R\$ 565,00	R\$ 5.650,00	Sim
19	Armário baixo – Medindo 800x500x1000 mm		21			R\$ 590,00	R\$ 12.390,00	Sim
20	Armário baixo – Medindo 800x500x1000 mm			6		R\$ 590,00	R\$ 3.540,00	Sim
21	Armário baixo – Medindo 800x500x1000 mm				13	R\$ 590,00	R\$ 7.670,00	Sim
22	Armário Alto – Medindo 800x500x1600mm		29			R\$ 1.016,00	R\$ 29.464,00	Sim
23	Armário Alto – Medindo 800x500x1600mm			12		R\$ 1.016,00	R\$ 12.192,00	Sim
24	Armário Alto – Medindo 800x500x1600mm				5	R\$ 1.016,00	R\$ 5.080,00	Sim
25	Armário Alto – Medindo 800x500x1600mm				8	R\$ 1.016,00	R\$ 8.128,00	Sim
26	Painel Divisório Panorâmico - Medindo 600x70x1100 mm	100				R\$ 546,00	R\$ 54.600,00	Sim
27	Painel Divisório Panorâmico - Medindo 600x70x1100 mm		47			R\$ 546,00	R\$ 25.662,00	Sim
28	Painel Divisório Panorâmico - Medindo 600x70x1100 mm			15		R\$ 546,00	R\$ 8.190,00	Sim
29	Painel Divisório Panorâmico - Medindo 600x70x1100 mm				16	R\$ 546,00	R\$ 8.736,00	Sim
30	Painel Divisório Panorâmico - Medindo 600x70x1100 mm				11	R\$ 546,00	R\$ 6.006,00	Sim
31	Painel Divisório Panorâmico – Medindo 800x70x1100 mm	100				R\$ 657,00	R\$ 65.700,00	Sim
32	Painel Divisório Panorâmico – Medindo 800x70x1100 mm		55			R\$ 657,00	R\$ 36.135,00	Sim
33	Painel Divisório Panorâmico – Medindo 800x70x1100 mm			15		R\$ 657,00	R\$ 9.855,00	Sim
34	Painel Divisório Panorâmico – Medindo 800x70x1100 mm				16	R\$ 657,00	R\$ 10.512,00	Sim
35	Painel Divisório Panorâmico – Medindo 800x70x1100 mm				11	R\$ 657,00	R\$ 7.227,00	Sim

36	Montante – Medindo 70x70x1100mm	35				R\$ 80,00	R\$ 2.800,00	Sim
37	Montante – Medindo 70x70x1100mm		18			R\$ 80,00	R\$ 1.440,00	Sim
38	Montante – Medindo 70x70x1100mm			5		R\$ 80,00	R\$ 400,00	Sim
39	Montante – Medindo 70x70x1100mm				4	R\$ 80,00	R\$ 320,00	Sim
40	Montante – Medindo 70x70x1100mm				4	R\$ 80,00	R\$ 320,00	Sim
41	Mesa de centro – Medindo 1000x600x400mm		1			R\$ 474,00	R\$ 474,00	Sim
42	Sofá de 03 (três) lugares - Medindo 2040x750x810mm		2			R\$ 2.100,00	R\$ 4.200,00	Sim
43	Sofá de 01 (um) lugar – Medindo 1000x750x810mm		4			R\$ 1.180,00	R\$ 4.720,00	Sim
44	Poltrona Diretor		1			R\$ 680,00	R\$ 680,00	Sim
45	Poltrona Diretor			2		R\$ 680,00	R\$ 1.360,00	Sim
46	Poltrona Diretor				3	R\$ 680,00	R\$ 2.040,00	Sim
47	Poltrona Diretor				2	R\$ 680,00	R\$ 1.360,00	Sim
48	Poltrona Presidente		1			R\$ 810,00	R\$ 810,00	Sim
49	Poltrona Fixa com braço		4			R\$ 529,00	R\$ 2.116,00	Sim
50	Poltrona Fixa com braço				6	R\$ 529,00	R\$ 3.174,00	Sim
51	Poltrona Espaldar Médio	230				R\$ 650,00	R\$ 149.500,00	Não
52	Poltrona Espaldar Médio		65			R\$ 650,00	R\$ 42.250,00	Sim
53	Poltrona Espaldar Médio			28		R\$ 650,00	R\$ 18.200,00	Sim
54	Poltrona Espaldar Médio				32	R\$ 650,00	R\$ 20.800,00	Sim
55	Poltrona Espaldar Médio				8	R\$ 650,00	R\$ 5.200,00	Sim
56	Mesa Peninsular – Medindo 1600x1800x600x Ø 800x740mm		1			R\$ 1.200,00	R\$ 1.200,00	Sim
57	Mesa Peninsular – Medindo 1600x1800x600x Ø 800x740mm			2		R\$ 1.200,00	R\$ 2.400,00	Sim
58	Mesa Peninsular – Medindo 1600x1800x600x Ø 800x740mm				3	R\$ 1.200,00	R\$ 3.600,00	Sim
59	Mesa Peninsular – Medindo 1600x1800x600x Ø 800x740mm				2	R\$ 1.200,00	R\$ 2.400,00	Sim
60	Mesa Lateral – Medidas 600x600x400mm		1			R\$ 330,00	R\$ 330,00	Sim
61	Armário Baixo – Medindo 800x650x930 mm	5				R\$ 590,00	R\$ 2.950,00	Sim
62	Mesa Plana – Medindo 800x650x740mm	8				R\$ 328,00	R\$ 2.624,00	Sim
63	Mesa Plana – Medindo 800x650x740mm		3			R\$ 328,00	R\$ 984,00	Sim
64	Mesa Plana – Medindo 800x650x740mm			4		R\$ 328,00	R\$ 1.312,00	Sim

65	Mesa Plana – Medindo 800x650x740mm				3	R\$ 328,00	R\$ 984,00	Sim
66	Mesa Plana – Medindo 800x650x740mm				3	R\$ 328,00	R\$ 984,00	Sim

2. JUSTIFICATIVA E OBJETIVO DA CONTRATAÇÃO

- a. A aquisição dos materiais se justifica pelo ingresso de novos colaboradores, pela necessidade de troca de itens em condições inadequadas para uso e suprimento das mesas de reunião já existentes na Sede. Há, ainda, necessidade substituição e padronização dos bens patrimoniais existentes nos escritórios regionais.
- b. A aquisição desses bens tem por objetivo suprir a PREVIC de mobiliário suficiente e adequado para a consecução de suas atividades.

3. CLASSIFICAÇÃO DOS BENS COMUNS

Os produtos a serem contratados enquadram-se como comuns, pois são facilmente fornecidos por diversas empresas do mercado, podendo ser especificados, tendo as suas características de desempenho estabelecidas de forma objetiva, correspondendo às exigências expressas na legislação vigente.

4. ENTREGA E CRITÉRIOS DE ACEITAÇÃO DO OBJETO.

- a. O prazo de entrega e instalação dos bens é de 15 dias, contados da emissão da nota de empenho em remessa *única*
 - i. Os materiais deverão estar acondicionados de forma a permitir a completa segurança durante o transporte e ser entregues nos seguintes endereços, no horário compreendido entre 9h e 17h, nas quantidades indicadas para cada localidade, em conforme tabela abaixo:

Estado	Endereço
Distrito Federal	Setor Bancário Norte Quadra - 02 - Bloco "N" Lote 08 - 4º Andar, Brasília/DF - CEP.: 70.040-020
Minas Gerais	Rua Padre Eustáquio, 1831, 5º andar, salas 501/502 – Padre Eustáquio, Belo Horizonte/MG - CEP: 30.720-100

Pernambuco	Av. Jornalista Mario Melo, 343, 3º andar, Santo Amaro, Recife/PE – CEP; 50.040-010
São Paulo	Rua 24 de maio, 250, 12º andar, São Paulo/SP – CEP: 01.041-000
Rio Grande do Sul	Rua Jerônimo Coelho, 127, 18º andar, Porto Alegre/RS – CEP: 90.010-241
Rio de Janeiro	Avenida Presidente Vargas, 730 – Centro, Rio de Janeiro/RJ – CEP 20.071-001

- ii. O dia da entrega deve ser previamente acordado com o fiscal do contrato ou responsável pelo recebimento indicado pela Administração, com pelo menos 5 dias de antecedência.
- b. Os bens serão recebidos provisoriamente no ato da entrega, pelo(a) responsável pelo acompanhamento e fiscalização do contrato ou pessoa designada pela Administração, para efeito de posterior verificação de sua conformidade com as especificações constantes neste Termo de Referência e na proposta.
- c. Os bens poderão ser rejeitados, no todo ou em parte, quando em desacordo com as especificações constantes neste Termo de Referência e na proposta, devendo ser substituídos no prazo de 20 (vinte) dias, a contar da notificação da contratada, às suas custas, sem prejuízo da aplicação das penalidades.
- d. Os bens serão recebidos definitivamente no prazo de 5 (cinco) dias, contados do recebimento provisório, após a verificação da qualidade e quantidade do material e consequente aceitação mediante termo circunstanciado.
- i. Na hipótese de a verificação a que se refere o subitem anterior não ser procedida dentro do prazo fixado, reputar-se-á como realizada, consumando-se o recebimento definitivo no dia do esgotamento do prazo.
- e. O recebimento provisório ou definitivo do objeto não exclui a responsabilidade da contratada pelos prejuízos resultantes da incorreta execução do contrato.

5. DAS OBRIGAÇÕES DA CONTRATANTE

- a. São obrigações da Contratante:
- i. Receber o objeto no prazo e condições estabelecidas no Edital e seus anexos;
- ii. Verificar minuciosamente, no prazo fixado, a conformidade dos bens recebidos provisoriamente com as especificações constantes do Edital e da proposta, para fins de aceitação e recebimento definitivo;

- iii. Comunicar à Contratada, por escrito, sobre imperfeições, falhas ou irregularidades verificadas no objeto fornecido, para que seja substituído, reparado ou corrigido;
 - iv. Acompanhar e fiscalizar o cumprimento das obrigações da Contratada, através de comissão/servidor especialmente designado;
 - v. Efetuar o pagamento à Contratada no valor correspondente ao fornecimento do objeto, no prazo e forma estabelecidos no Edital e seus anexos;
- b. A Administração não responderá por quaisquer compromissos assumidos pela Contratada com terceiros, ainda que vinculados à execução do presente Termo de Contrato, bem como por qualquer dano causado a terceiros em decorrência de ato da Contratada, de seus empregados, prepostos ou subordinados.
- c. A Administração realizará pesquisa de preços periodicamente, em prazo não superior a 180 (cento e oitenta) dias, a fim de verificar a vantajosidade dos preços registrados em Ata.

6. OBRIGAÇÕES DA CONTRATADA

- a. A Contratada deve cumprir todas as obrigações constantes no Edital, seus anexos e sua proposta, assumindo como exclusivamente seus os riscos e as despesas decorrentes da boa e perfeita execução do objeto e, ainda:
- i. Efetuar a entrega do objeto em perfeitas condições, conforme especificações, prazo e local constantes no Edital e seus anexos, acompanhado da respectiva nota fiscal, na qual constarão as indicações referentes a: *marca, fabricante, modelo, procedência e prazo de garantia não inferior a 5 anos*;
 - 1. *O objeto deve estar acompanhado do manual do usuário, com uma versão em português e da relação da rede de assistência técnica autorizada;*
 - ii. Responsabilizar-se pelos vícios e danos decorrentes do objeto, de acordo com os artigos 12, 13 e 17 a 27, do Código de Defesa do Consumidor (Lei nº 8.078, de 1990);
 - iii. Substituir, reparar ou corrigir, às suas expensas, no prazo de 10 dias, o objeto com avarias ou defeitos;
 - iv. Comunicar à Contratante, no prazo máximo de 24 (vinte e quatro) horas que antecede a data da entrega, os motivos que impossibilitem o cumprimento do prazo previsto, com a devida comprovação;
 - v. Manter, durante toda a execução do contrato, em compatibilidade com as obrigações assumidas, todas as condições de habilitação e qualificação exigidas na licitação;
 - vi. Indicar preposto para representá-la durante a execução do contrato.

7. DA SUBCONTRATAÇÃO

Não será admitida a subcontratação do objeto licitatório.

8. DA ALTERAÇÃO SUBJETIVA

É admissível a fusão, cisão ou incorporação da contratada com/em outra pessoa jurídica, desde que sejam observados pela nova pessoa jurídica todos os requisitos de habilitação exigidos na licitação original; sejam mantidas as demais cláusulas e condições do contrato; não haja prejuízo à execução do objeto pactuado e haja a anuência expressa da Administração à continuidade do contrato.

9. DA CONTROLE DA EXECUÇÃO

a. Nos termos do art. 67 Lei nº 8.666, de 1993, será designado representante para acompanhar e fiscalizar a entrega dos bens, anotando em registro próprio todas as ocorrências relacionadas com a execução e determinando o que for necessário à regularização de falhas ou defeitos observados.

i. O recebimento de material de valor superior a R\$ 80.000,00 (oitenta mil reais) será confiado a uma comissão de, no mínimo, 3 (três) membros, designados pela autoridade competente.

b. A fiscalização de que trata este item não exclui nem reduz a responsabilidade da Contratada, inclusive perante terceiros, por qualquer irregularidade, ainda que resultante de imperfeições técnicas ou vícios redibitórios, e, na ocorrência desta, não implica em co-responsabilidade da Administração ou de seus agentes e prepostos, de conformidade com o art. 70 da Lei nº 8.666, de 1993.

c. O representante da Administração anotará em registro próprio todas as ocorrências relacionadas com a execução do contrato, indicando dia, mês e ano, bem como o nome dos funcionários eventualmente envolvidos, determinando o que for necessário à regularização das falhas ou defeitos observados e encaminhando os apontamentos à autoridade competente para as providências cabíveis.

10. DAS SANÇÕES ADMINISTRATIVAS

a. Comete infração administrativa nos termos da Lei nº 8.666, de 1993 e da Lei nº 10.520, de 2002, a Contratada que:

- i. Inexecutar total ou parcialmente qualquer das obrigações assumidas em decorrência da contratação;
- ii. Ensejar o retardamento da execução do objeto;
- iii. Fraudar na execução do contrato;
- iv. Comportar-se de modo inidôneo;
- v. Cometer fraude fiscal;
- vi. Não mantiver a proposta.

- b. A Contratada que cometer qualquer das infrações discriminadas no subitem acima ficará sujeita, sem prejuízo da responsabilidade civil e criminal, às seguintes sanções:
- i. Advertência por faltas leves, assim entendidas aquelas que não acarretem prejuízos significativos para a Contratante;
 - ii. Multa moratória de 1% (um por cento) por dia de atraso injustificado sobre o valor da parcela inadimplida, até o limite de 15 (quinze) dias;
 - iii. Multa compensatória de 10% (dez por cento) sobre o valor total do contrato, no caso de inexecução total do objeto;
 - iv. Em caso de inexecução parcial, a multa compensatória, no mesmo percentual do subitem acima, será aplicada de forma proporcional à obrigação inadimplida;
 - v. Suspensão de licitar e impedimento de contratar com o órgão, entidade ou unidade administrativa pela qual a Administração Pública opera e atua concretamente, pelo prazo de até dois anos;
 - vi. Impedimento de licitar e contratar com a União com o conseqüente descredenciamento no SICAF pelo prazo de até cinco anos;
 - vii. Declaração de inidoneidade para licitar ou contratar com a Administração Pública, enquanto perdurarem os motivos determinantes da punição ou até que seja promovida a reabilitação perante a própria autoridade que aplicou a penalidade, que será concedida sempre que a Contratada ressarcir a Contratante pelos prejuízos causados;
- c. Também ficam sujeitas às penalidades do art. 87, III e IV da Lei nº 8.666, de 1993, a Contratada que:
- i. Tenha sofrido condenação definitiva por praticar, por meio doloso, fraude fiscal no recolhimento de quaisquer tributos;
 - ii. Tenha praticado atos ilícitos visando a frustrar os objetivos da licitação;
 - iii. Demonstre não possuir idoneidade para contratar com a Administração em virtude de atos ilícitos praticados.
- d. A aplicação de qualquer das penalidades previstas realizar-se-á em processo administrativo que assegurará o contraditório e a ampla defesa à Contratada, observando-se o procedimento previsto na Lei nº 8.666, de 1993, e subsidiariamente a Lei nº 9.784, de 1999.
- e. A autoridade competente, na aplicação das sanções, levará em consideração a gravidade da conduta do infrator, o caráter educativo da pena, bem como o dano causado à Administração, observado o princípio da proporcionalidade.
- f. As penalidades serão obrigatoriamente registradas no SICAF.

11. DO PAGAMENTO

- a. O pagamento será efetuado em até 10 (dez) dias corridos, contados da entrega efetiva do quantitativo solicitado, mediante entrega dos materiais, acompanhados pela Nota Fiscal discriminada de acordo com a Nota de Empenho, após conferência, atesto e aceite por servidor designado pela PREVIC e será creditado em favor da Empresa, por meio de ordem bancária contra qualquer banco indicado na proposta, devendo para isto, ficar explicitado o nome do banco, agência, localidade e número da conta corrente em que deverá ser efetivado o crédito.
- b. Fica desde já reservado à PREVIC o direito de suspender o pagamento, até a regularização da situação, se, no ato da entrega e/ou na aceitação dos materiais, forem identificadas imperfeições e/ou divergências em relação às especificações técnicas contidas neste instrumento e seu anexo.

12. DOS CUSTOS ESTIMADOS

O valor estimado do material para esta aquisição é de R\$ 766.812,20 (setecentos e sessenta e seis mil, oitocentos e doze reais e vinte centavos), conforme verificado na pesquisa de preços, considerando o menor valor encontrado.

Brasília, 04 de fevereiro de 2015.

ANTÔNIO FLORES DA SILVA FILHO
Coordenador de Patrimônio e Logística - Substituto
CPL/CGPL/DIRAD/PREVIC

ANEXO II

ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

Superintendência Nacional de Previdência Complementar - PREVIC

ATA DE REGISTRO DE PREÇOS N.º

A Superintendência Nacional de Previdência Complementar - PREVIC, com sede no Setor Bancário Norte, quadra 02, Bloco "N", na cidade de Brasília/DF, inscrita no CNPJ/MF sob o nº 07.290.290/0001-02, neste ato representada pelo (cargo e nome), nomeado(a) pela Portaria nº de de de 200..., publicada no de de de, inscrito(a) no CPF sob o nºportador(a) da Carteira de Identidade nº, considerando o julgamento da licitação na modalidade de pregão, na forma eletrônica, para REGISTRO DE PREÇOS nº/2015, publicada no de/...../200....., processo administrativo nº 44011.000012/2015-75, RESOLVE registrar os preços da(s) empresa(s) indicada(s) e qualificada(s) nesta ATA, de acordo com a classificação por ela(s) alcançada(s) e na(s) quantidade(s) cotada(s), atendendo as condições previstas no edital, sujeitando-se as partes às normas constantes na Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993 e suas alterações, no Decreto nº 7.892, de 23 de janeiro de 2013, e em conformidade com as disposições a seguir:

1. DO OBJETO

1.1. A presente Ata tem por objeto o registro de preços para a eventual aquisição de Mobiliário, especificado(s) no(s) item 01 do Termo de Referência, anexo I do edital de Pregão Eletrônico nº/20..., que é parte integrante desta Ata, assim como a proposta vencedora, independentemente de transcrição.

2. DOS PREÇOS, ESPECIFICAÇÕES E QUANTITATIVOS

2.1. O preço registrado, as especificações do objeto, a quantidade, fornecedor(es) e as demais condições ofertadas na(s) proposta(s) são as que seguem:

Item do TR	Fornecedor (razão social, CNPJ/ME, endereço, contatos, representante)						
X	Especificação	Marca	Modelo	Unidade	Quantidade	Valor Un	Prazo garantia ou validade

3. VALIDADE DA ATA

3.1. A validade da Ata de Registro de Preços será de 12 meses, a partir da data de assinatura desta Ata, não podendo ser prorrogada.

4. REVISÃO E CANCELAMENTO

- 4.1. A Administração realizará pesquisa de mercado periodicamente, em intervalos não superiores a 180 (cento e oitenta) dias, a fim de verificar a vantajosidade dos preços registrados nesta Ata.
- 4.2. Os preços registrados poderão ser revistos em decorrência de eventual redução dos preços praticados no mercado ou de fato que eleve o custo do objeto registrado, cabendo à Administração promover as negociações junto ao(s) fornecedor(es).
- 4.3. Quando o preço registrado tornar-se superior ao preço praticado no mercado por motivo superveniente, a Administração convocará o(s) fornecedor(es) para negociar(em) a redução dos preços aos valores praticados pelo mercado.
- 4.4. O fornecedor que não aceitar reduzir seu preço ao valor praticado pelo mercado será liberado do compromisso assumido, sem aplicação de penalidade.
 - 4.4.1. A ordem de classificação dos fornecedores que aceitarem reduzir seus preços aos valores de mercado observará a classificação original.
- 4.5. Quando o preço de mercado tornar-se superior aos preços registrados e o fornecedor não puder cumprir o compromisso, o órgão gerenciador poderá:
 - 4.5.1. liberar o fornecedor do compromisso assumido, caso a comunicação ocorra antes do pedido de fornecimento, e sem aplicação da penalidade se confirmada a veracidade dos motivos e comprovantes apresentados; e
 - 4.5.2. convocar os demais fornecedores para assegurar igual oportunidade de negociação.
- 4.6. Não havendo êxito nas negociações, o órgão gerenciador deverá proceder à revogação desta ata de registro de preços, adotando as medidas cabíveis para obtenção da contratação mais vantajosa.
- 4.7. O registro do fornecedor será cancelado quando:
 - 4.7.1. descumprir as condições da ata de registro de preços;
 - 4.7.2. não retirar a nota de empenho ou instrumento equivalente no prazo estabelecido pela Administração, sem justificativa aceitável;
 - 4.7.3. não aceitar reduzir o seu preço registrado, na hipótese deste se tornar superior àqueles praticados no mercado; ou
 - 4.7.4. sofrer sanção administrativa cujo efeito torne-o proibido de celebrar contrato administrativo, alcançando o órgão gerenciador e órgão(s) participante(s).

4.8. O cancelamento de registros nas hipóteses previstas nos itens 5.6.1, 5.6.2 e 5.6.4 será formalizado por despacho do órgão gerenciador, assegurado o contraditório e a ampla defesa.

4.9. O cancelamento do registro de preços poderá ocorrer por fato superveniente, decorrente de caso fortuito ou força maior, que prejudique o cumprimento da ata, devidamente comprovados e justificados:

4.9.1. por razão de interesse público; ou

4.9.2. a pedido do fornecedor.

5. CONDIÇÕES GERAIS

5.1. As condições gerais do fornecimento, tais como os prazos para entrega e recebimento do objeto, as obrigações da Administração e do fornecedor registrado, penalidades e demais condições do ajuste, encontram-se definidos no Termo de Referência, ANEXO AO EDITAL.

5.2. É vedado efetuar acréscimos nos quantitativos fixados nesta ata de registro de preços, inclusive o acréscimo de que trata o § 1º do art. 65 da Lei nº 8.666/93.

5.3. A ata de realização da sessão pública do pregão, contendo a relação dos licitantes que aceitarem cotar os bens ou serviços com preços iguais ao do licitante vencedor do certame, será anexada a esta Ata de Registro de Preços, nos termos do art. 11, §4º do Decreto n. 7.892, de 2014.

Para firmeza e validade do pactuado, a presente Ata foi lavrada em 3 (três) vias de igual teor, que, depois de lida e achada em ordem, vai assinada pelas partes *e encaminhada cópia aos demais órgãos participantes (se houver)*.

Brasília/DF, de de 2015.

Assinaturas

Representante legal do órgão gerenciador e representante(s) legal(is) do(s) fornecedor(s) registrado(s)